

Prese tip abkant AHK V CNC 30175



COD PROD. : 470651

NOUA

Presele pentru pliere din seria AHK V îndeplinesc cele mai înalte cerințe în ceea ce privește stabilitatea, precizia și durabilitatea. Dezvoltată cu cea mai modernă tehnologie de construcție, fabricată pe cele mai moderne linii de producție și echipată cu componente de înaltă calitate, seria convinge printr-o calitate de producție înaltă. Cea mai înaltă eficiență, consumul redus de energie caracterizează sistemul hidraulic, care funcționează numai atunci când este nevoie de putere. Seria AHK V este echipată standard cu comanda grafică cu ecran tactil DELEM. Aceasta oferă o programare CNC puternică și un control integral asupra întregului proces de îndoire.

- Axă R ca dotare de serie
- Bombare motorizată a mesei
- Unitate de comandă Delem pentru soluții de îndoire avansate
- Sistem de siguranță optic cu laser pe unealtă
- Sistem hidraulic eficient din punct

DATE TEHNICE

DOMENIUL DE LUCRU

Forța de lucru	175 t
Lungimea de îndoire	3100 mm
Distanța dintre suporturi	2600 mm
Deschiderea	410 mm
Cursa poansonului	265 mm
Latimea deschiderii	480 mm
Înălțimea mesei	900 mm

CURSE

Cursa axei-X	750 mm
--------------	--------

AVANSURI

Viteza de îndoire	9 mm/s
Avansul rapid	160 mm/s
Viteza de retur	120 mm/s

PUTEREA DE ANTRENARE

Puterea motorului principal	18.5 kW
-----------------------------	---------

DIMENSIUNI SI GREUTATI

Volumul rezervorului hidraulic	230 l
Dimensiuni de gabarit (LxIxI)	4.1 m x 2.55 m x 2.82 m
Greutatea	10500 kg

DETALII PRODUS



Batiul masinii

- La construcțiile cu cadru din oțel fabricate din materii prime certificate, construcția modernă, experiența îndelungată și expertiza excepțională în producție garantează o stabilitate și o precizie ieșite din comun
- Toate suprafețele de montaj ale construcțiilor din oțel sudate cu atenție și netensionate sunt prelucrate pe centre moderne de prelucrare CNC de înaltă calitate
- Construcția suportului sistemului de măsurare compensează deformările la sarcină maximă și garantează astfel o precizie de încredere
- Toate componentele supuse tensiunilor sunt proiectate și construite cu raze mari pentru a preveni fisurările
- Grinda superioară are dimensiuni foarte mari și, în plus, poate fi pretensionată, și astfel este optimizată pentru cea mai mică deformare posibilă
- Ghidajele, lagărele pistonului și garniturile preiau în mod optim sarcina pe verticală, asigurând o durabilitate mare

Zona de lucru

- Cursa mare, degajarea mare, masa îngustă oferă o zonă mare de lucru și permite îndoiri complexe

Sistemul antibombaj

- Dispozitivul de bombare motorizat permite compensarea deformării grinzilor de presare, ceea ce este necesar la prelucrarea tablelor cu grosimi mari pentru a asigura un rezultat precis de îndoire pe întreaga lungime de îndoire

Sistemul hidraulic

- Cilindrii hidraulici sunt concepuți special pentru a satisface cerințele mașinii și sunt fabricați și onuiți în cadrul companiei dintr-un bloc de material
- Pistoanele hidraulice realizate din oțel forjat sunt, de asemenea, fabricate prin procedee moderne în cadrul companiei și sunt călite, șlefuite și cromate
- Blocul hidraulic și ventilele de la producători de renume garantează calitatea, performanța și fiabilitatea
- Unitatea principală de angrenare puternică este controlată prin frecvență și permite un control mai precis al mișcării hidraulice, este semnificativ mai silențioasă, reduce uzura și economisește energie
- Întreaga construcție și selecția componentelor hidraulice sunt adaptate la această configurație modernă și conving prin gradul înalt de eficiență
- Supapele de siguranță previn suprasolicitarea și deteriorarea sistemului

Opritorul spate

- Opritorul spate oferă două axe controlate (X+R) cu puncte de oprire care pot fi poziționate manual
- Execuția este deosebit de robustă și este ușor de întreținut
- Punctele de oprire pot fi reglate din partea din față a mașinii cu ajutorul unei unelte de siguranță, ceea ce reprezintă o economie de timp deosebită

Brate de sprijin frontale

- Un sistem de reglare cu pas fin permite poziționarea rapidă pe înălțimea a brațelor de suport
- Ghidarea laterală se realizează lin pe un ghidaj liniar foarte rezistent și care necesită un nivel de întreținere redus
- Perii industriale robuste permit o poziționare ușoară a foii de tablă și sunt neagresive cu suprafața

Scule de indoire

- Montarea sistemului de scule Promecam (european) oferă o varietate mare de posibilități în dotarea cu scule de indoire
- Toate sculele sunt călite și șlefuite și permit o instalare precisă

Siguranța și productivitate

- Sistemul de siguranță cu laser AKAS monitorizează în mod practic siguranța la unealtă fără a limita funcționalitatea
- Normele de siguranță se bazează pe cele mai recente reglementări - CE
- Bariera luminoasă din spatele mașinii și capacele de protecție de pe partea laterală a mașinii asigură siguranța zonei de lucru

Echipament standard

- Unitate de comandă Delem 53 T 2D

- Funcție Start-Stop pentru economisirea energiei
- Opritor spate pe axele R și X cu ghidaj liniar și arbore de precizie cu bilă
- Bombare motorizată a mesei inferioare
- Sculă superioară prindere rapidă
- Sistem european pentru prinderea sculelor
- Sculă inferioară EUROPEAN TYPE
- Sculă superioară EUROPEAN TYPE
- AKAS LC II M FMSC sistem de siguranță optic cu laser
- Barieră fotoelectrică
- Brate de sprijin frontale
- Deget opritor spate
- Pedală de picior cu comutator pentru oprire de urgență
- Manual de utilizare