

KAT. Č. : 470627

VZOREK STROJE

Naše řada Numturn je řešením pro velké obrobky, které je třeba obrábět na výkonném CNC soustruhu. Robustní plochá konstrukce zajišťuje vysokou přesnost. Ovládací jednotka se snadno obsluhuje. Dvě elektronická ruční kolečka umožňují ovládat stroj podobně jako ruční soustruh. Volitelné vybavení umožňuje přizpůsobení speciálním požadavkům. Díky tomu je řada Numturn optimální volbou pro oddělení údržby nebo pro kusovou výrobu.

- Výkonný hlavní pohon pro těžké třískové obrábění
- 8místný zásobník nástrojů VDI
- 2 elektronická ruční kolečka
- Koník s hydraulickou pinolou



TECHNICKÉ ÚDAJE

PRACOVNÍ PROSTOR

Šířka hrotů	1370 mm
Výška hrotů	280 mm
Oběžný průměr nad ložem (max.)	560 mm
Oběžný průměr nad suportem	310 mm
Točná délka (max.)	1100 mm
Šířka lože	405 mm
Oběžný průměr	360 mm

DRÁHA POJEZDU

Dráha pojezdu - osa X	320 mm
Dráha pojezdu - osa Z	1300 mm

HLAVNÍ VŘETENO

Rozsah regulace otáček	27 1/min - 1630 1/min
Upnutí vřetena	A2-8
Vrtání vřetena	80 mm
Průchozí otvor vřetena s podávací rourou	63 mm

RYCHLÝ CHOD

Rychlý chod v ose X	8000 mm/min
Rychlý chod v ose Z	10000 mm/min

NOSIČ NÁSTROJŮ

Počet nástrojových míst	8 ks
Rozměry tělesa nástroje	25 mm x 25 mm

KONÍK

Kužel koníku	5 MK
Průměr pinoly koníku	75 mm
Zdvih pinoly koníku	150 mm

VÝKONY POHONŮ

Výkon motoru hlavního pohonu	11 kW
Výkon motoru X	2.2 kW
Výkon motoru Z	2.2 kW
Výkon motoru čerpadla chladicí kapaliny	0.13 kW

MÍRY A VÁHY

Rozměry	3.74 m x 1.9 m x 2.11 m
Hmotnost	4000 kg

SZCZEGÓŁY PRODUKTÓW



Konstrukce stroje

- Silně žebrovaný podstavec stroje s širokými tvrzenými prizmatickými vodicími dráhami
- lůžka je vhodný pro těžké třískové obrábění
- Výkonný servomotor Siemens pohání hlavní vřeteno prostřednictvím ručně přepínatelné 4stupňové převodovky
- V každém stupni jsou otáčky vřetena plynule regulovatelné a mají vysoký točivý moment v celém rozsahu otáček
- Vysoce kvalitní vřeteno s valivým uložením a servopohony zaručují dynamický posuv a přesné polohování v obou osách
- Ovládací prvky a ergonomie odpovídají současné generaci systémů Numturn a zaručují rychlé seznámení s obsluhou
- Koník s hydraulickou pinolou vyniká snadnou manipulací a vysokou upínací silou

Měnič nástrojů

- Díky standardní automatické 8místné nástrojové revolverové hlavě VDI je stroj flexibilní a produktivní
- Výkonné čerpadlo chladicí kapaliny přivádí chladicí kapalinu do trysek nástrojových držáků přes revolverovou hlavu, čímž je zajištěno přesné a účinné chlazení nástrojů

Řízení

- Řídicí systém Siemens 828D s pohony Siemens je špičkovým specialistou pro náročné frézovací operace
- Pohyb os X a Z je možný pomocí 2 elektronických ručních koleček, což umožňuje rychlé a intuitivní seřizování a ruční obrábění

Vybava

- Hydraulické sklíčidlo s nastavitelnou upínací silou má průchozí otvor pro upínání dlouhých obrobků skrze vřeteno
- Kompletně uzavíratelný kryt stroje je dobře přístupný přes posuvné dveře, které lze doširoka otevřít
- Automatické centrální mazání spolehlivě zásobuje všechna mazací místa a usnadňuje údržbu stroje
- Elektronika je optimálně chráněna v uzavřené rozvodné skříni a o řízení teploty se stará výkonný výměník tepla

Vybavení, popisy funkcí a technické údaje se mohou lišit

Standardní příslušenství

- Řízení Siemens 828D
- Hydraulický koník s nožním pedálem
- Hydr. 3čelístové sklíčidlo o průměru 250 mm s průchodem a nožním pedálem
- Hydraulická jednotka
- Elektrický revolver VDI s 8 polohami
- Radiální držák nástrojů (3 kusy)
- Držák vrtací tyče (1 kus)
- Zaučovací konzole se 2 ručními kolečky a joysticky
- Mobilní elektronické ruční kolečko
- Chladicí systém
- Automatické centrální mazání
- Výměník tepla pro skříň rozvaděče
- Uzavřené pouzdro
- LED pracovní světlo
- Tříbarevná kontrolka alarmu
- Nástroj pro obsluhu
- Uživatelská příručka