

COD. ART. : 470616
CAMPIONE



SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Capacità di foratura	50 mm
Capacità di maschiatura su acciaio	M 27
Dimensione tavola	800 mm x 280 mm
Corsa canotto	200 mm
Corsa tavola motorizzata	500 mm
Diametro colonna	160 mm
Distanza naso mandrino - superficie tavola	500 mm
Distanza naso mandrino - base	1165 mm
Sbalzo	380 mm
Corsa asse X	450 mm
Corsa asse Y	280 mm

MANDRINO PRINCIPALE

Gamma di velocità	55-348/348-2200 1/min
Attacco mandrino	MK 4
Orientabilità	45 °

AVANZAMENTO

Avanzamenti canotto	0.08 mm/giro - 0.5 mm/giro
---------------------	----------------------------

POTENZA AZIONAMENTO

Potenza motore	3 kW
azionamento principale	

DIMENSIONI E PESO

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	1.26 m x 1.23 m x 2.27 m
Peso	850 kg

DETTAGLI PRODOTTO



- Ideal für Einzel- und Serienfertigung, zum Bohren, Senken, Reiben und Gewindeschneiden
- Sehr stabile Konstruktion mit dickwandiger Säule und großer Ausladung
- Basis, Säule, Tisch und Getriebekopf bestehen aus hochwertigem Qualitätsguss
- Der Kreuztisch bietet einen großem Spannbereich und ermöglicht präzises Koordinatenbohren
- Die Tischführungen sind in X- und Y-Achse über einen Keilleisten präzise einstellbar
- Höchste Positioniergenauigkeit ermöglicht die komplett montierte 2-Achs-Positionsanzeige mit Linearmaßstäben
- Die Höhenverstellung des Tisches erfolgt über kraftvollen motorischen Antrieb
- Der gesamte Bohrkopf ist zu beiden Seiten um $\pm 45^\circ$ schwenkbar
- Das Vorgelegegetriebe für den Hauptspindeltrieb läuft im Ölbad und arbeitet zuverlässig und verschleißarm
- Der automatische Pinolenvorschub wird ohne Kraftaufwand über eine Elektromagnetkupplung geschaltet
- Für den Handbetrieb kann die gewünschte Bohrtiefe am Drehkreuzanschlag eingestellt werden
- Die robuste, spritzwassergeschützte LED-Arbeitsleuchte ist energieeffizient und leuchtet hell, ohne zu blenden
- Die Maschinen dieser Baureihe verfügen serienmäßig über eine Gewindeschneidfunktion
- Eine Zentralschmierung versorgt die Tischführungen mit Schmierstoff
- Eine integrierte Kühlmittleinrichtung und Bedienwerkzeug runden die komplette Ausstattung der Maschine ab

Modernes Bedienkonzept mit robustem Touchscreen Display

- Der 8" Touchscreen verfügt über eine unempfindliche robuste Oberfläche
- Die Bedienung ist intuitiv und erfordert keine Programmierkenntnisse
- Die aktuelle Drehzahl wird am Touchscreen angezeigt und ist direkt stufenlos einstellbar
- Das Bediensystem bietet den Bediener außerdem Unterstützung bei der Auswahl der richtigen Technologiewerte für die Bearbeitung
- Abhängig von Bohrerdurchmesser und Material wird die passende Spindeldrehzahl und Vorschub vorgeschlagen
- Ein elektronischer Tiefenschlag stoppt den automatischen Vorschub mit hoher Genauigkeit und ohne mechanische Belastung
- Die Maßeinheit der Eingaben und Anzeigen kann zwischen mm und Inch gewählt werden
- Die Kühlmittleinrichtung ist im Maschinenständer integriert und wird ebenfalls über den Touchscreen aktiviert
- Der integrierte Betriebsstundenzähler hilft bei der Kontrolle von Serviceintervallen und Kostenkalkulation
- Die einfache Handhabung der Maschine entlastet den Bediener im Produktionsalltag und steigert die Produktivität

2-Achs-Positionsanzeige

- Maggiore precisione di lavorazione
- Possibilità minima di errore
- Maggiore produttività
- Notevole risparmio di tempo
- Per maggiore produttività
- Display facile da leggere
- Funzioni operative specifiche per l'operatore
- Tastiera ergonomica
- Valori coordinate predefiniti

Dotazione standard

- Gewindeschneideinrichtung
- Touchscreen
- Schutzschild
- LED-Arbeitsleuchte
- Circuito di raffreddamento
- Reduzierhülse MK 4/2
- Reduzierhülse MK 4/3
- Reduzierhülse MK 3/1
- Bohrfutter mit Einsteckzapfen
- Bedienwerkzeug
- Betriebsanleitung

