



RÉF. ART. : 470651

NEUF

Les presses plieuses de la série AHK V répondent aux exigences les plus élevées en matière de stabilité, de précision et de longévité. Développée à l'aide d'une technologie de construction ultramoderne, fabriquée sur des lignes de production ultramodernes et équipée de composants haut de gamme, la gamme convainc par sa grande qualité de fabrication. Une efficacité maximale et une faible consommation d'énergie sont des caractéristiques du système hydraulique, qui fonctionne uniquement lorsque de la puissance est requise. La gamme AHK V est équipée de série de la commande graphique à écran tactile DELEM. Celle-ci offre une programmation CNC performante et un contrôle total de l'ensemble du processus de pliage.

- Axe R de série
- Bombage de table motorisé
- Commande Delem-pour des solutions de pliage avancées
- Système de sécurité optique laser sur l'outil

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ZONE DE TRAVAIL

Capacité de presse	175 t
Long. de cintrage	3100 mm
Distance entre portique	2600 mm
Porte à faux	410 mm
Course	265 mm
Ouverture	480 mm
Table hauteur	900 mm

DIMENSIONS ET POIDS

Réservoir de liquide hydraulique	230 l
Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	4.1 m x 2.55 m x 2.82 m
Poids	10500 kg

COURSES

Course axe X	750 mm
--------------	--------

AVANCES

Vitesse cintrage	9 mm/s
Avance rapide	160 mm/s
Vitesse de retour	120 mm/s

PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

Puissance moteur principal	18.5 kW
----------------------------	---------

DÉTAILS DU PRODUIT



Bâti de machine

- La construction moderne, de longues années d'expérience et l'excellent savoir-faire en matière de fabrication garantissent une stabilité et une précision supérieures à la moyenne pour les structures en acier fabriquées à partir de matériaux bruts certifiés
- Toutes les surfaces de montage des structures en acier soigneusement soudées sans contrainte sont usinées sur des centres d'usinage CNC modernes haut de gamme
- La conception des supports de système de mesure compense les déformations sous une charge maximale et garantit ainsi une précision fiable
- Tous les composants soumis à des contraintes de traction sont soigneusement conçus et construits avec de grands rayons, ce qui exclut les criques de soudage
- La barre supérieure est très largement dimensionnée et peut en outre être précontrainte, ce qui permet de réduire au maximum les déformations
- Les guidages, les paliers de piston et les joints supportent la charge verticalement de manière optimale, garantissant ainsi une longue durée de vie

Zone de travail

- Profondeur importante, longue course et table étroite sont garantis d'un grand dégagement, même pour des séquences de pliage complexes

Bombage

- Le dispositif de cintrage motorisé permet de compenser la flexion des barres de pression, laquelle est nécessaire lors de l'usinage de tôles de grande épaisseur afin de garantir un résultat de pliage précis sur toute la longueur de pliage

Système hydraulique

- Les vérins hydrauliques sont spécialement conçus pour répondre aux exigences de la machine et sont fabriqués et rodés en interne à partir de pièces pleines
- De même, les pistons hydrauliques en acier forgé sont fabriqués en interne et sont trempés, rectifiés et chromés
- Le bloc hydraulique et les vannes de fabricants renommés garantissent qualité, performance et fiabilité
- Le puissant entraînement principal est à fréquence variable et permet une commande plus précise des mouvements hydrauliques, il est nettement plus silencieux, réduit l'usure et permet d'économiser de l'énergie
- L'ensemble de la construction et le choix des composants hydrauliques sont adaptés à cette disposition moderne et convainquent par leur haut degré d'efficacité
- Des vannes de sécurité empêchent la surcharge et la détérioration du système

Butée arrière

- La butée arrière offre deux axes commandés (X+R) avec des doigts de butée positionnables manuellement
- L'exécution est particulièrement robuste et facile à entretenir
- Les doigts de butée peuvent être réglés depuis l'avant de la machine à l'aide d'un outil de sécurité, ce qui permet de gagner du temps

Bras de support avant

- Un système de réglage précis permet de positionner rapidement les bras supports en hauteur
- Le guidage latéral s'effectue facilement sur un guidage linéaire très résistant et nécessitant peu d'entretien
- Des brosses industrielles robustes permettent de positionner facilement la tôle tout en protégeant la surface

Outils de pliage

- Les logements d'outil Promecam (européens) sont garantis de l'utilisation potentielle d'une gamme complète d'outils de pliage
- Les outils sont trempés et rectifiés et permettent un réglage précis

Sécurité et productivité

- Le système de sécurité laser AKAS surveille de manière pratique la sécurité de l'outil sans en limiter la fonctionnalité
- Le concept de sécurité est basé sur les normes CE en vigueur
- Une barrière lumineuse sur la face arrière et des protections robustes sur le côté de la machine sécurisent la zone de travail

Accessoires standard

- Commande Delem 53 T 2D

- Fonction d'économie d'énergie Start-Stop
- Butée arrière Axes R et X avec guidage linéaire et vis à billes
- Bombage motorisé sous la table
- Serrage rapide Outil supérieur
- Porte-outils européen
- Outil inférieur TYPE EUROPÉEN
- Outil supérieur TYPE EUROPÉEN
- Système de sécurité optique à laser AKAS LC II M FMSC
- Barrière lumineuse
- Bras de support avant
- Doigt de butée arrière
- Pédale avec bouton d'arrêt d'urgence
- Manuel d'instructions