



REF. INV. : 470623

## MÁQUINA DE PRUEBA

La serie TDM S es una versión moderna del torno universal clásico. Presenta una gran área de trabajo, accionamiento del husillo con cambio manual y un sistema de alimentación con alimentación rápida y tope de alimentación. Una amplia selección de equipos estándares incluidos y muchas opciones posibles hacen que esta máquina sea muy versátil y productiva. Se incluye un indicador de posición moderno. Los modelos en esta serie tienen componentes premium y superficies maquinadas cuidadosamente

- Diseño clásico con construcción rígida
- Plataforma de hierro fundido de alta resistencia de una pieza para mayor rigidez
- Alimentación rápida en los ejes X y Z
- Topes longitudinales ajustables para apagado de la alimentación automático
- Indicador de posición de 3 ejes

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

### ÁREA DE TRABAJO

Ancho central	2000 mm
Altura central	280 mm
Diámetro de giro sobre plataforma	560 mm
Diámetro de giro sobre soporte	340 mm
Diámetro de giro sobre el puente de separación	788 mm
Longitud del puente de separación	300 mm
Ancho de plataforma	400 mm

### RECORRIDOS

Recorrido del eje X	375 mm
Recorrido del eje Z	2000 mm
Recorrido del eje Z1	200 mm
Rango de oscilación del carro superior	± 90°

### CABEZAL

Rango de velocidad	15 1/min - 1500 1/min
Diám. int. del husillo	85 mm
Montaje de husillo	Camlock D1-8
Unión cónica del husillo	7 MT

### ALIMENTACIÓN

Alimentación del eje X	0.02 mm/U - 0.4 mm/U
Alimentación del eje Z	0.05 mm/U - 0.82 mm/U

### CABEZAL DE LA HERRAMIENTA

Cantidad de estaciones de herramientas	4 pieza
--	---------

### ROSCADO

Roscado, métrico	0.5 mm - 14 mm
Roscado, whitworth	2 TPI - 56 TPI

### CABEZA MÓVIL

Diámetro del eje hueco de la cabeza móvil	85 mm
Cono de contrapunto	5 MT
Recorrido del eje hueco de la cabeza móvil	165 mm
Ajuste transversal de la cabeza móvil	5 mm

### CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasificación del motor de accionamiento principal	11 kW
Clasificación de alimentación del motor	0.37 kW
Clasificación del motor de bomba de enfriamiento	0.1 kW

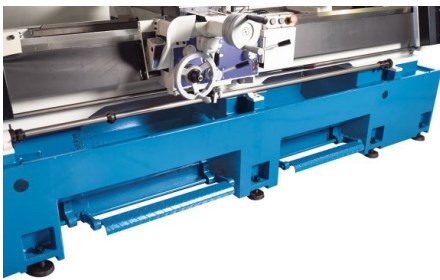
### MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	3.47 m x 1.03 m x 1.26 m
Peso	3050 kg

## DETALLES DEL PRODUCTO



*Apoyo estable de diámetro grande incluido con el equipo estándar; la ilustración muestra a la máquina con equipos opcionales*



*Las levas de parada ajustables detienen automáticamente la alimentación*



- El diseño robusto, la precisión a largo plazo y la operación intuitiva han sido comprobados en el entorno de producción
- La plataforma pesada de la máquina está hecha con hierro fundido Meehanite premium y cuenta con guías en V dobles anchas, rectificadas y endurecidas
- La base pesada de una sola pieza asegura una rigidez máxima y una vibración mínima
- Para el maquinado de piezas cortas con grandes diámetros, se puede retirar un espacio de la plataforma
- La gran capacidad del husillo permite la sujeción corta de las piezas de trabajo largas a través del mandril del torno
- Los engranajes del husillo principal de 12 pasos funcionan en un baño de aceite cerrado y ofrecen alta torsión en el rango completo de velocidad para una eliminación potente de las virutas
- Todos los engranajes y ejes están endurecidos y rectificadas
- Un cojinete de precisión (FAG o SKF) asegura una concentricidad superior a una gran profundidad de maquinado (0,003 mm - 200 mm)
- El carro superior gira e incluye un sistema de cambiador de herramientas de 4 estaciones
- Guías en el eje Z y eje Y para un ajuste preciso y una operación sin problemas
- Los engranajes y la placa frontal están lubricados en un baño de aceite
- El sistema de tope de alimentación automático proporciona 4 posiciones cambiables y simplifica las operaciones de maquinado en producciones en serie
- La alimentación rápida en los ejes X e Y reduce los tiempos de inactividad y simplifica la operación
- La cabeza móvil se ajusta fácilmente para el torneado cónico a través de un control montado lateralmente
- El panel de control fácil de usar tiene un nivel de selector colocado de manera ergonómica para una operación fácil y para la seguridad del operador
- La protección del mandril está equipada con un mecanismo de giro resistente y un sistema de control eléctrico
- Se puede montar una protección giratoria en el soporte para contener las virutas y las salpicaduras de refrigerante
- Tornillo de avance y eje de alimentación protegidos con una cubierta confiable
- El protector de salpicaduras tiene tecnología de iluminación LED robusta y brillante integrada
- Indicador de posición con báscula de vidrio en todos los ejes, totalmente armado y que se proporciona con cubiertas
- Amplias funciones del indicador de posición que incluyen una amplia variedad de funciones adicionales fáciles de programar
- Todas las máquinas incluyen un sistema refrigerante potente

### Equipo estándar

- Alimentación rápida
- Posi GF 800 de 3 ejes
- Brida del mandril, 275 mm
- Guías del eje
- Calibre de rosca
- Puntos muertos fijos
- Soporte fijo
- Soporte móvil
- Manguito reductor para el husillo principal
- Engranajes de cambio
- Soporte de herramientas de 4 estaciones
- Protección contra salpicaduras
- Cubierta protectora de apoyo
- Protector del mandril
- Portaherramientas de acción rápida con 6 cargadores
- Lámpara de trabajo LED
- Herramientas de trabajo
- Manual del usuario