

KMT RNC ze standardowym zestawem noży, ogranicznik tylny 1000 mm z BHV

NR REF. : 470632

MASZYNA POKAZOWA

Ten model serii KMT RNC to nowoczesne, bardzo wartościowo wykonane nożyce gilotynowe z wysokiej jakości komponentami. Mocny napęd silnikowy zapewnia dużą wydajność cięcia. Bardzo stabilna konstrukcja z prowadzoną przez kulisy belką nożową i małym kątem cięcia umożliwia ponadto cięcia z niewielkimi skręceniami w detalu. Szczelina tnąca jest ustawiana ręcznie, a ogranicznik tylny można pozycjonować ze sterowaniem NC. Zintegrowana funkcja dodatkowa „Return to Sender” ułatwia ponadto znacznie korzystanie z małych odcinków blachy.

- Spawana konstrukcja stalowa z prowadnicą kulisową
- Sterowanie ogranicznika tylnego ułatwia programowanie
- Tryb automatyczny, półautomatyczny i ręczny
- Noże tnące mogą być stosowane wielostronnie
- Ustawiana szczelina tnąca
- Pneumatyczna funkcja utrzymania blachy w górze



DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Długość robocza	2560 mm
Kąt cięcia	1.3 °
Wysokość stołu roboczego	880 mm
Głębokość stołu roboczego	455 mm
Ilość ramion pomocniczych	2 szt.
Ramiona podtrzymujące materiał	1000 mm
Ilość udeżeń na minute	31 H/min

WYMIARY I WAGA

Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	3.2 m x 2.35 m x 1.4 m
Waga	3500 kg

OGRANICZNIK TYLNY

Tylni zdeżak	1000 mm
--------------	---------

WYDAJNOŚĆ CIĘCIA

Grubość blachy (min.) – 450 N/mm ²	0.2 mm
Grubość blachy (maks.) – 450 N/mm ²	4 mm

NAPĘD

Moc, napęd główny	7.5 kW
-------------------	--------

SZCZEGÓŁY PRODUKTY



Korpus maszyny

- Stelaż maszyny to bardzo stabilna całkowicie spawana konstrukcja stalowa z solidną prowadnicą kulisową do belki noża
- Precyzyjne prowadzenie przekłada się na dokładną krawędź cięcia, a seryjnie specjalne noże umożliwiają również obróbkę blach ze stali szlachetnej
- Górne noże tnące mają zastosowanie dwustronne, a dolne elementy noży są wyposażone w 4 ostrza
- Stabilny ciągły dociskacz mocuje arkusz blachy tuż przed linią cięcia
- Poszczególne optymalne do obróbki szczeliny cięcia można regulować ręcznie

Ergonomia

- Ogranicznik tylny z pneumatycznym urządzeniem do utrzymywania blachy w górze
- Stabilny boczny ogranicznik ułatwia precyzyjne wyrównanie arkusza blachy pod kątem prostym do linii cięcia
- Wytrzymałe ramiona wysięgnika zapewniają mocowanie nawet dużych arkuszy blachy
- Wpuszczone w stół kulki do przyłożenia materiału ułatwiają korzystanie z detalu i pozwalają uniknąć zarysowań na powierzchni detalu
- Przenośny przełącznik nożny zapewnia operatorowi elastyczność, ma on też dwie ręce wolne dla swojego detalu
- Jasne oświetlenie linii cięcia LED rzuca wyraźnie widoczny cień na linię nacięcia
- Dodatkowo inteligentnie zaprojektowana osłona maszyny ułatwia pionowy widok z góry, co pozwala dokładnie wyrównać detal według oznaczenia nacięcia
- Wszystkie punkty smarowania i śruby regulacyjne są łatwo dostępne i ułatwiają regularną konserwację

Zderzak tylny:

- Silnikowy ogranicznik tylny zapewnia precyzyjne ustawienie w trybie automatycznym, półautomatycznym i ręcznym
- Sterownik ogranicznika tylnego NC charakteryzuje się prostym i szybkim programowaniem
- Dobrze dostępny obszar roboczy ogranicznika tylnego jest zabezpieczony kurtyną świetlną

Wyposażenie

- Wysokiej jakości komponenty elektryczne umożliwiają niezawodne działanie i gwarantują dużą dostępność
- Cała osłona maszyny zapewnia najwyższe bezpieczeństwo, jest zaprojektowana praktycznie i wykonana w wysokiej jakości

Maszyna wzorcowa: porównywalne maszyny z asortymentu KNUTH 2024 są standardowo wyposażone w nóż specjalny do obróbki blach nierdzewnych. (patrz art. nr 133627 KMT RNC 2504)

Akcesoria standardowe

- Sterownik ogranicznika tylnego BRL 401.2NC
- Licznik cięć
- Oświetlenie linii cięcia
- Osłona ochronna na palce
- Kurtyna świetlna
- Nóż górny z 2 ostrzami / nóż dolny z 4 ostrzami
- Przełącznik nożny z wyłącznikiem awaryjnym
- Ogranicznik boczny skala i rowki teowe
- Auflagearme
- Silnikowy tylny ogranicznik 1000 mm
- Ręczne przestawianie szczeliny cięcia
- Pneumatyczne urządzenie do utrzymywania blachy w górze
- Stół z kulkami do przyłożenia materiału
- Instrukcja obsługi