



Ножницы KMT RNC со стандартным комплектom ножей, задний упор 1000 мм с BHV

АРТ. : 470632

Данная модель серии KMT RNC — современные гильотинные ножницы, тщательно собранные из высококачественных компонентов. Мощный моторный привод обеспечивает высокую производительность резки. Очень стабильная конструкция с кулисной направляющей ножевой рейки и малым углом реза позволяет минимизировать деформацию заготовки при резке. Зазор реза регулируется вручную, а позиционирование заднего упора выполняется с помощью ЧПУ. Встроенная дополнительная функция Return to Sender (возврат отправителю) также значительно упрощает манипуляции с нарезанными листами.

- Сварная стальная конструкция с направляющей кулисного механизма
- Числовое управление задним упором для простого программирования
- Автоматический, полуавтоматический или ручной режим



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧАЯ ЗОНА

Длина обработки	2560 мм
Угол реза	1.3 °
Высота рабочего стола	880 мм
Глубина рабочего стола	455 мм
Количество опорных кронштейнов	2 шт.
Опорные кронштейны	1000 мм
Число подач за минуту	31 ход/мин

ЗАДНИЙ УПОР

Задний упор	1000 мм
-------------	---------

РЕЖУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ

Толщина листа (мин.) — 450 N/mm ²	0.2 мм
Толщина листа (макс.) — 450 N/mm ²	4 мм

МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя гл. привода	7.5 кВт
--------------------------------	---------

РАЗМЕРЫ И МАССА

Габариты (Д x Ш x В)	3.2 м x 2.35 м x 1.4 м
Масса	3500 кг

СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ



Станок

- Станина представляет собой очень прочную, полностью сварную стальную конструкцию с надежной кулисной направляющей для ножевой рейки
- Прецизионная направляющая обеспечивает чистый срез, а входящие в стандартную комплектацию специальные ножи позволяют обрабатывать даже листы из нержавеющей стали.
- Верхние лезвия могут использоваться с двух сторон, а нижние ножевые элементы имеют 4 режущие кромки
- Устойчивый сплошной прижим фиксирует металлический лист перед линией резки
- Оптимальный зазор резки для последующей обработки можно отрегулировать вручную

Эргономика

- Задний упор с пневматическим устройством крепления стального листа
- Стабильный боковой упор облегчает точное выравнивание металлического листа под прямым углом к линии резки
- Прочные опорные кронштейны также обеспечивают зажим крупных металлических листов
- Встроенные в стол опорные шарики для материала облегчают перемещение заготовок и предотвращают появление царапин на их поверхности
- Подвижная педаль-выключатель оставляет обе руки оператора свободными для манипуляций с заготовкой
- Яркая светодиодная подсветка линии реза отбрасывает четкую тень на линию разметки
- Кроме того, продуманная конструкция кожуха станка обеспечивает вертикальный вид сверху, помогая точно выравнивать заготовки по разметке
- Удобный доступ ко всем точкам смазки и регулировочным винтам облегчает регулярное обслуживание

Задний упор:

- Для точного позиционирования приводного заднего упора доступны ручной, автоматический и полуавтоматический режимы
- Система управления задним упором с ЧПУ отличается простым и быстрым программированием
- Легкодоступное рабочее пространство заднего упора надежно защищается световой завесой

Оснащение

- Высококачественные электрические компоненты гарантируют надежную работу без простоев
- Кожух станка изготовлен из высококачественных материалов, имеет практичный дизайн и обеспечивает максимальную безопасность

Станок-образец: подобные станки из ассортимента KNUTH 2024 г. в стандартной комплектации оснащаются специальным ножом для обработки листов нержавеющей стали. (см. арт. № 133627 KMT RNC 2504)

Стандартные комплектующие

- Система управления задним упором BRL 401.2NC
- Счетчик резов
- Подсветка линии реза
- Планка для защиты пальцев
- Световая завеса
- Верхний нож с 2-я лезвиями / Нижний нож с 4 лезвиями
- Ножной аварийный выключатель
- Боковой упор со шкалой и Т-образными пазами
- Auflagearme
- Приводной задний упор 1000 мм
- Ручная регулировка зазора реза
- Пневматическое устройство крепления стального листа
- Стол с роликовыми держателями материала
- Руководство по эксплуатации