



### АПТ. : 470627

Наша серия Numturn — это решение для больших заготовок, которые необходимо обрабатывать на мощном токарном станке с ЧПУ. Прочная конструкция платформы обеспечивает высокую точность. Система управления проста в использовании. Два электронных маховика позволяют управлять станком так же, как ручным токарным станком. Дополнительное оснащение позволяет адаптировать станок к специальным требованиям. Благодаря этому станки Numturn — идеальный выбор для ремонтных мастерских и штучного производства.

- Мощный главный привод для обработки прочных материалов
- 8-позиционный сменщик инструмента VDI
- 2 электронных маховика
- Задняя бабка с гидравлической пинолью

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

### РАБОЧАЯ ЗОНА

Расстояние между центрами	1370 мм
Высота центров	280 мм
Ø установки над станиной, макс.	560 мм
Макс. Ø заготовки над суппортом	310 мм
Длина обработки, макс.	1100 мм
Ширина станины	405 мм
Ø обработки (макс.)	360 мм

### ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ХОД

Технологический ход, ось X	320 мм
Технологический ход, ось Z	1300 мм

### ГЛАВНЫЙ ШПИНДЕЛЬ

Диапазон частоты вращения	27 об/мин - 1630 об/мин
Зажим шпинделя	A2-8
Внутренний диаметр шпинделя	80 мм
Внутр. Ø шпинделя с трубой подачи	63 мм

### УСКОРЕННЫЙ ХОД

Ускоренный ход, ось X	8000 мм/мин
Ускоренный ход, ось Z	10000 мм/мин

### СМЕНЩИК ИНСТРУМЕНТА

Количество позиций	8 шт.
Размеры хвостовика	25 мм x 25 мм

### ЗАДНЯЯ БАБКА

Конус задней бабки	5 МК
Диаметр пиноли задней бабки	75 мм
Ход пиноли задней бабки	150 мм

### МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя гл. привода	11 кВт
Мощность двигателя, ось X	2.2 кВт
Мощность двигателя, ось Z	2.2 кВт
Мощность двигателя насоса СОЖ	0.13 кВт

### РАЗМЕРЫ И МАССА

Габариты (Д x Ш x В)	3.74 м x 1.9 м x 2.11 м
Масса	4000 кг



## СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

### Конструкция станка

- Станина с мощными ребрами жесткости и широкими закаленными призматическими направляющими рассчитана на обработку длинных и тяжелых заготовок
- Мощный серводвигатель Siemens приводит в движение главный шпиндель через 4-ступенчатый редуктор с ручным переключением
- Число оборотов шпинделя плавно регулируется на каждой ступени, при этом во всем диапазоне скоростей обеспечивается высокий крутящий момент
- Высококачественные ШВП и сервоприводы гарантируют динамическую подачу и точное позиционирование по обеим осям
- Элементы управления и эргономика системы текущего поколения Numturn гарантируют быстрое освоение работы на станке
- Задняя бабка с гидравлической пинолью удобна в работе и обеспечивает высокое зажимное усилие

### Механизм смены инструмента

- Входящий в стандартную комплектацию автоматический 8-позиционный инструментальный револьвер и гидравлический VDI обеспечивает гибкие возможности и высокую производительность станка
- Мощный насос охлаждающей жидкости подает жидкость через револьверную головку на форсунки держателей инструмента для точного и эффективного охлаждения инструментов

### ЧПУ

- Система управления Siemens 828D с приводами Siemens — лучшее решение для сложных фрезерных операций
- Оси X и Z можно перемещать с помощью 2 электронных маховиков, что обеспечивает быструю, интуитивно понятную наладку и обработку в ручном режиме

### Оснащение

- Гидравлический зажимный патрон с регулируемым усилием зажима имеет сквозное отверстие для фиксации длинных заготовок, пропущенных через шпиндель
- Станок имеет полностью закрытый корпус, сдвижная дверь открывает удобный доступ к рабочему пространству
- Система автоматической централизованной смазки надежно снабжает все точки смазки и облегчает обслуживание машины
- Электроника в закрытом распределительном шкафу оптимально защищена от неблагоприятных воздействий, а мощный теплообменник эффективно контролирует температуру

### Комплектация, функциональные описания и технические характеристики могут отличаться

### Стандартные комплектующие

- Система управления Siemens 828D
- Гидравлическая задняя бабка с педалью
- Гидравлический 3-кулачковый патрон диаметром 250 мм со сквозным отверстием и педалью
- Гидравлический модуль
- Электрический 8-позиционный револьвер VDI
- Держатели радиального инструмента (3 шт.)
- Держатель борштанги (1 шт.)
- Консоль режима обучения (Teach-in) с 2 маховиками и джойстиком
- Мобильный электронный маховик
- Система жидкостного охлаждения
- автоматическая централизованная смазка
- Теплообменник для электрошкафа
- Закрытый корпус
- Рабочее освещение на светодиодах
- Трехцветная световая сигнализация
- Вспомогательный инструмент
- Руководство пользователя