



REF. INV. : 470651

NUEVO

Las prensas plegadoras AHK-S cumplen con los requisitos más demandantes en cuanto a rigidez, precisión y vida útil. Esta serie fue desarrollada usando la tecnología de diseño más avanzada, se fabricó en líneas de producción modernas y está equipada con componentes premium. El sistema hidráulico solo funciona a demanda para una eficiencia energética máxima. Todos los modelos de la serie AHK-S incluyen un control DELEM con pantalla táctil que ofrece herramientas de programación de CNC eficientes y control de todo el proceso de doblado.

- Eje R incluido en el equipo estándar
- Abombamiento motorizado
- Control Delem para soluciones avanzadas de doblado
- Sistema de seguridad óptica láser en la herramienta
- Sistema hidráulico con eficiencia energética con función inicio-parada

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

Fuerza de presión	175 t
Longitud de la plegadora	3100 mm
Distancia entre columnas	2600 mm
Abertura	410 mm
Recorrido	265 mm
Abertura	480 mm
Altura de la mesa	900 mm

MEDIDAS Y PESOS

Volumen del tanque hidráulico	230 l
Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	4.1 m x 2.55 m x 2.82 m
Peso	10500 kg

RECORRIDOS

Recorrido en eje X	750 mm
--------------------	--------

ALIMENTACIÓN

Velocidad de doblado	9 mm/s
Alimentación rápida	160 mm/s
Velocidad de retorno	120 mm/s

CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasificación del motor de accionamiento principal	18.5 kW
--	---------

DETALLES DEL PRODUCTO



Marco de la máquina

- Un marco de acero elaborado a partir de materia prima certificada combinado con un diseño moderno, gran experiencia y amplios conocimientos en producción da como resultado una rigidez y precisión superior al promedio
- Todas las superficies de montaje de la construcción de acero libre de tensión, cuidadosamente soldada se maquinan en centros de maquinado CNC de última generación
- El soporte del sistema de medición compensa las deformaciones con cargas máximas para asegurar una precisión confiable y constante
- Todos los componentes sometidos a cargas de tensión se construyeron y diseñaron cuidadosamente con radios grandes para eliminar los riesgos de grietas en las soldaduras
- La viga superior grande es sometida a tensiones previamente y por lo tanto, está optimizada para que se produzca la menor deformación posible
- Las guías, los cojinetes de pistones y los sellos están diseñados para una óptima absorción de la carga vertical lo que garantiza una larga vida útil de la herramienta

Área de trabajo

- Una abertura grande, un recorrido largo y una mesa angosta aseguran el espacio libre suficiente para secuencias de doblado complejas

Abombamiento

- El sistema de abombamiento motorizado compensa las desviaciones de las barras de sujeción, que es muy importante cuando se trabaja con placas más gruesas para asegurar resultados de doblado precisos en toda la longitud de doblado

Características hidráulicas

- Los cilindros hidráulicos se diseñan a medida para los requisitos de esta máquina y son fabricados y rectificados en la empresa
- Los pistones hidráulicos también se fabrican en la empresa a partir de acero forjado, luego se endurecen, se rectifican y se croman
- Los bloques y las válvulas hidráulicas de fabricantes de renombre aseguran mayor calidad, rendimiento y confiabilidad
- El accionamiento potente de frecuencia variable permite un control preciso de los movimientos hidráulicos, es significativamente más silencioso, reduce el desgaste y ahorra energía
- La construcción y selección de los componentes hidráulicos ha sido combinada cuidadosamente con esta disposición moderna para lograr la máxima eficiencia
- Las válvulas de seguridad previenen las sobrecargas y daños al sistema

Tope trasero

- El calibre trasero tiene dos ejes (X+R) controlados con dedos de calibre trasero manualmente posicionables
- Presenta un diseño muy robusto y es de bajo mantenimiento
- Los dedos del calibre trasero se pueden ajustar rápidamente con una herramienta de seguridad a través de un acceso directo por el frente de la máquina

Brazos de apoyo delantero

- Un sistema de ajuste escalonado de precisión permite un posicionamiento vertical rápido de los brazos de apoyo
- Los costados tienen guías lineales que funcionan sin problemas con una gran capacidad de carga y bajo mantenimiento
- Se proporcionan escobillas robustas de grado industrial para el posicionamiento fácil de las hojas de metal sin fuerzas mecánicas que afecten su superficie

Herramientas de doblado

- Los montajes de herramientas Promecam (europeos) permiten una extensa selección de herramientas de doblado
- Todas las herramientas están endurecidas y rectificadas, y permiten una configuración precisa

Seguridad y productividad

- El sistema de seguridad láser AKAS controla la seguridad en la herramienta sin afectar su funcionalidad
- Las funciones de seguridad están basadas en las últimas regulaciones de CE
- Una cortina de luces en la parte de atrás de la máquina y protectores de seguridad robustos en los costados aseguran el área de trabajo

Equipo estándar

- Control Delem 53 T 2D
- Función inicio-parada con ahorro de energía
- Tope trasero con ejes R y X con guía lineal y tornillos de bolas precargados
- Abombamiento inferior motorizado
- Matriz macho de sujeción de rápida acción
- Montaje de herramientas europeo
- Matriz hembra TIPO EUROPEO
- Matriz macho TIPO EUROPEO
- Sistema de seguridad óptica láser AKAS LC II M FMSC
- Barrera de luz
- Brazos de apoyo delantero
- Dedos de calibre trasero
- Pedal con interruptor de parada de emergencia
- Manual de instrucciones