



АРТ. : 470621

Машины TDM серии S — это классические универсальные токарные станки. Они оснащены инвертором и обеспечивают скорость вращения шпинделя до 2000 об/мин. Практически интуитивное управление позволяет использовать данные станки также для обучения. Их отличительные особенности — большая рабочая зона, привод шпинделя с редукторным механизмом и четверной ограничитель подачи. Также в стандартную комплектацию входит современный индикатор положения. Модели этой серии впечатляют высококачественными компонентами и тщательностью сборки.

- Стабильная конструкция в классическом дизайне
- Тяжелая монолитная чугунная станина для дополнительной устойчивости
- Плавная регулировка числа оборотов шпинделя
- Регулируемые продольные упоры для автоматического отключения подачи

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧАЯ ЗОНА

Расстояние между центрами	1000 мм
Высота центров	215 мм
Макс. Ø заготовки над станиной	430 мм
Макс. Ø заготовки над мостком	650 мм
Макс. Ø установки заготовки над суппортом	240 мм
Длина мостка	250 мм
Ширина станины	300 мм

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ХОД

Технологический ход, ось X	245 мм
Технологический ход, ось Z	635 мм
Технологический ход, ось Z1	125 мм

ГЛАВНЫЙ ШПИНДЕЛЬ

Диапазон верхних частот вращения	235 об/мин - 2000 об/мин
Диапазон низких частот вращения	20 об/мин - 170 об/мин
Внутренний диаметр шпинделя	58 мм
Зажим шпинделя	Camlock D1-6
Конус шпинделя	6 МК

ПОДАЧА

Скорость подачи, ось X	0.02 мм/об - 0.4 мм/об
Скорость подачи, ось Z	0.05 мм/об - 0.82 мм/об

СМЕНЩИК ИНСТРУМЕНТА

Количество позиций	4 шт.
--------------------	-------

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ

Нарезание резьбы, метрическая	0.5 мм - 7 мм
Нарезание резьбы, витворта	4 TPI - 56 TPI

ЗАДНЯЯ БАБКА

Диаметр пиноли задней бабки	58 мм
Конус задней бабки	4 МК
Ход пиноли задней бабки	150 мм
Поперечная регулировка задней бабки	10 мм

МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя гл. привода	7.5 кВт
Мощность двигателя насоса СОЖ	0.1 кВт

РАЗМЕРЫ И МАССА

Габариты (Д x Ш x В)	2.15 м x 0.81 м x 1.19 м
Масса	1450 кг

СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ



Стабильные люнеты в стандартной комплектации, на иллюстрации — с опциональным оснащением



Плавная регулировка числа оборотов с помощью инвертора Yaskawa



Компактная конструкция, высокая производительность резки, на иллюстрации — с опциональным оснащением



Регулируемые упорные кулачки автоматически отключают подачу



- Станок TDM S 430, сочетающий высочайшую точность с идеально удобным управлением, подойдет для штучного и мелкосерийного производства инструментов и арматуры, а также обладает всеми необходимыми качествами для обучения и повышения производственной квалификации
- Прочная конструкция, высокие стандарты безопасности и интуитивное управление отлично зарекомендовали себя в повседневной эксплуатации на производстве
- Массивная станина из миханита оснащена широкими, отшлифованными и закаленными двойными призматическими направляющими
- Для обработки коротких токарных деталей большого диаметра мост станины можно демонтировать
- Большое отверстие шпинделя позволяет также зажимать длинные заготовки через токарный патрон
- Тройная подшипниковая опора главного шпинделя с подшипниками FAG/SKF
- Все зубчатые колеса и валы закалены и отшлифованы, что обеспечивает высокую плавность хода и устойчивость к изменению числа оборотов
- Двухступенчатый редуктор главного шпинделя работает в закрытой масляной ванне
- Мощный привод главного шпинделя с плавной регулировкой числа оборотов обеспечивает высокий крутящий момент для эффективной обработки
- Выбранная скорость вращения шпинделя легко читается на большом цифровом дисплее
- Поворотные верхние салазки в стандартной комплектации оснащены 4-позиционным резцедержателем
- Направляющие осей Z и X имеют плавный ход и очень точную регулировку
- Механизм подачи и фартук суппорта также работают в масляной ванне
- Входящий в стандартную комплектацию механизм ограничения хода может применяться для серийного производства
- Положение задней бабки можно регулировать в боковом направлении для конусной обточки валов
- Удобная панель управления с эргономичным расположением селекторных рычажков упрощает управление и помогает оператору работать уверенно
- Защита патрона, оснащенная системой электрического контроля, обеспечивает высокую стабильность поворотного механизма
- Ходовой вал и ходовой винт надежно защищены кожухом
- Надежные и эффективные светодиодные светильники оптимально освещают рабочую зону, не создавая лишнего нагрева
- Резьбоуказатель помогает оператору точно определить шаг резьбы, в том числе при выполнении многозаходной резьбы
- Система индикации положения с оптическими линейками на всех осях полностью собрана и снабжена защитными кожухами
- Система индикации положения поддерживает и множество легко программируемых дополнительных функций
- В серийную комплектацию станка входит высокопроизводительная система подачи средства охлаждения

Стандартные комплектующие

- Система позиционирования по 3 осям GF 800
- Фланец патрона 195 мм
- Резьбоуказатель
- Сменные шестерни
- Неподвижные упорные центры
- Переходная втулка главного шпинделя
- 4-позиционный резцедержатель
- Неподвижный люнет
- Подвижный люнет
- Защитный экран
- Защитный кожух суппорта
- Защита зажимного патрона с отключением
- Быстросменный резцедержатель с 6 кассетами
- Светодиодное рабочее освещение
- Вспомогательный инструмент
- Руководство по эксплуатации