



NR REF. : 470651

NOWA

Prasy krawędziowe serii AHK V spełniają najwyższe wymagania stabilności, precyzji i trwałości. Opracowana w najnowocześniejszej technologii konstrukcyjnej, wyprodukowana na najnowocześniejszych liniach produkcyjnych i wyposażona w wysokiej jakości komponenty seria wyróżnia się wysoką jakością produkcji. Najwyższa efektywność oszczędnego zużycia energii wyróżnia ponadto układ hydrauliczny, który działa tylko wtedy, gdy realizowana jest moc. Seria AHK V jest wyposażona seryjnie w graficzne sterowanie na ekranie dotykowym DELEM. Ma ona wydajne programowanie CNC raz pełną kontrolę nad całym procesem gięcia.

- Oś R seryjna
- Silnikowe wyoblenie stołu
- Sterownik Delem do postępowych rozwiązań gięcia
- Laserowy optyczny system bezpieczeństwa na narzędziu
- Wydajny energetycznie układ hydrauliczny z funkcją start stop

DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Nacisk	175 t
Długość zaginania	3100 mm
Dystans pomiędzy kolumnami	2600 mm
Występ	410 mm
Wysuw	265 mm
Otwór	480 mm
Wysokość stołu	900 mm

WYMIARY I WAGA

Pojemność zbiornika hydraulicznego	230 l
Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	4.1 m x 2.55 m x 2.82 m
Waga	10500 kg

DROGI PRZESUWU

Przesuw w osi -X	750 mm
------------------	--------

POSUW ROBOCZY

Prędkość gięcia	9 mm/s
Szybki posuw	160 mm/s
Prędkość powrotu	120 mm/s

NAPĘD

Moc, napęd główny	18.5 kW
-------------------	---------

SZCZEGÓŁY PRODUKTY



Korpus maszyny

- W przypadku konstrukcji ram stalowych wykonanych z certyfikowanego surowca nowoczesna konstrukcją, wieloletnie doświadczenie i doskonała wiedza produkcyjna gwarantują ponadprzeciętną stabilność oraz dokładność
- Wszystkie powierzchnie montażowe starannie spawanych i luzowanych konstrukcji stalowych są obrabiane na nowoczesnych centrach obróbkowych CNC Highend
- Konstrukcja uchwytów układu pomiarowego kompensuje zniekształcenia przy najwyższym obciążeniu i zapewnia tym samym niezawodną precyzję
- Wszystkie części poddawane siłom rozciągającym są starannie zaprojektowane i wykonane z dużymi promieniami, co wyklucza pęknięcia podczas spawania
- Belka górna ma bardzo duży rozmiar i jest dodatkowo wstępnie mocowana, co zapewnia jej optymalizację pod kątem najmniejszego możliwego odkształcenia
- Prowadnice, łożyska łożków i uszczelki optymalnie mocują obciążenie w pionie, co zapewnia długą trwałość

Obszar roboczy

- Duży wysięg, długi skok oraz wąski stół zapewniają dużo wolnej przestrzeni, również w przypadku złożonych cykli gięcia

Wyoblenie

- Motoryczne urządzenie do wyoblenia umożliwia kompensację ugięcia belki dociskowej, co jest niezbędne podczas obróbki blach o dużej grubości w celu zapewnienia precyzyjnego gięcia na całej długości

System hydrauliczny

- Cylindry hydrauliczne są przystosowane specjalnie do wymogów maszyny oraz są produkowane i wygładzane całkowicie we własnych zakładach
- Ponadto również tłoki hydrauliczne wykonane ze stali kutej pochodzą z nowoczesnej produkcji własnej, a także są hartowane, szlifowane i chromowane
- Blok hydrauliczny i zawory znanych producentów gwarantują jakość, wydajność i niezawodność
- Mocny napęd główny jest regulowany częstotliwością i umożliwia dokładniejsze sterowanie ruchami hydraulicznymi, a także jest znacznie bardziej cichy, redukuje zużycie i oszczędza energię
- Cała konstrukcja i dobór komponentów hydraulicznych są dostosowane do tego nowoczesnego układu i wyróżniają się wysokim stopniem skuteczności
- Zawory bezpieczeństwa zapobiegają przeciążeniu oraz uszkodzeniu systemu

Zderzak tylny

- Ogranicznik tylny ma dwie osie sterowane (X+R) z ręcznie pozycjonowanymi trzpieniami ograniczającymi
- Wykonanie jest szczególnie solidne i ułatwia konserwację
- Dużą oszczędność czasu daje regulacji trzpieni ograniczających za pomocą narzędzia bezpieczeństwa od przedniej strony maszyny

Przednie ramiona podporowe

- Precyzyjnie stopniowany system regulacji umożliwia szybkie pozycjonowanie wysokości ramion wysięgnika
- Boczne prowadzenie odbywa się lekko na bardzo obciążalnej prowadnicy liniowej o niewielkiej konieczności konserwacji
- Solidne szczotki przemysłowe umożliwiają lekkie pozycjonowanie arkusza blachy, co nie niszczy powierzchni

Narzędzia do gięcia

- (europejskie) mocowania narzędzia Promecam gwarantują szeroki wybór wyginaków
- Narzędzia są hartowane i szlifowane oraz umożliwiają precyzyjne ustawienie

Bezpieczeństwo i wydajność

- System bezpieczeństwa lasera AKAS monitoruje praktycznie bezpieczeństwo na narzędziu bez ograniczania funkcjonalności
- Koncepcja bezpieczeństwa bazuje na aktualnych przepisach CE
- Fotokomórka z tyłu i solidne osłony ochronne z boku maszyny zabezpieczają obszar roboczy

Akcesoria standardowe

- Sterownik Delem 53 T 2D
- Funkcja oszczędności energii start-stop

- Ogranicznik tylny osi R i X z prowadnicą liniową oraz wrzecionem obiegowym kulowym
- Silnikowe wyoblenie dolnego stołu
- Szybki zacisk narzędzia górnego
- Europejskie mocowanie narzędzia
- Dolne narzędzie EUROPEAN TYPE
- Górne narzędzie EUROPEAN TYPE
- System zabezpieczeń z optyką laserową AKAS LC II M FMSC
- Fotokomórka
- Przednie ramiona podporowe
- Ogranicznik tylny
- Pedał nożny z wyłącznikiem awaryjnym
- Instrukcja obsługi