



NR REF. : 470623

MASZYNA POKAZOWA

Maszyna serii TDM S to nowoczesna wersja klasycznej tokarki uniwersalnej. Wyróżniają się dużym obszarem roboczym, napędem wrzeciona z przetaczaniem przekładni oraz systemem posuwu z biegiem szybkim i ogranicznikiem. Dzięki wybranym akcesoriom standardowym i wielu możliwym opcjom maszyna jest wszechstronna i produktywna. Nowoczesny wskaźnik pozycji należy również do wyposażenia seryjnego. Modele tej serii wyróżniają się wysokiej jakości komponentami i starannym wykonaniem.

- Klasyczna stylistyka w stabilnej konstrukcji
- Jednocześnie tożę z odlewu w wersji ciężkiej zapewniające większą stabilność
- przesuw szybki w osi X i Z
- Regulowane ograniczniki długości do automatycznego wyłączenia posuwu
- 3-osiowy wskaźnik położenia

DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Rozstaw kłtów	2000 mm
Wysokość w kłach	280 mm
Średnica obrabiania nad tożę	560 mm
Średnica obrabiania nad support	340 mm
Średnica obrabiania nad mostkiem do tożę tokarki	788 mm
Długość mostka do tożę tokarki	300 mm
Szerokość tożę	400 mm

DROGI PRZESUWU

Przesuw osi-X	375 mm
Przesuw osi-Z	2000 mm
Przesuw osi Z1	200 mm
Zakre obrotu imaka	± 90°

WRZECIENNIK

Zakres prędkości	15 obr./min - 1500 obr./min
Prześwit wrzeciona	85 mm
Gniazdo wrzeciona	Camlock D1-8
Stożę wrzeciona	7 MT

POSUW ROBOCZY

Posuw oś X	0.02 mm/U - 0.4 mm/U
Posuw oś Z	0.05 mm/U - 0.82 mm/U

MAGAZYN NARZĘDZI

Ilość stacji narzędzi	4 szt.
-----------------------	--------

GWINTOWANIE

Gwintowanie, metric	0.5 mm - 14 mm
Gwinty whitworth	2 TPI - 56 TPI

KONIK

Średnica tulei konika	85 mm
Stożę konika	5 MT
Wysuw tulei konika	165 mm
Regulacja przesuwu konika	5 mm

NAPĘD

Moc, napęd głtówny	11 kW
Moc posuwu	0.37 kW
Moc, pompa chłtodenia	0.1 kW

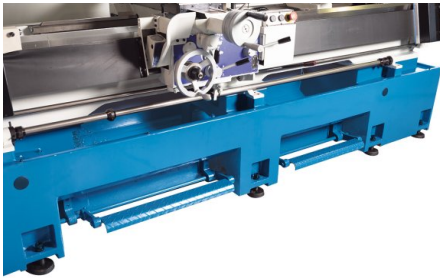
WYMIARY I WAGA

Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	3.47 m x 1.03 m x 1.26 m
Waga	3050 kg

SZCZEGÓŁY PRODUKTY



Podtrzymka z dużą średnicą mocowania należy do akcesoriów standardowych, ilustr. z opcjami



Regulowane krzywki oporowe automatycznie wyłączają posuw



- Solidna konstrukcja, długotrwała precyzja i intuicyjna obsługa sprawdzają się podczas codziennej produkcji
- Solidne łoża maszyny wykonane z wysokiej jakości odlewu Meehanik wyróżnia się szerokimi, szlifowanymi i hartowanymi podwójnymi prowadnicami pryzmatycznymi
- Jednoczęściowa ciężka podstawa gwarantuje dużą sztywność i niewielkie wibracje
- Do obróbki krótkich elementów tokarskich o dużej średnicy można zdemontować most łoża
- Duży otwór wrzeciona umożliwia również krótkie mocowanie dłuższych detali w uchwycie tokarskim
- Dwunastostopniowa przekładnia głównego wrzeciona działa w zamkniętej kąpeli olejowej i umożliwia wysoki moment obrotowy, co przekłada się na mocne skrawanie w całym zakresie prędkości obrotowej
- Wszystkie koła zębate i wały są hartowane i szlifowane
- Precyzyjne łożyskowanie (FAG lub SKF) gwarantuje najlepszą okrągłość przy dużych głębokościach skrawania (długość 0,003 mm-200 mm)
- Przechylny suwak górny jest standardowo wyposażony w solidny 4-miejscowy uchwyt stalowy
- Prowadnice osi Z i X są lekkobieżne i ustawiane bardzo precyzyjnie
- Przekładnia posuwu i kasetka zamka są również smarowane w kąpeli olejowej
- System mocowania do automatycznego posuwu zapewnia 4 przełączane pozycje i ułatwia obróbkę serii
- Bieg szybki w osi X i Z redukuje dodatkowy czas oraz ułatwia obsługę
- Toczenie kuliste z konikiem regulowanym z boku
- Przejrzysty panel sterowania z ergonomicznie rozmieszczonymi dźwigniami wyboru ułatwia obsługę i zwiększa bezpieczeństwo operatora
- Osłona uchwytu charakteryzuje się wyjątkowo stabilnym mechanizmem obrotowym i jest wyposażona w nadzór elektrycznych
- Na wsporniku można umieścić wychylną tarczę ochronną przeciwko wiórom i chłodziwu
- Osłona zapewnia niezawodną ochronę wrzecion kierunkowych i pociągowych
- Technologia oświetlenia LED wbudowana w ściankę ochrony przed tryskaniem jest solidna i jasna
- Wskaźnik pozycji ze szklanymi podziałkami na wszystkich osiach jest zamontowany całkowicie i ma osłony
- Rozbudowane funkcje wskaźnika pozycji obejmują liczne łatwo programowalne funkcje dodatkowe
- Maszyna jest wyposażona seryjnie w wydajny układ chłodziwa

Akcesoria standardowe

- Bieg szybki
- 3-osiowy wskaźnik poz. GF 800
- Kotnierz uchwytu 275 mm
- Prowadnice wału
- Rurka gwintowana
- Nieruchome kły środkujące
- Nieruchoma podtrzymka
- Współbieżna podtrzymka
- Tuleja redukcyjna wrzeciona głównego
- Koła wymienne
- 4-elementowy uchwyt stalowy
- Ścianka ochrony przed tryskaniem
- Osłona ochronna wspornika
- Ochraniacz uchwytu
- Uchwyt szybkowymienny z 6 kasetami
- Lampy robocze LED
- Narzędzie obsługowe
- Instrukcja obsługi