



COD PROD. : 470616

MASINA MODEL

Mașinile de găurit din seria ZXB sunt alegerea potrivită pentru orice atelier, atât pentru lucrări de întreținere, cât și pentru producție. Mașinile de găurit robuste oferă dispun de un afișaj mare cu ecran tactil de operare, care sprijină, totodată, utilizatorul în selectarea parametrilor de prelucrare corecți. Turația arborelui este variabilă continuu, iar avansul pinolei dispune de un mecanism de control solid. Masa de fixare poate fi poziționată pe axa Y și X și poate fi deplasată în înălțime cu ajutorul unui motor. Aceste mașini de găurit sunt ideale pentru producția individuală și de serie mică, în special pentru mentenanța sistemelor mari și în domeniul construcției de structuri de oțel și de hale.

- Panou de control ecran tactil cu funcții suplimentare
- Avans automat cu cutie de viteze manuală
- Reglare turație fără trepte
- Reglare motorizată a înălțimii mesei
- Masă de lucru care poate fi poziționată pe 3 axe, cu control al

DATE TEHNICE

DOMENIUL DE LUCRU

Puterea de gaurire	50 mm
Puterea de filetare, oțel	M 27
Suprafața de fixare a mesei	800 mm x 280 mm
Cursa pinolei	200 mm
Cursa de deplasare motorizată a mesei	500 mm
Diametrul coloanei	160 mm
Distanța axul principal - suprafața mesei	500 mm
Distanța varful axului principal - picior	1165 mm
Deschiderea	380 mm
Cursa pe axa X	450 mm
Cursa pe axa Y	280 mm

AXUL PRINCIPAL

Gama de turații	55-348/348-2200 1/min
Conul axului principal	MK 4
Plaja de rabatare	45 °

AVANSURI

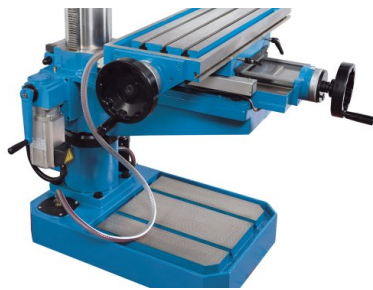
Avansul pinolei	0.08 mm/U - 0.5 mm/U
-----------------	----------------------

PUTEREA DE ANTRENARE

Puterea motorului principal	3 kW
-----------------------------	------

DIMENSIUNI SI GREUTATI

Dimensiuni de gabarit (LxIxI)	1.26 m x 1.23 m x 2.27 m
Greutatea	850 kg



Reglare motorizată a înălțimii mesei de lucru



Domeniu mare de lucru

DETALII PRODUS

- Ideală pentru producția individuală sau de serie, pentru găurire, zencuire și filetare
- Construcție foarte stabilă cu coloană cu pereți groși și pivotare mare
- Baza, coloana, masa și capul transmisiei sunt turnate din materiale de calitate superioară
- Masa de centrare oferă o zonă mare de prindere și permite găurirea de precizie cu coordonate
- Ghidajele mesei sunt reglabile în mod precis pe axa X și Y cu ajutorul unor șine cu caneluri
- Indicatorul de poziție pe 2 axe, complet montat, cu scale liniare, permite o precizie maximă de poziționare
- Reglarea pe înălțime a mesei se realizează prin propulsia motorizată puternică
- Întregul cap de găurire poate fi pivotat $\pm 45^\circ$ în ambele părți
- Cutia de viteze a arborelui intermediar pentru angrenarea arborelui principal rulează în baie de ulei și lucrează fiabil și fără uzură
- Avansul automat al pinolei se pornește fără efort prin intermediul unui cuplaj electromagnetic
- Pentru regimul manual se poate seta adâncimea de găurire dorită de la panoul volantului
- Lumina de lucru cu LED, solidă și protejată împotriva stropilor de apă, este eficientă energetic și luminează puternic, fără să orbească
- Mașinile din această serie constructivă dispun standard de o funcție de tăiere filete
- Sistemul de lubrifiere centrală alimentează cu lubrifianț ghidajele mesei
- O instalație integrată pentru agent de răcire și scula de control întregesc echiparea completă a mașinii

Concept de operare modern cu display cu ecran tactil robust

- Ecranul tactil de 8" are o suprafață robustă, care nu este susceptibilă de deteriorare
- Operarea este intuitivă și nu necesită cunoștințe de programare
- Turația actuală se afișează pe ecranul tactil și poate fi reglată continuu în mod direct
- În plus, sistemul de control oferă operatorului asistență la selectarea valorilor tehnologice corecte pentru prelucrare
- În funcție de diametrul burghiului și material se propune turația potrivită a arborelui și avansul
- Un opritor de adâncime electronic oprește avansul automat cu precizie ridicată și fără solicitare mecanică
- Unitatea de măsură a intrărilor și afișajelor se poate selecta în mm sau inci
- Instalația pentru agentul de răcire este integrată în suportul mașinii și se activează, de asemenea, prin intermediul ecranului tactil
- Contorul integrat al orelor de funcționare ajută la controlul intervalelor de service și calcularea costurilor
- Manipularea simplă a mașinii îi ușurează munca de producție a operatorului și crește productivitatea

Afișarea poziției 2 axe

- Precizie mare de lucru
- Rata de eroare mai mică
- O mai mare siguranță a producției
- Economie de timp apreciabilă
- Creșterea productivității
- Indicator ușor lizibil
- Funcții specifice pentru operator
- Tastatura aranjată intuitiv
- Coordonate setarea valorilor

Echipament standard

- Dispozitiv de alezare
- Ecran tactil
- Scut de protecție
- Lumini de lucru cu LED
- Sistemul de racire
- Carcasă reducere MK 4/2
- Carcasă reducere MK 4/3
- Carcasă reducere MK 3/1
- Mandrină de găurit cu con de inserare
- Sculă de control
- Manual de utilizare