

REF. INV. : 470627

MÁQUINA DE PRUEBA

Nuestra serie Numturn es la solución perfecta para piezas de trabajo grandes que requieren de un torno de CNC potente. El diseño de caja robusto garantiza máxima precisión. El control es muy fácil de usar. Dos volantes electrónicos permiten que el usuario opere la máquina como a un torno manual. Hay opciones disponibles para personalizar la máquina para requisitos especiales. La serie Numturn es la mejor opción para los departamentos de mantenimiento/servicio o para la producción de piezas únicas.

- Accionamiento principal potente para el maquinado pesado
- Cambiador de herramientas VCI de 8 estaciones
- 2 volantes electrónicos
- Cabeza móvil con caña hidráulica



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

Ancho central	1370 mm
Altura central	280 mm
Giro sobre plataforma (máx.)	560 mm
Diámetro de giro sobre soporte	310 mm
Largo de giro	1100 mm
Ancho de plataforma	405 mm
Diámetro de giro	360 mm

RECORRIDOS

Recorrido del eje X	320 mm
Recorrido del eje Z	1300 mm

CABEZAL

Rango de velocidad	27 1/min - 1630 1/min
Montaje de husillo	A2-8
Diám. int. del husillo	80 mm
Capacidad del husillo con tubería de tracción	63 mm

ALIMENTACIÓN RÁPIDA

Alimentación rápida de eje X	8000 mm/min
Alimentación rápida de eje Z	10000 mm/min

CABEZAL DE LA HERRAMIENTA

Cantidad de estaciones de herramientas	8 pieza
Dimensiones de la espiga de la herramienta	25 mm x 25 mm

CABEZA MÓVIL

Cono de contrapunto	5 MT
Diámetro del eje hueco de la cabeza móvil	75 mm
Recorrido del eje hueco de la cabeza móvil	150 mm

CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasificación del motor de accionamiento principal	11 kW
Clasificación del motor X	2.2 kW
Clasificación del motor Z	2.2 kW
Clasificación del motor de bomba de enfriamiento	0.13 kW

MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	3.74 m x 1.9 m x 2.11 m
Peso	4000 kg



DETALLES DEL PRODUCTO

Diseño de la máquina

- El bastidor de la máquina, fuertemente nervado, dispone de guías anchas de bloque en V endurecidas para el mecanizado de piezas largas y pesadas
- Un potente servomotor Siemens acciona el husillo principal con una transmisión de 4 pasos que se puede cambiar manualmente
- Tiene una velocidad del husillo infinitamente variable en cada paso del engranaje y un torque alto en todo el rango de velocidad
- Los tornillos de bolas precargados premium y el servoaccionamiento garantizan una alimentación dinámica y un posicionamiento preciso en los dos ejes
- Los controles y la ergonomía se ajustan a la actual generación Numturn, lo que garantiza una rápida familiarización del usuario
- El contrapunto con caña hidráulica es fácil de manejar y ofrece una gran fuerza de sujeción

Cambiador de herramientas

- Una torreta de herramienta VDI automática de 8 estaciones es parte del paquete estándar y asegura una flexibilidad y productividad máximas
- Las boquillas del refrigerante están posicionadas directamente en los montajes de herramientas de la torreta y son suministradas con refrigerante por una bomba de alta presión para asegurar un enfriamiento exacto y efectivo de las herramientas

Control

- El control 828D de Siemens con accionamientos de Siemens es la solución óptima para tareas de fresado exigentes
- Los ejes X y Z pueden desplazarse mediante 2 volantes electrónicos para una configuración y un mecanizado manual rápidos e intuitivos

Equipos

- El mandril hidráulico con fuerza de sujeción ajustable tiene un orificio pasante para sujetar piezas más largas a través del husillo
- El cuerpo de la máquina, totalmente cerrado, cuenta con una puerta corredera de amplia apertura para facilitar el acceso
- Un sistema de lubricación central automático suministra de manera confiable todos los puntos de lubricación y simplifica el mantenimiento
- Las piezas electrónicas están protegidas con un gabinete de control completamente cerrado y un intercambiador de calor potente maneja la temperatura

Los equipos estándares, las descripciones funcionales y las especificaciones pueden variar

Equipo estándar

- Control Siemens 828D
- Cabeza móvil hidráulica con un interruptor de pedal
- Portabrocas eléctrico de 3 mordazas hidráulico, 250 mm de diámetro con agujero pasante e interruptor de pedal
- Unidad hidráulica
- Torreta de herramientas VDI con 8 estaciones
- Radialwerkzeughalter (3 Stück)
- Bohrstangenhalter (1 Stück)
- Consola Teach-in con 2 volantes y controles de palanca
- Volante electrónico móvil
- Sistema de enfriamiento
- Sistema automático de lubricación central
- Intercambiador de calor para gabinete de control
- Gabinete completamente cerrado
- Luces de trabajo LED
- Luz de alarma tricolor
- Herramientas de trabajo
- Guía del usuario