



**REF. INV. : 470621**

## MÁQUINA DE PRUEBA

Las máquinas de la serie TDM S pertenecen a la clase de tornos universales. Están equipados con un inversor que produce velocidades del husillo de hasta 2000 rpm. Su operación prácticamente intuitiva hace que sea ideal para aplicaciones de capacitación. Presenta una gran área de trabajo, accionamiento del husillo con cambio manual y un tope de alimentación de 4 estaciones. Se incluye un indicador de posición moderno. Los modelos en esta serie tienen componentes premium y superficies maquinadas cuidadosamente.

- Diseño clásico con construcción rígida
- Plataforma de hierro fundido de alta resistencia de una pieza para mayor rigidez
- Velocidad del husillo infinitamente variable
- Topes longitudinales ajustables para apagado de la alimentación automático
- Indicador de posición de 3 ejes

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

### ÁREA DE TRABAJO

Ancho central	1000 mm
Altura central	215 mm
Diámetro de giro sobre plataforma	430 mm
Diámetro de giro sobre el puente de separación	650 mm
Diámetro de giro sobre soporte	240 mm
Longitud del puente de separación	250 mm
Ancho de plataforma	300 mm

### RECORRIDOS

Recorrido del eje X	245 mm
Recorrido del eje Z	635 mm
Recorrido del eje Z1	125 mm

### CABEZAL

Rango de velocidad, alto	235 1/min - 2000 1/min
Rango de velocidad, bajo	20 1/min - 170 1/min
Diám. int. del husillo	52 mm
Montaje de husillo	Camlock D1-5
Unión cónica del husillo	6 MT

### ALIMENTACIÓN

Alimentación del eje X	0.02 mm/U - 0.4 mm/U
Alimentación del eje Z	0.05 mm/U - 0.82 mm/U

### CABEZAL DE LA HERRAMIENTA

Cantidad de estaciones de herramientas	4 pieza
--	---------

### ROSCADO

Roscado, métrico	0.5 mm - 7 mm
Roscado, Withworth	4 TPI - 56 TPI

### CABEZA MÓVIL

Diámetro del eje hueco de la cabeza móvil	58 mm
Cono de contrapunto	4 MT
Recorrido del eje hueco de la cabeza móvil	150 mm
Ajuste transversal de la cabeza móvil	15 mm

### CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasificación del motor de accionamiento principal	5.5 kW
Clasificación del motor de bomba de enfriamiento	0.1 kW

### MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	2.15 m x 0.81 m x 1.19 m
Peso	1760 kg

## DETALLES DEL PRODUCTO



*Apoyo rígido incluido con los equipos estándares; se muestra con equipos opcionales*



*Inversor Yaskawa para una velocidad del husillo infinitamente variable*



*Ocupa poco espacio y tiene una gran capacidad de corte; se muestra con equipos opcionales*



*Las levas de parada ajustables detienen automáticamente la alimentación*



- El TDM S 430 combina una precisión máxima con una manipulación óptima de las producciones de piezas únicas y de lotes pequeños en la elaboración de herramientas y construcción de dispositivos. Además, cumple todos los requisitos para la capacitación y educación continua a un nivel industrial
- La construcción robusta, altos estándares de seguridad y operación intuitiva han sido comprobados en el entorno de producción
- La plataforma pesada de la máquina está hecha con hierro fundido Meehanite y cuenta con guías en V dobles anchas, rectificadas y endurecidas
- Para el maquinado de piezas cortas con grandes diámetros, se puede retirar un espacio de la plataforma
- La gran capacidad del husillo permite la sujeción corta de las piezas de trabajo largas a través del mandril del torno
- Los cojinetes FAG/SKF ofrecen 3 veces más soporte para el husillo principal
- Todos los engranajes y ejes están endurecidos y rectificados para asegurar el funcionamiento silencioso y un bajo desgaste
- El engranaje del husillo principal de dos pasos funciona en un baño de aceite cerrado
- Un accionamiento de husillo principal potente, infinitamente variable ofrece alta torsión para un maquinado potente
- Se muestra la velocidad del husillo seleccionado en la pantalla digital fácil de leer
- El carro superior gira e incluye un portaherramientas de 4 estaciones resistente
- Guías en el eje Z y eje Y para un ajuste preciso y una operación sin problemas
- Los engranajes y la placa frontal están lubricados en un baño de aceite
- El sistema de tope incluido es adecuado para la producción en serie
- La cabeza móvil se ajusta fácilmente para el torneado cónico de los ejes a través de un control montado lateralmente
- El panel de control fácil de usar tiene un nivel de selector colocado de manera ergonómica para una operación fácil y para la seguridad del operador
- La protección del mandril está equipada con un mecanismo de giro resistente y un sistema de control eléctrico
- Tornillo de avance y eje de alimentación protegidos con una cubierta confiable
- Un sistema de iluminación LED robusto ofrece iluminación óptima del área de trabajo sin subir la temperatura
- El calibrador de roscas permite al usuario determinar la distancia de manera confiable, y además simplifica el maquinado de roscas con múltiples avances
- Indicador de posición con báscula de vidrio en todos los ejes, totalmente armado y que se proporciona con cubiertas
- Amplias funciones del indicador de posición que incluyen una amplia variedad de funciones adicionales fáciles de programar
- Todas las máquinas incluyen un sistema refrigerante potente

### Equipo estándar

- Posi GF 800 de 3 ejes
- Brida del mandril, 195 mm
- Calibre de rosca
- Engranajes de cambio
- Puntos muertos fijos
- Manguito reductor para el husillo principal
- Soporte de herramientas de 4 estaciones
- Soporte fijo
- Soporte móvil
- Protección contra salpicaduras
- Cubierta protectora de apoyo
- Protector del mandril
- Schnellwechselhalter mit 6 Kassetten
- Lámpara de trabajo LED
- Herramientas de trabajo
- Manual del usuario