



ART.-NR. : 470616

MUSTERMASCHINE

Die Maschine ist getestet und voll funktionsfähig und 12 Monaten Gewährleistung

Die Bohrmaschinen der ZXB-Serie sind die richtige Wahl für jede Werkstatt, von Wartung bis Fertigung. Die robusten Bohrmaschinen verfügen über ein Touchscreen-Bediendisplay, das den Anwender auch bei der Auswahl der richtigen Bearbeitungsparameter unterstützt. Die Spindeldrehzahl ist stufenlos regelbar und der Pinolenvorschub verfügt über ein robustes Schaltgetriebe. Der Aufspanntisch kann in Y- und X-Achse positioniert und motorisch in der Höhe verfahren werden. Diese Bohrmaschinen sind ideal für die Einzel- und Kleinserienfertigung, insbesondere in der Instandhaltung großer Anlagen und im Stahl- und Hallenbau.

- Touchscreen Bedienfeld mit Zusatzfunktionen
- Automatischer Vorschub mit Schaltgetriebe
- Stufenlose Drehzahlregelung

TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Bohrleistung	50 mm
Gewindebohrleistung, Stahl	M 27
Tischaufspanfläche	800 mm x 280 mm
Pinolenhub	200 mm
Tischverfahrweg motorisch	500 mm
Säulendurchmesser	160 mm
Abstand Spindelnase - Tischoberfläche	500 mm
Abstand Spindelnase - Fuß	1165 mm
Ausladung	380 mm
Verfahrweg X-Achse	450 mm
Verfahrweg Y-Achse	280 mm

HAUPTSPINDEL

Drehzahlbereich	55-348/348-2200 1/min
Spindelaufnahme	MK 4
Schwenkbereich	45 Grad

VORSCHUB

Pinolenvorschübe	0.08 mm/U - 0.5 mm/U
------------------	----------------------

ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung	3 kW
Hauptantrieb	

MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	1.26 m x 1.23 m x 2.27 m
Gewicht	850 kg

PRODUKTDDETAILS



Motorische Höhenverstellung des Arbeitstisches



Große Arbeitsbereich

- Ideal für Einzel- und Serienfertigung, zum Bohren, Senken, Reiben und Gewindeschneiden
- Sehr stabile Konstruktion mit dickwandiger Säule und großer Ausladung
- Basis, Säule, Tisch und Getriebekopf bestehen aus hochwertigem Qualitätsguss
- Der Kreuztisch bietet einen großem Spannungsbereich und ermöglicht präzises Koordinatenbohren
- Die Tischführungen sind in X- und Y-Achse über einen Keilleisten präzise einstellbar
- Höchste Positioniergenauigkeit ermöglicht die komplett montierte 2-Achs-Positionsanzeige mit Linearmaßstäben
- Die Höhenverstellung des Tisches erfolgt über kraftvollen motorischen Antrieb
- Der gesamte Bohrkopf ist zu beiden Seiten um $\pm 45^\circ$ schwenkbar
- Das Vorgelegegetriebe für den Hauptspindeltrieb läuft im Ölbad und arbeitet zuverlässig und verschleißarm
- Der automatische Pinolenvorschub wird ohne Kraftaufwand über eine Elektromagnetkupplung geschaltet
- Für den Handbetrieb kann die gewünschte Bohrtiefe am Drehkreuzanschlag eingestellt werden
- Die robuste, spritzwassergeschützte LED-Arbeitsleuchte ist energieeffizient und leuchtet hell, ohne zu blenden
- Die Maschinen dieser Baureihe verfügen serienmäßig über eine Gewindeschneidfunktion
- Eine Zentralschmierung versorgt die Tischführungen mit Schmierstoff
- Eine integrierte Kühlmittleinrichtung und Bedienwerkzeug runden die komplette Ausstattung der Maschine ab

Modernes Bedienkonzept mit robustem Touchscreen Display

- Der 8" Touchscreen verfügt über eine unempfindliche robuste Oberfläche
- Die Bedienung ist intuitiv und erfordert keine Programmierkenntnisse
- Die aktuelle Drehzahl wird am Touchscreen angezeigt und ist direkt stufenlos einstellbar
- Das Bediensystem bietet den Bediener außerdem Unterstützung bei der Auswahl der richtigen Technologiewerte für die Bearbeitung
- Abhängig von Bohrerdurchmesser und Material wird die passende Spindeldrehzahl und Vorschub vorgeschlagen
- Ein elektronischer Tiefenschlag stoppt den automatischen Vorschub mit hoher Genauigkeit und ohne mechanische Belastung
- Die Maßeinheit der Eingaben und Anzeigen kann zwischen mm und Inch gewählt werden
- Die Kühlmittleinrichtung ist im Maschinenständer integriert und wird ebenfalls über den Touchscreen aktiviert
- Der integrierte Betriebsstundenzähler hilft bei der Kontrolle von Serviceintervallen und Kostenkalkulation
- Die einfache Handhabung der Maschine entlastet den Bediener im Produktionsalltag und steigert die Produktivität

2-Achs-Positionsanzeige

- Höhere Arbeitsgenauigkeit
- Geringere Fehlerquote
- Größere Fertigungssicherheit
- Wesentliche Zeitersparnis
- Produktivitätssteigerung
- Optimal ablesbare Anzeige
- Benutzergerechte Funktionen
- Übersichtlich angeordnete Tastatur
- Koordinatenwertvorgabe

Standardzubehör

- Gewindeschneideinrichtung
- Touchscreen
- Schutzschild
- LED-Arbeitsleuchte
- Kühlmittleinrichtung
- Reduzierhülse MK 4/2
- Reduzierhülse MK 4/3
- Reduzierhülse MK 3/1
- Bohrfutter mit Einsteckzapfen
- Bedienwerkzeug
- Betriebsanleitung

