



NR REF. : 470627

MASZYNA POKAZOWA

Nasza seria Numturn jest rozwiązaniem do obróbki dużych detali na wydajnej tokarce CNC. Solidna konstrukcja płaskiego łoża zapewnia dużą precyzję. Sterownik jest łatwy w obsłudze. Obydwa pokręta elektroniczne umożliwiają obsługę maszyny podobnie do tokarki ręcznej. Opcje umożliwiają dostosowanie do specjalnych wymagań. W ten sposób seria Numturn jest najlepszym wyborem dla działów utrzymania lub produkcji pojedynczych części.

- Wydajny napęd głównym do ciężkiej obróbki skrawaniem
- 8-pozycyjna zmieniarzka narzędzi VDI
- 2 elektroniczne kółka ręczne
- Konik z pinolą hydr.

DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Rozstaw kłót	1370 mm
Wysokość w kłach	280 mm
Średnica toczenia nad łożem (max.)	560 mm
Średnica obrotu przez support	310 mm
Długość toczenia (max)	1100 mm
Szerokość łoża	405 mm
Średnica toczenia	360 mm

DROGI PRZESUWU

Przesuw osi-X	320 mm
Przesuw osi-Z	1300 mm

WRZECIENNIK

Zakres prędkości	27 obr./min - 1630 obr./min
Gniazdo wrzeciona	A2-8
Prześwit wrzeciona	80 mm
Średnica przelotu wrzeciona z rurą pociągową	63 mm

SZYBKI POSUW

Przyśpieszony posuw osi X	8000 mm/min
Przyśpieszony posuw osi Z	10000 mm/min

MAGAZYN NARZĘDZI

Ilość stacji narzędzi	8 szt.
Wymiary narzędzia	25 mm x 25 mm

KONIK

Stożek konika	5 MT
Średnica tulei konika	75 mm
Wysuw tulei konika	150 mm

NAPĘD

Moc, napęd główny	11 kW
Moc silnika osi X	2.2 kW
Moc, Z	2.2 kW
Moc, pompa chłodzenia	0.13 kW

WYMIARY I WAGA

Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	3.74 m x 1.9 m x 2.11 m
Waga	4000 kg



SZCZEGÓŁY PRODUKTY

Konstrukcja maszyny

- Silnie użebrowany stelaż maszynowy z szerokimi hartowanymi prowadnicami łoża pryzmatycznego jest przeznaczona do obróbki długich i ciężkich detali
- Mocny serwomotor Siemens napędza wrzeciono główne poprzez ręcznie przełączaną przekładnię 4-stopniową
- Na każdym stopniu prędkość obrotowa wrzeciona jest regulowana płynnie i udostępniana w całym zakresie prędkości obrotowej z wysokim momentem obrotowym
- Wysokiej jakości wrzeciono obiegowe kulowe i serwonapędy gwarantują dynamiczny posuw oraz precyzyjne pozycjonowanie w obydwu osiach
- Elementy obsługi i ergonomia odpowiadają obecnej generacji Numturn i gwarantują szybkie opanowanie obsługi maszyny
- Konik z pinolą hydraulicznie charakteryzuje się łatwą obsługą i dużą siłą zaciskową

Zmieniarka narzędzi

- Seryjny automatyczny 8-pozycyjny rewolwer narzędziowy VDI zapewnia uniwersalność i produktywność maszyny
- Wydajna pompa chłodziwa zapewnia doprowadzanie do dysz mocowań narzędzi przez rewolwer, co zapewnia idealnie dokładne i wydajne chłodzenie narzędzia

Sterownik

- Sterownik Siemens 828D z napędami Siemens to najlepszy specjalista do wymagającej obróbki frezarskiej
- Osie X i Z można przesuwac za pomocą 2 elektronicznych pokręteł ręcznych, dzięki czemu konfiguracja i obróbka ręczna są szybkie i intuicyjne

Wyposażenie

- Hydrauliczny uchwyt zaciskowy z regulowaną siłą zaciskania ma otwór przelotowy do mocowania długich detali przez wrzeciono
- Całkowicie zamykana obudowa maszynowa jest łatwo dostępna przez szeroko otwierające się drzwi przesuwne
- Automatyczne centralne smarowanie zapewnia niezawodne doprowadzanie do wszystkich punktów smarowania i ułatwia konserwację maszyny
- Elektronika jest optymalnie zabezpieczona w zamkniętej szafie sterowniczej, a wydajny wymiennik ciepła zarządza temperaturą

Wyposażenie, opisy funkcji i dane techniczne mogą się różnić

Akcesoria standardowe

- Sterownik Siemens 828D
- Hydrauliczny konik z pedałem nożnym
- Hydr. 3-szczękowy uchwyt zaciskowy o średnicy 250 mm z przelotem i pedałem nożnym
- Jednostka hydrauliczna
- Elektryczny rewolwer VDI z 8 pozycjami
- Uchwyt narzędzia promieniowego (3 sztuki)
- Uchwyt wytaczadła (1 sztuka)
- Konsola do wyuczania z 2 pokrętłami i joystickami
- Mobilne pokrętło elektroniczne
- System chłodziwa
- Automatyczny system centralnego smarowania
- Wymiennik ciepła do szafy rozdzielczej
- Zamknięta obudowa
- Światło robocze LED
- Trójkolorowa lampka alarmowa
- Narzędzie obsługowe
- Podręcznik użytkownika