

RÉF. ART. : 470627

### MACHINE D'ESSAI

Notre série Numturn est la solution pour usiner grandes pièces à usiner avec un puissant tour CNC. La conception robuste du banc plat assure une grande précision. La commande est facile à utiliser. Les deux volants électroniques permettent de faire fonctionner la machine comme un tour manuel. Des options permettent de s'adapter à des exigences spécifiques. La série Numturn constitue ainsi le meilleur choix pour les services de maintenance ou la production de pièces individuelles.

- Entraînement principal puissant pour l'enlèvement de copeaux intensif
- Changeur d'outils 8 stations VDI
- 2 volants électroniques
- Contre-poupée avec fourreau hydraulique



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### ZONE DE TRAVAIL

Entrepointe	1370 mm
Hauteur de pointe	280 mm
Diamètre de tournage sur le banc	560 mm
Diamètre de tournage sur traînard	310 mm
Longueur max de tournage	1100 mm
Largeur banc	405 mm
Diamètre usinable	360 mm

### COURSES

Coursaxe X	320 mm
Course d'usinage axe Z	1300 mm

### BROCHE PRINCIPALE

Plage de vitesses	27 1/min - 1630 1/min
Nez de broche	A2-8
Passage de broche	80 mm
Passage de broche avec barre de traction	63 mm

### AVANCES RAPIDES

Avance rapide axe X	8000 mm/min
Avance rapide axe Z	10000 mm/min

### PORTE-OUTILS

Nombre d'outils	8 Pièce
Dimensions queue d'outils	25 mm x 25 mm

### CONTRE-POUPÉE

Cône fourreau	5 cm
Diamètre contre-poupée	75 mm
Course contre-poupée	150 mm

### PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

Puissance moteur principal	11 kW
Puissance moteur axe X	2.2 kW
Puissance moteur axe Z	2.2 kW
Puissance pompe de refroidissement	0.13 kW

### DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	3.74 m x 1.9 m x 2.11 m
Poids	4000 kg



## DÉTAILS DU PRODUIT

### Conception de la machine

- Le châssis de machine fortement nervuré avec ses larges guidages de banc prismatique trempés est conçu pour l'usinage de pièces lourdes et longues
- Un puissant servomoteur Siemens entraîne la broche principale par l'intermédiaire d'une transmission à 4 niveaux à commande manuelle
- À chaque niveau, la vitesse de rotation de la broche est réglée en continu et un couple élevé est fourni sur toute la plage de vitesses
- Des vis à billes et des servoentraînements de haute qualité garantissent une avance dynamique et un positionnement précis dans les deux axes
- Les éléments de commande et l'ergonomie s'inscrivent dans la lignée de la génération Numturn actuelle et garantissent une familiarisation rapide
- La contre-poupée avec fourreau hydraulique séduit par sa facilité d'utilisation et sa force de serrage élevée

### Changeur d'outils

- La tourelle porte-outils VDI à 8 stations automatique de série rend la machine flexible et productive
- Une pompe à liquide de refroidissement performante alimente les buses des porte-outils à travers la tourelle, ce qui garantit un refroidissement précis et efficace des outils

### Commande

- La commande Siemens 828D avec les entraînements Siemens est la meilleure spécialiste pour les opérations de fraisage complexes
- Les axes X et Z peuvent être déplacés via 2 manivelles électroniques, pour une configuration et un usinage manuel rapides et intuitifs

### Équipement

- Le mandrin de serrage hydraulique avec force de serrage réglable dispose d'un trou de passage pour le serrage de grandes pièces à usiner à travers la broche
- Le carter machine complètement fermé est facilement accessible par une porte coulissante à large ouverture
- La lubrification centrale automatique alimente tous les points de lubrification de manière fiable et facilite l'entretien de la machine
- L'électronique bénéficie d'une protection optimale dans l'armoire électrique fermée et un échangeur thermique performant se charge de la gestion de la température

### L'équipement, les descriptions fonctionnelles et les données techniques peuvent varier

#### Accessoires standard

- Commande Siemens 828D
- Contre-poupée hydraulique avec interrupteur à pédale
- Mandrin de serrage à fort hydraulique à 3 mors Diamètre de 250 mm avec passage et interrupteur à pédale
- Unité hydraulique
- Tourelle porte-outils VDI électrique à 8 positions
- Porte-outils radial (3 pièces)
- Support de barres d'alésage (1 pièce)
- Console d'apprentissage avec 2 volants et joysticks
- Volant électronique mobile
- Équipement de refroidissement
- Graissage automatique centralisé
- Échangeur thermique pr armoire distribution
- Boîtier fermé
- Lampe de travail à LED
- Voyant d'alarme tricolore
- Outil de commande
- Manuel de l'utilisateur