



REF. INV. : 470616

MÁQUINA DE PRUEBA

Los taladros de la serie ZXB son la elección adecuada para cualquier taller, desde el mantenimiento hasta el acabado. Estas robustas taladradoras disponen de un panel de control con pantalla táctil que también ofrece ayuda al usuario para seleccionar los parámetros de funcionamiento adecuados. La velocidad del husillo es infinitamente variable y el avance de la caña dispone de una robusta transmisión manual. La mesa de preparación puede posicionarse en los ejes Y y X y dispone de movimiento vertical motorizado. Estas taladradoras son ideales para el mecanizado a medida y de series pequeñas, y especialmente para el mantenimiento de grandes equipos en el sector del acero y la construcción industrial.

- Panel de control con pantalla táctil y funciones adicionales
- Avance automático con transmisión manual
- Ajuste motorizado de la altura de la mesa

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

Capacidad de taladrado	50 mm
Capacidad de roscado, acero	M 27
Área de montaje de la mesa	800 mm x 280 mm
Recorrido del eje hueco	200 mm
Recorrido de la mesa accionado	500 mm
Diámetro de la columna	160 mm
Distancia de la nariz del husillo a la superficie de la mesa	500 mm
Distancia de la nariz del husillo al pie	1165 mm
Abertura	380 mm
Recorrido del eje X	450 mm
Recorrido del eje Y	280 mm

CABEZAL

Rango de velocidad	55-348/348-2200 1/min
Montaje de husillo	MK 4
Alcance de giro	45 grado

ALIMENTACIÓN

Alimentación del eje hueco	0.08 mm/U - 0.5 mm/U
----------------------------	----------------------

CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasificación del motor de accionamiento principal	3 kW
--	------

MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	1.26 m x 1.23 m x 2.27 m
Peso	850 kg



DETALLES DEL PRODUCTO

- Ideal para las producciones de una pieza o de series, para taladrar, avellanar, escariar y roscar
- Construcción muy rígida con columna de paredes gruesas y gran garganta
- La base, la columna, la mesa y el cabezal del engranaje son de hierro fundido de alta calidad
- La mesa deslizante compuesta dispone de una amplia zona de preparación y permite un taladrado por coordenadas de alta precisión
- Guías de mesa con cuñas cónicas para un posicionamiento preciso en los ejes X e Y
- La máxima precisión de posicionamiento es posible gracias a un indicador de posición de 2 ejes totalmente montado con escalas lineales
- Ajuste de la altura de la mesa mediante un potente accionamiento motorizado
- Todo el cabezal de perforación gira $\pm 45^\circ$ a ambos lados
- Los engranajes auxiliares para el accionamiento del husillo principal funcionan en baño de aceite para una fiabilidad máxima y un desgaste mínimo
- El avance automático del eje hueco se controla a través de una conexión electromagnética, sin utilizar energía eléctrica
- Para el funcionamiento manual, la profundidad de perforación deseada puede seleccionarse en la manivela del cabrestante
- El robusto faro de trabajo LED con protección contra salpicaduras es brillante, eficiente energéticamente y no deslumbra
- Todas las máquinas de esta serie incluyen una función de corte de roscas como equipamiento de serie
- Un sistema de lubricación central suministra lubricante a las guías de la mesa
- Un sistema de refrigeración integrado y herramientas operativas complementan el completo equipamiento estándar de la máquina

Moderno concepto de manejo con una robusta pantalla táctil

- La pantalla táctil de 8" presenta una superficie robusta y resistente
- El manejo es intuitivo y no requiere conocimientos de programación
- La velocidad actual se muestra en la pantalla táctil y se puede ajustar de forma continua
- El sistema de control ayuda al operario a seleccionar los valores correctos de la tecnología de mecanizado
- La velocidad del husillo y el avance adecuados pueden preajustarse en función del diámetro de la broca y del material
- Un tope de profundidad electrónico detiene el avance automático con mayor precisión y sin esfuerzo mecánico
- Las unidades de medición para la entrada y la visualización las puede seleccionar el operador (mm o pulg.)
- El sistema de refrigeración está integrado en el soporte de la máquina y también se activa en la pantalla táctil
- El contador de horas de funcionamiento incorporado ayuda a controlar los intervalos de mantenimiento y a calcular los costes
- El fácil manejo de la máquina garantiza un funcionamiento sin esfuerzo en un entorno de producción y aumenta la productividad

Indicador de posición de 2 ejes

- Más precisión
- Tasa de errores más baja
- Mayor productividad
- Lo que resulta en un valioso ahorro de tiempo
- Para una mayor productividad
- Indicador fácil de leer
- Funciones específicas para el operador
- Práctica disposición del teclado
- Coordenadas predeterminadas

Equipo estándar

- Cortador de roscas
- Pantalla táctil
- Blindaje protector
- Luces de trabajo LED
- Sistema de enfriamiento
- Manguito de reducción MT 4/2
- Manguito de reducción MT 4/3
- Manguito de reducción MT 3/1
- Portabrocas y portaherramientas
- Herramientas de trabajo
- Manual de instrucciones

