



NR REF. : 470616

MASZYNA POKAZOWA

Wiertarki serii ZXB stanowią właściwy wybór dla każdej warsztaty, od konserwacji po produkcję. Solidne wiertarki mają wyświetlacz obsługowy z ekranem dotykowym, który pomaga użytkownikowi również w wyborze właściwych parametrów obróbki. Prędkość obrotowa wrzeciona jest regulowana bezstopniowo, a posuw pinoli ma solidną skrzynię biegów. Stół do mocowania można ustawić w osi Y i X oraz przesunąć na wysokość z użyciem silnika. Te wiertarki są idealne do produkcji serii pojedynczych i małych, w szczególności przy utrzymaniu dużych instalacji w budownictwie stalowym i hal.

- Panel sterowania na ekranie dotykowym z funkcjami dotykowymi
- Automatyczny skok ze skrzynią biegów
- Płynna regulacja prędkości obrotowej
- Silnikowa regulacja wysokości stołu
- Stół roboczy ustawiany na 3 osiach

DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Srednica wiercenia	50 mm
Wydajność gwintowania, stal	M 27
Przestrzeń ustawcza stołu	800 mm x 280 mm
Wysuw tulei wrzeciona	200 mm
Przesuw napędzanego stołu	500 mm
Średnica kolumny	160 mm
Dystans od końcówki wrzeciona do powierzchni stołu	500 mm
Dystans od końcówki wrzeciona do podstawy	1165 mm
Występ	380 mm
Droga przejazdu w osi X	450 mm
Droga przejazdu w osi Y	280 mm

WRZECIENNIK

Zakres prędkości	55-348/348-2200 obr./min
Gniazdo wrzeciona	MK 4
Zakres obrotu	45 °

POSUW ROBOCZY

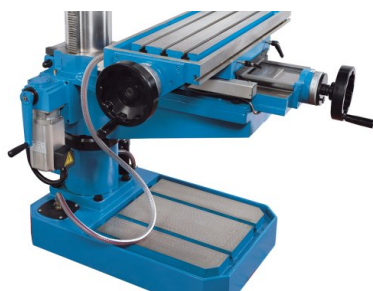
Posuw tulei wrzeciona	0.08 mm/U - 0.5 mm/U
-----------------------	----------------------

NAPĘD

Moc, napęd główny	3 kW
-------------------	------

WYMIARY I WAGA

Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	1.26 m x 1.23 m x 2.27 m
Waga	850 kg



Silnikowa regulacja wysokości stołu roboczego



Duży obszar roboczy

SZCZEGÓŁY PRODUKTY

- Idealny do produkcji pojedynczej i seryjnej, do wiercenia, nawiercania, tarcia i gwintowania
- Bardzo stabilna konstrukcja z kolumną grubościenną i dużym wysięgiem
- Podstawa, kolumna, stół i głowica przekładni wykonane są z wysokiej jakości żeliwa
- Stół krzyżowy zapewnia duży zakres mocowania i umożliwia precyzyjne wiercenie wg współrzędnych
- Prowadnice stołu umożliwiają precyzyjne ustawianie w osi X i Y za pomocą listew klinowych
- Najwyższą dokładność pozycjonowania umożliwia całkowicie zmontowany 2-osiowy wskaźnik położenia ze skalami liniowymi
- Regulacja wysokości stołu odbywa się przez mocny napęd silnikowy
- Całą głowicę wiertarską można wychylać w dwie strony o $\pm 45^\circ$
- Przekładnia odboczkowa do napędu wrzeciona głównego porusza się w kąpeli olejowej i pracuje niezawodnie z niewielkim zużyciem
- Automatyczny posuw pinoli jest załączany bez użycia siły za pomocą sprzęgła elektromagnetycznego
- Do trybu ręcznego można ustawić żądaną głębokość wiercenia na ograniczniku kotowrotka
- Solidna, zabezpieczona przed przyskającą wodą lampka robocza LED jest wydajna energetycznie i świeci jasno bez oślepiania
- Maszyny tej serii mają standardowo funkcję gwintowania
- Smarowanie centralne doprowadza smar do prowadnic stołu
- Zintegrowany układ chłodziwa i narzędzie obsługowe uzupełniają całe wyposażenie maszyny

Nowoczesna koncepcja obsługi z solidnym wyświetlaczem z ekranem dotykowym

- Ekran dotykowy 8" jest wyposażony w niewrażliwą solidną powierzchnię
- Obsługa jest intuicyjna i nie wymaga znajomości programowania
- Aktualna prędkość obrotowa jest wyświetlana na ekranie dotykowym i ma możliwość bezpośredniego płynnego ustawiania
- System obsługi zapewnia operatorowi wsparcie w wyborze właściwych wartości technologicznych do obróbki
- W zależności od średnicy wiertła i materiału proponowana jest pasująca prędkość obrotowa wrzeciona oraz posuw
- Elektroniczny ogranicznik głębokości zatrzymuje posuw automatyczny z dużą dokładnością i bez obciążenia mechanicznego
- Jednostkę miary wprowadzanych danych i wskazań można ustawić w mm i calach
- Układ chłodziwa jest zintegrowany w stojaku maszyny i również aktywowany na ekranie dotykowym
- Wbudowany licznik godzin pracy pomaga podczas kontroli okresów serwisowych oraz kalkulacji kosztów
- Łatwa obsługa maszyny odciąża operatora w codziennej pracy oraz zwiększa produktywność

2-osiowy wskaźnik położenia

- Wyższa dokładność
- Niski wskaźnik błędów
- Zwiększona wydajność
- Wyniki dla różnych czasów
- Dla zwiększenia produktywności
- Przejrzysty duży wyświetlacz
- Specyficzne właściwości
- Wygodny kształt klawiatury
- Domyślne współrzędne

Akcesoria standardowe

- Urządzenie do gwintowania
- Ekran dotykowy
- Tarcza ochronna
- Światło robocze LED
- System chłodzenia
- Tulejka redukcyjna MK 4/2
- Tulejka redukcyjna MK 4/3
- Tulejka redukcyjna MK 3/1
- Uchwyt wiertarski z czopem nakładanym
- Narzędzie obsługowe
- Instrukcja obsługi

