

Abkantpressen AHK V CNC 30175 mit R-Achse + Zubehör

ART.-NR. : 470651

NEU

**Professionell vorkonfiguriert
und mit umfangreichem
Zubehör ausgestattet**

Die Abkantpressen der Baureihe AHK V erfüllen höchste Ansprüche an Stabilität, Präzision und Langlebigkeit. Entwickelt mit modernster Konstruktionstechnologie, gefertigt auf modernsten Produktionslinien und ausgestattet mit hochwertigen Komponenten, überzeugt die Baureihe durch eine hohe Fertigungsqualität. Höchste Effizienz sparsamer Energieverbrauch zeichnet zudem das Hydrauliksystem aus, das nur läuft, wenn Leistung abgerufen wird. Die AHK V - Baureihe ist serienmäßig mit der grafischen DELEM Touchscreen-Steuerung ausgestattet. Diese bietet eine leistungsfähige CNC-Programmierung und die volle Kontrolle über den gesamten Biegeprozess.

- R-Achse serienmäßig
- Motorische Tischbombierung
- Delem-Steuerung für fortschrittliche Biegelösungen



TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Druckleistung	175 t
Abkantlänge	3100 mm
Abstand zwischen Ständern	2600 mm
Ausladung	410 mm
Hub	265 mm
Öffnungsweite	480 mm
Tischhöhe	900 mm

VERFAHRWEGE

Verfahrweg in X-Achse	750 mm
-----------------------	--------

VORSCHUB

Biegegeschwindigkeit	9 mm/s
Eilgang	160 mm/s
Rücklaufgeschwindigkeit	120 mm/s

ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung	18.5 kW
Hauptantrieb	

MASSE UND GEWICHTE

Hydrauliktankvolumen	230 l
Abmessungen (L x B x H)	4.1 m x 2.55 m x 2.82 m
Gewicht	10500 kg

PRODUKTDDETAILS



Maschinengestell

- Bei der aus zertifiziertem Rohmaterial gefertigten Stahlrahmenkonstruktionen garantiert die moderne Konstruktion, langjährige Erfahrung und das hervorragende Fertigungs-Knowhow eine überdurchschnittliche Stabilität und Genauigkeit
- Alle Montageflächen der sorgfältig geschweißten und entspannten Stahlkonstruktionen werden auf modernen Highend CNC-Bearbeitungszentren bearbeitet
- Die Konstruktion der Messsystemhalter kompensiert Verformungen bei höchster Last und gewährleistet damit verlässliche Präzision
- Alle zugbelasteten Bauteile sind sorgfältig konstruiert und mit großen Radien ausgeführt um Schweißrisse auszuschließen
- Der Oberbalken ist sehr groß dimensioniert und zusätzlich vorspannbar und damit auf geringstmögliche Verformung optimiert
- Führungen, Kolbenlager und Dichtungen nehmen die Last optimal vertikal auf, wodurch eine lange Halbbarkeit gewährleistet ist

Arbeitsbereich

- Große Ausladung, langer Hub und ein schmaler Tisch geben einen großen Freiraum, auch für komplexe Biegefolgen

Bombierung

- Die motorische Bombiereinrichtung ermöglicht einen Durchbiegungsausgleich der Pressbalken, welcher bei der Bearbeitung großer Blechstärken notwendig ist, um eine präzises Biegeergebnis über die gesamte Biegelänge zu gewährleisten

Hydrauliksystem

- Die Hydraulikzylinder sind speziell auf die Anforderungen der Maschine ausgelegt und werden Inhouse aus dem Vollen und gefertigt und gehont
- Ebenso kommen auch die aus geschmiedeten Stahl gearbeiteten Hydraulikkolben aus der modernen Inhouse-Fertigung und werden gehärtet, geschliffen und verchromt
- Hydraulikblock und die Ventile von namhaften Herstellern garantieren Qualität, Leistung und Zuverlässigkeit
- Der kraftvolle Hauptantrieb ist frequenzgeregelt und ermöglicht eine genauere Steuerung der Hydraulikbewegungen, ist deutlich leiser, reduziert den Verschleiß und spart Energie
- Die gesamte Konstruktion und Auswahl der Hydraulikkomponenten ist auf dieses moderne Layout abgestimmt und überzeugt mit hohem Wirkungsgrad
- Sicherheitsventile verhindern die Überlastung und Beschädigung des Systems

Hinteranschlag

- Der Hinteranschlag bietet zwei gesteuerte Achsen (X+R) mit manuell positionierbaren Anschlagfingern
- Die Ausführung ist besonders robust und wartungsfreundlich aufgebaut
- Besonders zeitsparend können die Anschlagfinger mit einem Sicherheitswerkzeug von der Maschinenvorderseite verstellt werden

Vordere Auflagearme

- Ein fein gestuftes Verstellsystem ermöglicht ein schnelles Positionieren der Auflagearme in der Höhe
- Die seitliche Führung erfolgt leichtgängig auf einer sehr belastbaren und wartungsarmen Linearführung
- Robuste Industriebürsten ermöglichen leichtes positionieren der Blechtafel und ist schonend Oberfläche

Biegewerkzeuge

- Promecam (Europäische)-Werkzeugaufnahmen garantieren eine umfassende Auswahl an Biegewerkzeugen
- Werkzeuge sind gehärtet und geschliffen und ermöglichen ein präzises Setup

Sicherheit und Produktivität

- Das AKAS-Laser Sicherheitssystem überwacht praxistgerecht die Sicherheit am Werkzeug ohne die Funktionalität einzuschränken
- Das Sicherheitskonzept basiert auf den aktuellsten CE-Regularien
- Lichtschranke an der Rückseite und robuste Schutzabdeckungen an der Seite der Maschine sichern den Arbeitsbereich ab

Standardzubehör

- Delem 53 T 2D Steuerung

- Start-Stopp-Energiesparfunktion
- R- und X-Achsen Hinteranschlag mit Linearführung und Kugelumlaufspindel
- Motorische Untertischbombierung
- Schnellklemmung Oberwerkzeug
- Europäische Werkzeugaufnahme
- EUROPEAN TYPE Unterwerkzeug
- EUROPEAN TYPE Oberwerkzeug
- AKAS LC II M FMSC laseroptisches Sicherheitssystem
- Lichtschranke
- Vordere Auflagearme
- Hinteranschlagfinger
- Fußpedal mit Not-Aus-Schalter
- Betriebsanleitung



KNUTH auf YouTube

Informationen auf den Punkt

Auf unserem YouTube-Kanal finden Sie Videos für nahezu alle Maschinen aus unserem Programm. Wir zeigen die Maschinen aus aktuellen Lieferungen und Sie erhalten einen Eindruck von der Handhabung, der Verarbeitungsqualität und von der Bearbeitungsperformance.

**Interessieren Sie sich für eine Maschine, für die Sie kein aktuelles Video finden?
Kontaktieren Sie uns gerne!**