

ART.-NR. : 470627

MUSTERMASCHINE

Die Maschine ist getestet und voll funktionsfähig und 12 Monaten Gewährleistung

Unsere Numturn-Serie ist die Lösung große Werkstücke, die mit einer leistungsstarken CNC-Drehmaschine bearbeitet werden sollen. Das robuste Flachbett-Design sorgt für eine hohe Präzision. Die Steuerung ist einfach zu bedienen. Durch die beiden elektronischen Handräder kann die Maschine ähnlich wie eine manuelle Drehmaschine bedient werden. Optionen ermöglichen die Anpassung an spezielle Anforderungen. Damit ist die Numturn - Serie die beste Wahl für Instandhaltungsabteilungen oder Einzelteilfertigung.

- Leistungsstarker Hauptantrieb für schwere Zerspanung
- 8-fach VDI-Werkzeugwechsler
- 2 elektronische Handräder
- Reitstock mit hydr. Pinole



TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Spitzenweite	1370 mm
Spitzenhöhe	280 mm
Umlauf-Ø über Bett (max.)	560 mm
Umlauf-Ø über Support	310 mm
Drehlänge (max.)	1100 mm
Bettbreite	405 mm
Drehdurchmesser (max.)	360 mm

VERFAHRWEGE

Verfahrweg X-Achse	320 mm
Verfahrweg Z-Achse	1300 mm

HAUPTSPINDEL

Drehzahlbereich	27 1/min - 1630 1/min
Spindelaufnahme	A2-8
Spindelbohrung	80 mm
Spindeldurchlass mit Zugrohr	63 mm

EILGANG

Eilgang X-Achse	8000 mm/min
Eilgang Z-Achse	10000 mm/min

WERKZEUGTRÄGER

Anzahl Werkzeugplätze	8 Stück
Schaftabmessungen	25 mm x 25 mm

REITSTOCK

Reitstockkonus	5 MK
Reitstockpinolendurchmesser	75 mm
Reitstockpinolenhub	150 mm

ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung Hauptantrieb	11 kW
Motorleistung X-Achse	2.2 kW
Motorleistung Z-Achse	2.2 kW
Motorleistung Kühlmittelpumpe	0.13 kW

MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (L x B x H)	3.74 m x 1.9 m x 2.11 m
Gewicht	4000 kg



PRODUKTDDETAILS

Maschinenkonstruktion

- Das stark verrippte Maschinengestell mit seinen breiten gehärteten Prismenbettführungen ist für die Bearbeitung langer und schwerer Werkstücke ausgelegt
- Ein kraftvoller Siemens- Servomotor treibt über ein manuell schaltbares 4-stufiges Getriebe die Hauptspindel an
- In jeder Stufe, wird die Spindeldrehzahl stufenlos geregelt und über den gesamten Drehzahlbereich mit hohem Drehmoment bereitgestellt
- Hochwertige Kugelumlaufspindeln und Servoantriebe garantieren dynamischen Vorschub und präzises Positionieren in beiden Achsen
- Bedienelemente und Ergonomie entsprechen der aktuellen Numturn-Generation und garantiert eine schnelle Eingewöhnung
- Der Reitstock mit hydraulischer Pinole besticht mit leichter Handhabung und hoher Klemmkraft

Werkzeugwechsler

- Der serienmäßige automatische 8-fach-VDI-Werkzeugrevolver macht die Maschine flexibel und produktiv
- Eine leistungsfähige Kühlmittelpumpe versorgt die Düsen der Werkzeugaufnahmen durch den Revolver, wodurch eine punktgenaue und effektive Werkzeugkühlung gewährleistet wird

Steuerung

- Die Siemens 828D Steuerung mit Siemens Antrieben ist der Top-Spezialist für anspruchsvolle Fräsbearbeitungen
- Die X- und Z-Achse können über 2 elektronische Handräder verfahren werden, damit gelingt das Einrichten und manuelles Bearbeiten schnell und intuitiv

Ausstattung

- Das hydraulischem Spannfutter mit einstellbarer Spannkraft verfügt über eine Durchgangsbohrung zum spannen langer Werkstücke durch die Spindel
- Das komplett schließbare Maschinengehäuse ist durch eine weit öffnende Schiebetür gut zugänglich
- Die automatische Zentralschmierung versorgt alle Schmierstellen zuverlässig und erleichtert die Wartung der Maschine
- Die Elektronik ist im geschlossenen Schaltschrank optimal geschützt und ein leistungsfähiger Wärmetauscher übernimmt das Temperaturmanagement

Ausstattung, Funktionsbeschreibungen und technische Daten können abweichen

Standardzubehör

- Siemens 828D Steuerung
- Hydraulischer Reitstock mit Fußpedal
- Hydr. 3-Backen-kraftspannfutter 250mm Durchmesser mit Durchlaß und Fußpedal
- Hydraulikeinheit
- Elektrischer VDI-Revolver mit 8 Positionen
- Radialwerkzeughalter (3 Stück)
- Bohrstangenhalter (1 Stück)
- Teach-in-Konsole mit 2 Handrädern und Joysticks
- Mobiles Elektronisches Handrad
- Kühlmittelsystem
- Automatische Zentralschmierung
- Wärmetauscher für Schaltschrank
- Geschlossenes Gehäuse
- LED-Arbeitsleuchte
- Dreifarbige Alarmleuchte
- Bedienwerkzeug
- Benutzerhandbuch



KNUTH auf YouTube

Informationen auf den Punkt

Auf unserem YouTube-Kanal finden Sie Videos für nahezu alle Maschinen aus unserem Programm. Wir zeigen die Maschinen aus aktuellen Lieferungen und Sie erhalten einen Eindruck von der Handhabung, der Verarbeitungsqualität und von der Bearbeitungsperformance.

**Interessieren Sie sich für eine Maschine, für die Sie kein aktuelles Video finden?
Kontaktieren Sie uns gerne!**