

**KAT. Č. : 470652**

## VZOREK STROJE

Tabulové nůžky řady KHT V CNC se vyrábějí v nejmodernějším výrobním závodě. Konstrukce s řezací lištou, která je kulisově vedená a nastavitelná v úhlu řezu, zaručuje minimální kroucení obrobku, a tím omezuje nutnost dodatečného opracování. Řízení se ovládá na dotykovém displeji. Řezná mezera, řezný úhel a délka řezu se automaticky optimálně nastavují. Vysoce kvalitní zadní doraz je robustní a přesný a standardní nože jsou vhodné pro nerezovou ocel. Další příslušenství rozšiřuje oblast využití tabulových nůžek.

- Ovládání Cybelec Touch 8
- Řízený zadní doraz s vřeteny s valivým uložením
- Řízené nastavení řezné mezery
- Řízené nastavení úhlu řezu
- Nůž vhodný také pro nerezovou ocel



## TECHNICKÉ ÚDAJE

### PRACOVNÍ PROSTOR

Pracovní délka	3050 mm
Vyložení	150 mm
Úhel řezu	0.5 ° - 2 °
Zdvihů za minutu	19 H/min
Přidržovač	16 ks
Síla přidržovače	25 t
Rozměr pracovního stolu	3380 mm x 550 mm x 830 mm

### ZADNÍ DORAZ

Zadní doraz	1000 mm
Rychlost posuvu - osa X	350 mm/min

### PŘEDNÍ ODKLÁDACÍ RAMENA

Počet zakládacích ramen	3 ks
Délka odkládacích ramen	1000 mm

### ŘEZNÉ VÝKONY

Tloušťka plechu (max.) – 450 N/mm <sup>2</sup>	10 mm
Tloušťka plechu (max.) – 700 N/mm <sup>2</sup>	6 mm

### VÝKONY Pohonů

Výkon motoru hlavního pohonu	22 kW
Objem nádrže hydrauliky	200 l

### MÍRY A VÁHY

Rozměry	4.15 m x 3.6 m x 2.1 m
Hmotnost	9600 kg

## SZCZEGÓŁY PRODUKTÓW

### Kulisové hydraulické tabulové nůžky s CNC regulací zadního dorazu, řezné mezery a úhlu řezu se vyznačují kvalitou, spolehlivostí a jednoduchým ovládáním

#### Lože stroje

- Velmi stabilní a těžký rám stroje je svařován s velmi malými tolerancemi a bez vnitřního pnutí
- Frézování strojních rámu se provádí na moderních 5osých frézách v jednom upnutí – přesnější řezy a delší životnost
- Všechny tahem zatížené konstrukční díly jsou pečlivě konstruované a provedené s velkými poloměry, aby se trvale vyloučila tvorba prasklin
- Stůl se spodním uchycením nože a řezací lištou je dimenzován na minimální kroucení a optimální rozložení zátěže
- Pro trvalou ochranu je každý stroj opatřen dvěma vrstvami barevného nátěru o tloušťce min. 60 mikronů, nátěr se provádí v moderním lakovacím a vysušecím zařízení

#### Opora materiálu

- Velký pracovní stůl s kuličkovým valením a stabilním bočním úhlovým dorazem umožňuje snadnou manipulaci a bezpečné vyrovnání tabulí plechu
- Díky dlouhým robustním nosným ramenům velké tabule bezpečně drží

#### Hydraulický systém

- Broušené písty obou hydraulických válců mají kvalitu povrchu 2 μm a zaručují dlouhou dobu životnosti vysoce kvalitních těsnicích paketů
- Tělesa válců jsou vykována z vysoce pevného materiálu SAE 1040
- Celý hydraulický systém je spolehlivý, nenáročný na údržbu a servisně přívětivý
- Držáky, na kterých je možné hydraulicky regulovat tlakový výkon, fixují tabuli plechu během řezání těsně před linkou řezu

#### Zadní doraz a řízení

- Délku, tloušťku materiálu a pevnost plechu může obsluha zapsat do snadno programovatelné řídicí jednotky - řezná mezera, úhel a délka řezu jsou potom nastaveny automaticky
- Systém zadního dorazu je obzvláště robustní a spolehlivě přizpůsobený náročným výrobním podmínkám
- Kuličkové šroubové převody a lineární vedení jsou namontovány s ochranou

#### Vybavení

- Elektrické komponenty známých výrobců jsou zárukou spolehlivosti a vysoké dostupnosti
- Horní a spodní nože jsou určeny pro obrábění ušlechtilé oceli
- Stroj se obsluhuje pomocí mobilní jednotky nožního pedálu s nouzovým vypínačem z místa, kde se používá
- Horní nůž má 2 břity a spodní nůž má čtyři břity
- Tabulové nůžky řady KHT CNC, které jsou šetrné k životnímu prostředí a šetří energii, mají režim ECO, který lze snadno aktivovat

#### Bezpečnost

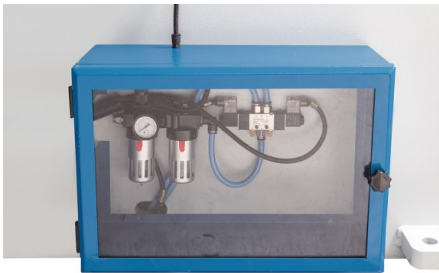
- Koncepce bezpečnosti je založena na nejaktuálnějších předpisech CE
- Bezpečnost pracovního prostoru zajišťuje bezpečnostní systém se světelnou závorou na zadní straně stroje

#### Tento stroj je standardně vybaven následujícími volitelnými možnostmi

- Pneumatický přípravek na přidržování plechu ve zvýšené poloze
- Boční doraz s nastavením úhlu

#### Standardní příslušenství

- Řídicí jednotka Cybele Touch 8 G
- CNC řízené nastavení řezné mezery
- CNC řízené nastavení řezné délky
- CNC řízené nastavení úhlu řezu
- Řízený zadní doraz
- Silueta indikace linie řezu
- Stůl na odkládání materiálu s kuličkovým valením
- Nosné rameno
- Nožní pedál s nouzovým vypínačem
- Boční doraz
- Ochrana prstů



- Bezpečnostní systém pro zadní doraz pracovní plochy
- Standardní horní a dolní nůž na plechy z nerezové oceli
- Funkce úspory energie režimu ECO
- Návod k obsluze