



SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Distanza tra le punte	1000 mm
Altezza punte	215 mm
Ø max di tornitura sul bancale	430 mm
Diametro max. di tornitura sul ponte	650 mm
Diametro di tornitura sul carrello	240 mm
Lunghezza ponte	250 mm
Ampiezza bancale	300 mm

CORSA

Corsa asse X	245 mm
Corsa asse Z	635 mm
Corsa asse Z1	125 mm

MANDRINO PRINCIPALE

Gamma di velocità alta	235 1/min - 2000 1/min
Gamma di velocità bassa	20 1/min - 170 1/min
Foro mandrino	58 mm
Attacco mandrino	Camlock D1-6
Cono mandrino	6 cm

AVANZAMENTO

Avanzamento asse X	0.02 mm/giro - 0.4 mm/giro
Avanzamento asse Z	0.05 mm/giro - 0.82 mm/giro

PORTAUTENSILI

Posizioni utensili	4 pz
--------------------	------

FILETTATURA

Filettatura metrica	0.5 mm - 7 mm
Filettatura Withworth	4 TPI - 56 TPI

CONTROPUNTA

Diametro canotto contropunta	58 mm
Cono contropunta	4 cm
Corsa canotto contropunta	150 mm
Traslazione contropunta	10 mm

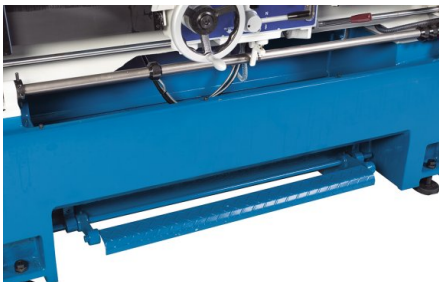
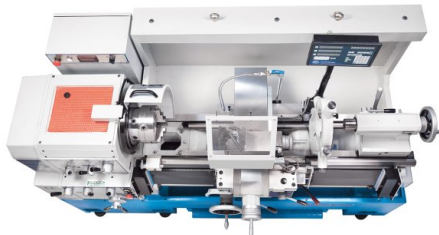
POTENZA AZIONAMENTO

Potenza motore azionamento principale	7.5 kW
Potenza motore pompa refrigerante	0.1 kW

DIMENSIONI E PESO

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	2.15 m x 0.81 m x 1.19 m
Peso	1450 kg

DETTAGLI PRODOTTO



- Die TDM S 430 vereint höchste Präzision und perfektes Handling für die Einzel- und Kleinserienfertigung im Werkzeug- und Vorrichtungsbau und bietet darüber hinaus alle Voraussetzungen für die Aus- und Weiterbildung auf industriellem Niveau
- Die robuste Bauweise, der hohe Sicherheitsstandard und die intuitive Bedienung haben sich im Produktionsalltag bewährt
- Das massiv ausgeführte Maschinenbett aus Meehanite-Guss zeichnet sich durch breite, geschliffene und gehärtete Doppelprismenführungen aus
- Zur Bearbeitung kurzer Drehteile mit großem Durchmesser kann eine Bettbrücke demontiert werden
- Durch die große Spindelbohrung können auch längere Werkstücke durch das Drehfutter kurz gespannt werden
- 3-Fach gelagerte Hauptspindel unter der Verwendung von FAG/SKF-Lagern
- Alle Zahnräder und Wellen sind gehärtet und geschliffen und dadurch laufruhig und äußerst drehzahlfest
- Das zweistufige Hauptspindelgetriebe läuft im geschlossenen Ölbad
- Ein kraftvoller, stufenlos regelbarer Hauptspindeltrieb ermöglicht ein hohes Drehmoment für kraftvolles Zerspanung
- Die gewählte Spindeldrehzahl ist auf einen großen Digitaldisplay leicht ablesbar
- Der schwenkbare Oberschlitten ist serienmäßig mit einem stabilen 4-Fach Stahlhalter ausgestattet
- Die Führungen der Z- und X-Achse sind leichtgängig und sehr präzise einstellbar
- Das Vorschubgetriebe und der Schlosskasten sind ebenfalls ölbadgeschmiert
- Der serienmäßige Anschlagvorrichtung kann für die Serienbearbeitung eingesetzt werden
- Der Reitstock ist für das Kegeldrehen von Wellen seitlich verstellbar
- Das übersichtliche Bedienfeld mit ergonomisch angeordneten Wahlhebeln erleichtert die Bedienung und gibt dem Bediener Sicherheit
- Der Futterschutz zeichnet sich durch eine besonders stabile Schwenkmechanik aus und ist mit einer elektrischen Überwachung ausgestattet
- Leit- und Zugspindel sind durch eine Abdeckung zuverlässig geschützt
- LED-Beleuchtungstechnik ist robust, sehr leistungsfähig und sorgt für eine optimale Ausleuchtung des Arbeitsraumes ohne unnötige Erwärmung
- Eine Gewindeuhr ermöglicht dem Bediener den richtigen Steigungsgang aufzufinden oder auch die Bearbeitung mehrgängiger Gewinde
- Positionsanzeige mit Glasmaßstäben in allen Achsen ist komplett montiert und mit Abdeckungen versehen
- Die umfangreichen Funktionen der Positionsanzeige beinhalten eine Vielzahl leicht programmierbarer Zusatzfunktionen
- Die Maschine verfügt serienmäßig über eine leistungsfähige Kühlmittleinrichtung

Dotazione standard

- 3-Achs-Posi GF 800
- Futterflansch 195mm
- Gewindeuhr
- Wechsellräder
- Feste Zentrierspitzen
- Reduzierhülse Hauptspindel
- 4-Fach Stahlhalter
- Feststehende Lünette
- Mitlaufende Lünette
- Spritzschutzwand
- Supportschutzabdeckung
- Dispositivo di protezione del portapunta
- Schnellwechselhalter mit 6 Kassetten
- LED Arbeitsleuchte
- Attrezzi di servizio
- Bedienanleitung