

**NR REF. : 470652**

## MASZYNA POKAZOWA

Nożyce gilotynowe serii KHT V CNC są produkowane w bardzo nowoczesnym zakładzie produkcyjnym. Konstrukcja z belką noży z prowadzeniem kulis i regulacją w zakresie kąta cięcia gwarantuje minimalne skrzywienia w detalu, co zmniejsza konieczność prac dodatkowych. Obsługa sterownika odbywa się na ekranie dotykowym. Szczelina cięcia, kąt cięcia i długość cięcia są automatycznie optymalnie pozycjonowane. Wysokiej jakości ogranicznik tylny jest solidny oraz precyzyjny, a seryjne noże są przystosowane do stali szlachetnej. Dalsze akcesoria poszerzają zakres stosowania nożyc gilotynowych.

- Sterownik Cybelec Touch 8
- Sterowany zderzak tylny z wrzecionem obiegowym kulowy
- Sterowana regulacja szczeliny cięcia
- Sterowana regulacja cięcia
- Noże przystosowane również do stali szlachetnej



## DANE TECHNICZNE

### PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Długość robocza	3050 mm
Występ	150 mm
Kąt cięcia	0.5 ° - 2 °
Ilość udeżeń na minute	19 H/min
Dociskanie	16 szt.
Wydatność dociskania	25 t
Wymiary stołu roboczego	3380 mm x 550 mm x 830 mm

### NAPĘD

Moc, napęd główny	22 kW
Pojemność zbiornika hydraulicznego	200 l

### WYMIARY I WAGA

Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	4.15 m x 3.6 m x 2.1 m
Waga	9600 kg

### OGRANICZNIK TYLNY

Tylne zdeżak	1000 mm
Prędkość posuwu osi -X	350 mm/min

### PRZEDNIE RAMIĘ WYSIĘGNIKA

Ilość ramion pomocniczych	3 szt.
Długość ramion wysięgnika	1000 mm

### WYDAJNOŚĆ CIĘCIA

Grubość blachy (maks.) – 450 N/mm <sup>2</sup>	10 mm
Grubość blachy (maks.) – 700 N/mm <sup>2</sup>	6 mm



## SZCZEGÓŁY PRODUKTY

**Hydrauliczne nożyce gilotynowe prowadzone przez kulisy, posiadające sterowaną CNC regulację ogranicznika tylnego, szczeliny cięcia i kąta cięcia, charakteryzują się wysoką jakością, niezawodnością oraz prostotą użytkowania**

### Korpus maszyny

- Bardzo stabilna i ciężka rama maszyny jest spawana i odprężana z bardzo małymi tolerancjami
- Obróbka frezów ram maszyny odbywa się na nowoczesnej frezarce 5-osiowej w jednym mocowaniu – zapewnia to więcej precyzyjnych cięć i dłuższy okres eksploatacji
- Wszystkie części poddawane siłom rozciągającym są starannie zaprojektowane i wykonane z dużymi promieniami, co trwale wyklucza pęknięcia
- Stół z dolnym mocowaniem noży i belką pomiarową jest przystosowany do minimalnych skręceń i optymalnego rozkładu obciążenia
- Dla zapewnienia trwałej ochrony na każdą maszynę w nowoczesnej instalacji lakierowania i suszenia nakładane są dwie warstwy farby o grubości co najmniej 60 mikronów

### Podstawa materiałowa

- Duży stół roboczy z kółkami kulowymi ze stabilnym bocznym ogranicznikiem kątowym umożliwia łatwą obsługę i bezpieczne wyrównywanie arkuszy blachy
- Długie i solidne ramiona wysięgnika zapewniają bezpieczne utrzymanie dużych arkuszy

### System hydrauliczny

- Szlifowane tłoki obydwu cylindrów hydraulicznych mają jakość powierzchni 2  $\mu\text{m}$  i gwarantują długie okresy trwałości wysokiej jakości zestawów uszczelniających
- Korpusy cylindrów są kute z wysoko wytrzymałego materiału SAE 1040
- Cały układ hydrauliczny jest niezawodny, bezobsługowy i łatwy w serwisowaniu
- Dociskacze o hydraulicznie regulowanej wydajności naciskują mocując arkusze blachy podczas cięcia tuż przed linią cięcia

### Ogranicznik tylny i sterownik

- Długość, grubość materiału i trwałość blachy mogą być rejestrowane przez operatora w łatwo programowalnym sterowniku – szczelina cięcia, kąt cięcia i długość cięcia są następnie ustawiane automatycznie
- System tylnego ogranicznika jest szczególnie wytrzymały i odpowiedni do wymagającej codziennej produkcji
- Przekładnie śrubowe toczne i prowadnice liniowe są zamontowane w sposób zabezpieczony

### Wyposażenie

- Komponenty elektryczne znanych producentów zapewniają niezawodność i dużą dyspozycyjność
- Noże górne i dolne są przystosowane do obróbki stali nierdzewnej
- Obsługa maszyny odbywa się przy użyciu przenośnego zespołu pedałów z wyłącznikiem awaryjnym w miejscu użycia
- Nóż górny ma 2 ostrza, a nóż dolny cztery
- Przyjazne dla środowiska i energooszczędne nożyce gilotynowe z serii KHT CNC posiadają tryb ECO, który można łatwo uruchomić

### Bezpieczeństwo

- Koncepcja bezpieczeństwa bazuje na aktualnych przepisach CE
- Fotokomórkowy system zabezpieczający umieszczony z tyłu maszyny zabezpiecza obszar roboczy

### Maszyna jest wyposażona seryjnie w poniższe opcje

- Pneumatyczne urządzenie do utrzymywania blachy w górze
- Widok z boku z ustawieniem kąta

### Akcesoria standardowe

- Sterownik Cybelec Touch 8 G
- Nastawa szczeliny cięcia ze sterowaniem CNC
- Nastawa długości cięcia ze sterowaniem CNC
- Nastawa kąta skrawania ze sterowaniem CNC
- Sterowany ogranicznik tylny
- Zarys wskaźnik linii cięcia
- Stół odkładczy materiału z kółkami kulowymi
- Wysięgnik

- Pedał nożny z wyłącznikiem awaryjnym
- Ogranicznik boczny
- Ochrona palców
- System bezpieczeństwa do tylnego ogranicznika obszaru roboczego
- Standardowy nóż górny i dolny do blach ze stali szlachetnej
- Funkcja oszczędzania energii w trybie ECO
- Instrukcja obsługi