



NR REF. : 470621

MASZYNA POKAZOWA

Maszyny serii TDM S są klasycznymi tokarkami uniwersalnymi. Dzięki wyposażeniu w inwerter uzyskuje się prędkości obrotowe wrzeciona do maks. 2000 obrotów na minutę. Obsługa jest prawie intuicyjna, dzięki czemu maszynę można bardzo dobrze stosować również w kształceniu. Wyróżniają się dużym obszarem roboczym, napędem wrzeciona z przełączaniem przekładni oraz 4-krotnym ogranicznikiem posuwu. Nowoczesny wskaźnik pozycji należy również do wyposażenia seryjnego Modele tej serii wyróżniają się wysokiej jakości komponentami i starannym wykonaniem.

- Klasyczna stylistyka w stabilnej konstrukcji
- Jednocześnie toż z odlewu w wersji ciężkiej zapewniające większą stabilność
- Płynnie regulowana prędkość obrotowa wrzeciona
- Regulowane ograniczniki długości do automatycznego wyłączenia posuwu
- 3-osiowy wskaźnik położenia

DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Rozstaw kłót	1000 mm
Wysokość w kłach	215 mm
Średnica obrabiania nad tożem	430 mm
Średnica obrabiania nad mostkiem do toża tokarki	650 mm
Średnica obrabiania nad support	240 mm
Długość mostka do toża tokarki	250 mm
Szerokość toża	300 mm

DRÓGI PRZESUWU

Przesuw osi-X	245 mm
Przesuw osi-Z	635 mm
Przesuw osi Z1	125 mm

WRZECIENNIK

Zakres prędkości, wysokie	235 obr./min - 2000 obr./min
Zakres prędkości, niskie	20 obr./min - 170 obr./min
Prześwit wrzeciona	52 mm
Gniazdo wrzeciona	Camlock D1-5
Stożek wrzeciona	6 MT

POSUW ROBOCZY

Posuw oś X	0.02 mm/U - 0.4 mm/U
Posuw oś Z	0.05 mm/U - 0.82 mm/U

MAGAZYN NARZĘDZI

Ilość stacji narzędzi	4 szt.
-----------------------	--------

GWINTOWANIE

Gwintowanie, metric	0.5 mm - 7 mm
Gwinty Withworth	4 TPI - 56 TPI

KONIK

Średnica tulei konika	58 mm
Stożek konika	4 MT
Wysuw tulei konika	150 mm
Regulacja przesuwu konika	15 mm

NAPĘD

Moc, napęd główny	5.5 kW
Moc, pompa chłodzenia	0.1 kW

WYMIARY I WAGA

Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	2.15 m x 0.81 m x 1.19 m
Waga	1760 kg

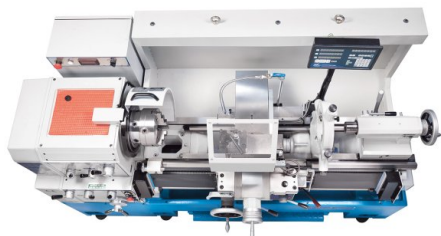
SZCZEGÓŁY PRODUKTY



Stabilne podtrzymki seryjnie, ilustracja z opcjonalnymi akcesoriami



Płynnie regulowana prędkość obrotowa wrzeciona z inwerterem Yaskawa



Kompaktowa konstrukcja duża wydajność skrawania, ilustracja z opcjonalnymi akcesoriami



Ustawiane krzywki oporowe automatycznie wyłączają posuw



- Model TDM S 430 łączy najwyższą precyzję i idealną obsługę do produkcji pojedynczej i w małych seriach w budowie narzędzi i przyrządów, a także spełnia wszystkie warunki kształcenia i doksztalcenia
- Solidna konstrukcja, wysoki standard bezpieczeństwa i intuicyjna obsługa sprawdzają się podczas codziennej produkcji
- Solidne łoża maszyny wykonane z odlewu Meehanite wyróżnia się szerokimi, szlifowanymi i hartowanymi podwójnymi prowadnicami pryzmatycznymi
- Do obróbki krótkich elementów tokarskich o dużej średnicy można zdemontować most łoża
- Duży otwór wrzeciona umożliwia również krótkie mocowanie dłuższych detali w uchwycie tokarskim
- Wrzeciono główne łożyskowane 3-krotnie przy użyciu łożysk FAG/SKF
- Wszystkie koła zębate i wały są hartowane i szlifowane, dzięki czemu pracują cicho i mają doskonałą trwałość prędkości obrotowej
- Dwustopniowa przekładnia wrzeciona głównego pracuje w zamkniętej kąpeli olejowej
- Mocny, płynnie regulowany napęd wrzeciona głównego umożliwia wysoki moment obrotowy, przekładający się na silne skrawanie
- Wybraną prędkość obrotową wrzeciona można łatwo odczytać na dużym wyświetlaczu cyfrowym
- Przechyłny suwak górny jest standardowo wyposażony w stabilny 4-miejscowy uchwyt stalowy
- Prowadnice osi Z i X są lekkobieżne i ustawiane bardzo precyzyjnie
- Przekładnia posuwu i kasetta zamka są również smarowane w kąpeli olejowej
- Seryjne urządzenie ograniczające może być stosowane do obróbki seryjnej
- Toczenie kuliste wałów z konikiem regulowanym z boku
- Przejrzysty panel sterowania z ergonomicznie rozmieszczonymi dźwigniami wyboru ułatwia obsługę i zwiększa bezpieczeństwo operatora
- Ostoła uchwytu charakteryzuje się wyjątkowo stabilnym mechanizmem obrotowym i jest wyposażona w nadzór elektrycznych
- Ostoła zapewnia niezawodną ochronę wrzecion kierunkowych i pociągowych
- Solidna i bardzo skuteczna technologia oświetlenia LED zapewnia optymalne oświetlenie obszaru roboczego bez niepotrzebnego nagrzewania się
- Rurka gwintowana umożliwia operatorowi znalezienie właściwego zwoju skoku lub też obróbkę gwintów o wielu zwojach
- Wskaźnik pozycji ze szklanymi podziałkami na wszystkich osiach jest zamontowany całkowicie i ma ostony
- Rozbudowane funkcje wskaźnika pozycji obejmują liczne łatwo programowalne funkcje dodatkowe
- Maszyna jest wyposażona seryjnie w wydajny układ chłodziwa

Akcesoria standardowe

- 3-osiowy wskaźnik poz. GF 800
- Kołnier uchwytu 195 mm
- Rurka gwintowana
- Koła wymienne
- Nieruchome kły środkujące
- Tuleja redukcyjna wrzeciona głównego
- 4-elementowy uchwyt stalowy
- Nieruchoma podtrzymka
- Współbieżna podtrzymka
- Ścianka ochrony przed tryskaniem
- Ostoła ochronna wspornika
- Ochraniacz uchwytu
- Schnellwechselhalter mit 6 Kassetten
- Lampka robocza LED
- Narzędzie obsługowe
- Instrukcja obsługi