



АРТ. : 470616

Сверлильные станки серии ZXB — отличный выбор для любой мастерской по обслуживанию и изготовлению механизмов. Эти надежные сверлильные станки оснащены панелью управления с сенсорным экраном, которая также помогает пользователю выбрать верные параметры обработки. Число оборотов шпинделя плавно регулируется, а подача пиноли осуществляется с помощью прочного ступенчатого редуктора. Зажимной стол можно позиционировать по осям Y и X и устанавливать на нужную высоту с помощью приводного механизма. Эти сверлильные станки идеально подходят для штучного и малосерийного изготовления деталей, например при обслуживании и ремонте крупных стальных и павильонных конструкций.

- Панель управления с сенсорным экраном и дополнительными функциями
- Система автоматической подачи со ступенчатым редуктором
- Плавная регулировка числа

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧАЯ ЗОНА

Макс. диаметр сверления	50 мм
Нарезаемая резьба, сталь	M 27
Зажимная поверхность стола	800 мм x 280 мм
Ход пиноли	200 мм
Моторизир. технологический ход стола	500 мм
Диаметр колонны	160 мм
Расстояние торец шпинделя/стол	500 мм
Расстояние торец шпинделя/основание	1165 мм
Вылет	380 мм
Технологич. ход, ось X	450 мм
Технологич. ход, ось Y	280 мм

ГЛАВНЫЙ ШПИНДЕЛЬ

Диапазон частоты вращения	55-348/348-2200 об/мин
Зажим шпинделя	MK 4
Диапазон поворота	45 °

ПОДАЧА

Подача пиноли	0.08 мм/об - 0.5 мм/об
---------------	------------------------

МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя гл. привода	3 кВт
--------------------------------	-------

РАЗМЕРЫ И МАССА

Габариты (Д x Ш x В)	1.26 м x 1.23 м x 2.27 м
Масса	850 кг

СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ



Приводной механизм регулировки высоты рабочего стола



Большая рабочая зона

- Идеально подходит для сверления, зенкования, развертывания и нарезания резьбы в штучном и серийном производстве
- Очень стабильная конструкция с толстостенной колонной и большим вылетом
- Основание, стойка, стол и редукторная головка изготовлены из высококачественного литья
- Крестовый стол обеспечивает большой диапазон зажима и позволяет выполнять точное координатное сверление.
- Направляющие стола можно точно отрегулировать по осям X и Y с помощью регулировочных клиньев
- Входящая в комплект оснащения система индикация положения по 2 осям с линейными шкалами обеспечивает максимальную точность позиционирования
- Настройка стола по высоте осуществляется при помощи мощного привода
- Сверлильная головка поворачивается в обе стороны на $\pm 45^\circ$
- Коробка передач привода главного шпинделя, работающая в масляной ванне, отличается высокой надежностью и устойчивостью к износу
- Управление электромагнитной муфтой, включающей автоматическую подачу пиноли, не требует физических усилий
- При работе в ручном режиме можно выставить на упоре поворотной крестовины нужную глубину сверления
- Прочная, энергоэффективная, защищенная от брызг светодиодная лампа ярко освещает рабочую зону, не ослепляя оператора
- Станки этой серии имеют функцию нарезания резьбы в стандартной комплектации
- Централизованная система смазки подает смазочный материал на направляющие стола
- Также в комплектацию станка входят встроенная система подачи средства охлаждения и инструменты для обслуживания

Современная система управления с надежным сенсорным экраном

- 8-дюймовый сенсорный экран с прочной поверхностью, защищенной от повреждений
- Интуитивно понятная система управления не требует навыков программирования
- Число оборотов плавно регулируется, текущее число оборотов отображается на сенсорном экране
- Также система управления помогает оператору выбрать подходящие для обработки технологические параметры
- Настройки числа оборотов и подачи предлагаются с учетом диаметра сверла и обрабатываемого материала
- Электронное ограничение глубины автоматически с высокой точностью останавливает подачу без дополнительной механической нагрузки
- Доступен выбор единиц измерения при вводе и отображении: мм или дюймы
- Система подачи средства охлаждения встроена в основание станка и также активируется через сенсорный экран
- Встроенный счетчик часов наработки помогает контролировать периодичность обслуживания и рассчитывать затраты
- Простота управления станком снижает повседневную нагрузку на оператора и повышает производительность

Индикация положения по 2 осям

- более высокая точность обработки
- низкая погрешность
- высокий уровень производственной безопасности
- существенная экономия времени
- повышенная продуктивность труда
- удобно считываемый индикатор
- удобные для пользователя функции
- наглядная панель клавиатуры
- ввод данных координат

Стандартные комплектующие

- Резьбонарезное устройство
- Сенсорный экран
- Защитный экран
- Рабочее освещение на светодиодах
- устройство подачи средства охлаждения
- Переходная втулка МК 4/2
- Переходная втулка МК 4/3
- Переходная втулка МК 3/1

- Сверлильный патрон с конической цапфой
- Вспомогательный инструмент
- Руководство по эксплуатации