



## Арт. : 470651

Листогибочные прессы серии АНК V отвечают самым высоким требованиям к стабильности, точности и долговечности. Станки этой серии разработаны с использованием новейших технологий проектирования, изготавливаются на современных производственных линиях, оснащаются высококачественными компонентами и впечатляют высоким качеством изготовления. Гидравлическая система, которая подключается только тогда, когда требуется ее мощность, обеспечивает максимальную эффективность при низком энергопотреблении. Станки серии АНК V в стандартной комплектации оснащены графической системой управления DELEM с сенсорным экраном. Это эффективное средство для программирования ЧПУ и полного контроля над всем процессом гибки.

- Ось R в стандартной комплектации
- Приводной механизм бомбирования стола
- Система управления Delem для

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

### РАБОЧАЯ ЗОНА

Усилиегиба	175 т
Длина отбортовки	3100 мм
Расстояние между колоннами	2600 мм
Вылет	410 мм
Ход	265 мм
Ширина раскрытия	480 мм
Высота стола	900 мм

### РАЗМЕРЫ И МАССА

Объем ёмкости гидравл. блока	230 л
Габариты (Д x Ш x В)	4.1 м x 2.55 м x 2.82 м
Масса	10500 кг

### ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ХОД

Технологический ход, ось X	750 мм
----------------------------	--------

### ПОДАЧА

Скорость гибки	9 мм/сек
Ускоренный ход	160 мм/сек
Скорость обратного хода	120 мм/сек

### МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя гл. привода	18.5 кВт
--------------------------------	----------

## СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ



### Станок

- Современные конструкторские решения, многолетний опыт и глубокое знание производственных технологий гарантируют высокую стабильность и точность рамных стальных конструкций, изготовленных из сертифицированного сырья
- Все монтажные поверхности тщательно сваренных стальных конструкций со снятыми внутренними напряжениями подготавливаются на современных высокотехнологичных обрабатывающих центрах с ЧПУ
- Конструкция держателей измерительной системы компенсирует деформации даже при максимальной нагрузке, надежно обеспечивая точность измерений
- все компоненты, подверженные воздействию растягивающих нагрузок, проектируются и конструируются так, чтобы устранить вероятность возникновения сварочных трещин
- Большая поперечина с возможностью дополнительного преднатяга максимально защищена от деформации
- Направляющие, подшипники поршней и уплотнения оптимально воспринимают нагрузку в вертикальном направлении, продлевая срок службы станка

### Рабочая зона

- большой вылет, длинный ход и узкий стол обеспечивают достаточное свободное пространство также и для сложных гибочных операций

### Бомбирование нижнего стола

- Приводной механизм бомбирования позволяет компенсировать прогиб балки прессы — при обработке листов большой толщины это необходимо, чтобы обеспечить точный результат изгиба по всей длине гибки

### Гидравлическая система

- Гидравлические цилиндры, специально разработанные в соответствии с требованиями машины, и изготавливаются и обтачиваются на заводе из цельной заготовки.
- Гидравлические поршни из ковanej стали также производятся на заводе и подвергаются закалке, шлифовке и хромированию.
- Гидравлический блок и клапаны от известных производителей гарантируют высокое качество, производительность и надежность
- Мощный главный привод с частотным регулированием повышает точность управления гидравлическими перемещениями, работает значительно тише, снижает износ и экономит энергию
- Общая конструкция и подбор гидравлических компонентов ориентированы на современную компоновку станка и обеспечивают впечатляющую эффективность
- Предохранительные клапаны защищают систему от перегрузки и повреждения

### Задний упор

- Задний упор имеет две управляемые оси (X+R) с позиционируемыми вручную упорными пальцами
- Данная конструкция отличается особой прочностью и простотой обслуживания
- Возможность регулировать упорные пальцы с передней стороны машины с помощью специального безопасного инструмента особенно экономит время

### Передние опорные консоли

- Многоступенчатая система регулировки позволяет быстро изменять высоту опорных кронштейнов
- Плавное боковое смещение обеспечивается с помощью очень прочной линейной направляющей, которая требует минимального обслуживания
- Прочные промышленные щетки обеспечивают легкое позиционирование металлического листа, не повреждая его поверхности

### Гибочный инструмент

- державка инструмента Promecam (евротипа) гарантирует возможность широкого выбора гибочных инструментов
- инструменты закалены и отшлифованы

### Система защиты и производительность

- Лазерная предохранительная система AKAS обеспечивает практичный контроль безопасности инструмента, не ограничивая его функциональность
- система защиты сконструирована в соответствии с последними европейскими требованиями безопасности
- Световой барьер вдоль задней стороны и прочные защитные кожухи по бокам

станка обеспечивают безопасность рабочей зоны

#### **Стандартные комплектующие**

- Система управления Delem 53 T 2D
- Функция экономии энергии “старт-стоп”
- Задний упор на осях R и X с линейными направляющими и шарико-винтовой передачей
- Приводной механизм бомбирования нижнего стола
- Система быстрого зажима верхней полуформы
- Держатель инструмента европейского типа
- Нижняя полуформа европейского типа
- Верхняя полуформа европейского типа
- Лазерная оптическая система безопасности AKAS LC II M FMSC
- Фотоэлектрический барьер
- Передние опорные консоли
- Пальцы заднего упора
- Ножная педаль с аварийным выключателем
- Руководство по эксплуатации