



REF. INV. : 470626

MODELO PERSONALIZADO

Nuestra serie Numturn es la solución perfecta para piezas de trabajo grandes que requieren de un torno de CNC potente. El diseño de caja robusto garantiza máxima precisión. El control es muy fácil de usar. Dos volantes electrónicos permiten que el usuario opere la máquina como a un torno manual. Hay opciones disponibles para personalizar la máquina para requisitos especiales. La serie Numturn es la mejor opción para los departamentos de mantenimiento/servicio o para la producción de piezas únicas.

- Accionamiento principal potente para el maquinado pesado
- Cambiador de herramientas VCI
- 2 volantes electrónicos
- Cabeza móvil con caña hidráulica
- Incluye Shopturn de Siemens

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

Ancho central	655 mm
Altura central	210 mm
Giro sobre plataforma (máx.)	420 mm
Diámetro de giro sobre soporte	230 mm
Ancho de plataforma	350 mm
Diámetro de giro	125 mm

RECORRIDOS

Recorrido del eje X	215 mm
Recorrido del eje Z	480 mm

CABEZAL

Rango de velocidad	20 1/min - 2500 1/min
Montaje de husillo	A2-6
Diám. int. del husillo	66 mm
Capacidad del husillo con tubería de tracción	48 mm

ALIMENTACIÓN RÁPIDA

Alimentación rápida de eje X	6000 mm/min
Alimentación rápida de eje Z	8000 mm/min

CABEZAL DE LA HERRAMIENTA

Cantidad de estaciones de herramientas	6 pieza
--	---------

CABEZA MÓVIL

Cono de contrapunto	4 MT
Diámetro del eje hueco de la cabeza móvil	60 mm
Recorrido del eje hueco de la cabeza móvil	120 mm

CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasificación del motor de accionamiento principal	7.5 kW
Clasificación del motor X	6 Nm
Clasificación del motor Z	12 Nm
Clasificación del motor de bomba de enfriamiento	0.21 kW

MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	2.73 m x 1.8 m x 1.78 m
Peso	2220 kg



DETALLES DEL PRODUCTO

Diseño de la máquina

- El bastidor de la máquina, fuertemente nervado, dispone de guías anchas de bloque en V endurecidas para el mecanizado de piezas largas y pesadas
- Un potente servomotor Siemens acciona el husillo principal con una transmisión de 4 pasos que se puede cambiar manualmente
- Los tornillos de bolas precargados premium y el servoaccionamiento garantizan una alimentación dinámica y un posicionamiento preciso en los dos ejes
- Los controles y la ergonomía se ajustan a la actual generación Numturn, lo que garantiza una rápida familiarización del usuario
- El contrapunto con caña hidráulica es fácil de manejar y ofrece una gran fuerza de sujeción

Cambiador de herramientas

- Una torreta de herramientas VDI automática es parte del paquete estándar y asegura una flexibilidad y productividad máximas
- Las boquillas del refrigerante están posicionadas directamente en los montajes de herramientas de la torreta y son suministradas con refrigerante por una bomba de alta presión para asegurar un enfriamiento exacto y efectivo de las herramientas

Control

- El control 828D de Siemens con accionamientos de Siemens es la solución óptima para tareas de fresado exigentes
- Los ejes X y Z pueden desplazarse mediante 2 volantes electrónicos para una configuración y un mecanizado manual rápidos e intuitivos

Más fácil y más rápido desde el dibujo a la pieza terminada - ¡con ShopTurn!

- ShopTurn de Siemens fue desarrollado específicamente para cumplir con los requisitos de programación de talleres y permite la programación rápida y específica para las aplicaciones de todos los pasos del trabajo para la producción de piezas únicas o series de pequeña escala
- Y con la generación de recorrido de movimiento potente e integrado, se pueden producir incluso los contornos y las piezas de trabajo más complejas con facilidad.

Equipos

- El mandril hidráulico con fuerza de sujeción ajustable tiene un orificio pasante para sujetar piezas más largas a través del husillo
- El cuerpo de la máquina, totalmente cerrado, cuenta con una puerta corredera de amplia apertura para facilitar el acceso
- Un sistema de lubricación central automático suministra de manera confiable todos los puntos de lubricación y simplifica el mantenimiento
- Las piezas electrónicas están protegidas con un gabinete de control completamente cerrado y un intercambiador de calor potente maneja la temperatura

Los equipos estándares, las descripciones funcionales y las especificaciones pueden variar

Equipo estándar

- Control Siemens 828D
- Shopturn de Siemens
- Cabeza móvil hidráulica con un interruptor de pedal
- Portabrocas eléctrico de 3 mordazas hidráulico, 200mm de diámetro con agujero pasante e interruptor de pedal
- Unidad hidráulica
- Torreta de herramientas VDI con 6 estaciones
- Consola Teach-in con 2 volantes y controles de palanca
- Sistema de enfriamiento
- Sistema automático de lubricación central
- Gabinete completamente cerrado
- Luces de trabajo LED
- Luz de alarma tricolor
- Herramientas de trabajo
- Guía del usuario