

**COD. ART. : 470627**  
**CAMPIONE**



### SPECIFICHE TECNICHE

#### AREA UTILE DI LAVORO

Distanza tra le punte	1370 mm
Altezza punte	280 mm
Diametro di tornitura sul bancale (max.)	560 mm
Diametro max. di tornitura sul carrello	310 mm
Lunghezza max. di tornitura	1100 mm
Ampiezza bancale	405 mm
Diametro di tornitura	360 mm

#### CORSA

Corsa asse X	320 mm
Corsa asse Z	1300 mm

#### MANDRINO PRINCIPALE

Gamma di velocità	27 1/min - 1630 1/min
Attacco mandrino	A2-8
Foro mandrino	80 mm
Foro mandrino con asta di trazione	63 mm

#### AVANZAMENTO RAPIDO

Avanzamento rapido asse X	8000 mm/min
Avanzamento rapido asse Z	10000 mm/min

#### PORTAUTENSILI

Posizioni utensili	8 pz
Dimensioni codolo	25 mm x 25 mm

#### CONTROPUNTA

Cono contropunta	5 cm
Diametro canotto contropunta	75 mm
Corsa canotto contropunta	150 mm

#### POTENZA AZIONAMENTO

Potenza motore azionamento principale	11 kW
Potenza motore X	2.2 kW
Potenza motore Z	2.2 kW
Potenza motore pompa refrigerante	0.13 kW

#### DIMENSIONI E PESO

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	3.74 m x 1.9 m x 2.11 m
Peso	4000 kg



## DETTAGLI PRODOTTO

### Struttura macchina

- Il telaio macchina dotato di nervature profonde con le sue ampie guide prismatiche temprate è progettato per la lavorazione di pezzi lunghi e pesanti
- Ein kraftvoller Siemens- Servomotor treibt über ein manuell schaltbares 4-stufiges Getriebe die Hauptspindel an
- In jeder Stufe, wird die Spindeldrehzahl stufenlos geregelt und über den gesamten Drehzahlbereich mit hohem Drehmoment bereitgestellt
- Hochwertige Kugelumlaufspindeln und Servoantriebe garantieren dynamischen Vorschub und präzises Positionieren in beiden Achsen
- Gli elementi di comando e l'ergonomia corrispondono all'attuale generazione Numturn e garantiscono un rapido adattamento
- La contropunta con canotto idraulico convince per la facilità d'uso e l'elevata forza di serraggio

### Cambiautensili

- Der serienmäßige automatische 8-fach-VDI-Werkzeugrevolver macht die Maschine flexibel und produktiv
- Eine leistungsfähige Kühlmittelpumpe versorgt die Düsen der Werkzeugaufnahmen durch den Revolver, wodurch eine punktgenaue und effektive Werkzeugkühlung gewährleistet wird

### Controllo

- Die Siemens 828D Steuerung mit Siemens Antrieben ist der Top-Spezialist für anspruchsvolle Fräsbearbeitungen
- Gli assi X e Z possono essere movimentati mediante 2 volantini elettronici, consentendo così l'attrezzamento macchina e la lavorazione in manuale in modo rapido ed intuitivo

### Ausstattung

- Il mandrino idraulico con forza di serraggio regolabile dispone di un foro passante per il bloccaggio di pezzi lunghi attraverso il mandrino
- La carenatura della macchina a chiusura completa è facilmente accessibile grazie ad una porta scorrevole ad ampia apertura
- Die automatische Zentralschmierung versorgt alle Schmierstellen zuverlässig und erleichtert die Wartung der Maschine
- Die Elektronik ist im geschlossenen Schaltschrank optimal geschützt und ein leistungsfähiger Wärmetauscher übernimmt das Temperaturmanagement

### Ausstattung, Funktionsbeschreibungen und technische Daten können abweichen

### Dotazione standard

- Siemens 828D Steuerung
- Hydraulischer Reitstock mit Fußpedal
- Hydr. 3-Backen-kraftspannfutter 250mm Durchmesser mit Durchlaß und Fußpedal
- Hydraulikeinheit
- Elektrischer VDI-Revolver mit 8 Positionen
- Radialwerkzeughalter (3 Stück)
- Bohrstangenhalter (1 Stück)
- Teach-in-Konsole mit 2 Handrädern und Joysticks
- Mobiles Elektronisches Handrad
- Kühlmittelsystem
- Sistema di lubrificazione centralizzata automatico
- Wärmetauscher für Schaltschrank
- Geschlossenes Gehäuse
- Lampe di lavoro a LED
- Dreifarbige Alarmleuchte
- Attrezzi di servizio
- Benutzerhandbuch