



RÉF. ART. : 470616

MACHINE D'ESSAI

Les perceuses de la série ZXB sont le bon choix pour chaque atelier, de la maintenance à la production. Les perceuses robustes disposent d'écran de commande à fonction tactile, qui aide également l'opérateur à sélectionner les paramètres d'usinage appropriés. La vitesse de la broche est réglable en continu et l'avance de fourreau dispose d'une transmission manuelle robuste. La table de serrage peut être positionnée dans l'axe X et l'axe Y et peut se déplacer en hauteur de manière motorisée. Ces perceuses sont idéales pour la production unitaire et en petites séries, notamment dans le secteur de la maintenance de grandes installations et dans la construction d'acier et la construction de hangars.

- Panneau de commande à écran tactile avec fonctions supplémentaires
- Avance automatique avec transmission manuelle
- Réglage de la vitesse en continu

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ZONE DE TRAVAIL

Capacité de perçage	50 mm
Capacité, acier	M 27
Surface de la table	800 mm x 280 mm
Course du fourreau	200 mm
Course de table en motorisé	500 mm
Diamètre colonne	160 mm
Distance broche - table	500 mm
Distance broche - pied	1165 mm
Porte à faux	380 mm
Course d'usinage axe des X	450 mm
Course d'usinage axe des Y	280 mm

BROCHE PRINCIPALE

Plage de vitesses	55-348/348-2200 1/min
Nez de broche	MK 4
Plage de rotation	45 deg

AVANCES

Avances fourreau	0.08 mm/tr - 0.5 mm/tr
------------------	------------------------

PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

Puissance moteur principal	3 kW
----------------------------	------

DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	1.26 m x 1.23 m x 2.27 m
Poids	850 kg

DÉTAILS DU PRODUIT



Réglage en hauteur motorisé de la table de travail



Grande zone de travail

- Idéale pour la production individuelle et en série, pour le perçage, le fraisage, l'alésage et le taraudage
- Construction très stable avec colonne à paroi épaisse et grand porte-à-faux
- La base, la colonne, la table et la tête de l'engrenage sont en fonte de qualité
- La plaque tournante offre une grande plage de serrage et permet un perçage précis à coordonnées
- Les guidages de table peuvent être réglés de manière précise dans l'axe X et l'axe Y via un tasseau
- La précision de positionnement maximale permet l'affichage de position 2 axes à l'état entièrement monté avec des règles linéaires
- La hauteur de la table se règle à l'aide de l'entraînement motorisé puissant
- L'ensemble de la tête de perçage peut pivoter à $\pm 45^\circ$ des deux côtés
- Le pignon de transmission de l'entraînement de la broche principale fonctionne dans un bain d'huile, de manière fiable et sans usure
- L'avance de fourreau automatique est actionnée sans effort via un embrayage électromagnétique
- Pour le mode manuel, il est possible de régler la profondeur de perçage souhaitée sur la butée de la plaque tournante
- La lampe de travail à LED robuste et protégée contre les éclaboussures est économe en énergie et assure un éclairage lumineux, sans éblouissement
- Les machines de cette série disposent de série d'une fonction de taraudage
- Une lubrification centrale alimente les guidages de table en lubrifiant
- L'équipement complet de la machine compte également un équipement de refroidissement intégré et un outil de commande

Concept de commande moderne avec écran tactile robuste

- L'écran tactile 8 pouces dispose d'une interface robuste résistante
- L'utilisation est intuitive et ne requiert pas de connaissances en programmation
- La vitesse actuelle s'affiche sur l'écran tactile et peut se régler directement en continu
- Le système de commande aide également l'opérateur à sélectionner les valeurs technologiques correctes pour l'usinage
- En fonction du diamètre de foret et du matériau, la vitesse de broche et l'avance appropriée sont proposées
- Une butée de profondeur électronique arrête l'avance automatique avec une haute précision et sans contrainte mécanique
- Il est possible de sélectionner l'unité de mesure de la saisie et de l'affichage et de choisir entre mm et pouces
- L'équipement de refroidissement est intégré dans le montant de la machine et est également activé via l'écran tactile
- Le compteur d'heures de service intégré est très utile pour le contrôle des intervalles de service et le calcul des coûts
- Le maniement aisé de la machine facilite le quotidien de l'opérateur en production et augmente la productivité

Affichage de position 2 axes

- Grande précision
- Faible quotas d'erreurs
- Usinages plus fiables
- Gain de temps
- Gain de productivité
- Affichage très clair
- Fonctions simples et conviviales
- Clavier de commande clair
- Entrée de coordonnées

Accessoires standard

- Dispositif de taraudage
- Écran tactile
- Écran de protection
- Lampe de travail à LED
- Système de refroidissement
- Douille de réduction CM 4/2
- Douille de réduction CM 4/3
- Douille de réduction CM 3/1
- Mandrin de perçage avec tourillon à emmancher
- Outil de commande
- Manuel d'instructions

