

REF. INV. : 470652

## MÁQUINA DE PRUEBA

Las cizallas de chapa de la serie KHT V CNC se fabrican en una instalación de producción de última generación. El diseño presenta una barra de corte con guías de bloque con ángulo de corte ajustable para asegurar una torsión mínima de la pieza de trabajo y menos reajuste. El control se opera con una pantalla táctil. El ancho, el ángulo y la longitud del corte se fijan automáticamente en la posición óptima. El calibre trasero de alta calidad es robusto y preciso y los cortadores incluidos son adecuados para cortar acero inoxidable. Hay accesorios adicionales disponibles para ampliar el rango de las aplicaciones de las cizallas de chapa.

- Control Cybelec Touch 8
- Tope trasero controlado con husillo de bolas precargado
- Ajuste controlado del corte
- Ajuste controlado del ángulo de corte
- Cuchilla apta para acero inoxidable



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

### ÁREA DE TRABAJO

Longitud de funcionamiento	3050 mm
Abertura	150 mm
Ángulo de corte	0.5 grado - 2 grado
Recorridos por minuto	19 H/min
Espera	16 pieza
Capacidad de espera	25 t
Tamaño de la mesa	3380 mm x 550 mm x 830 mm

### TOPE TRASERO

Tope trasero	1000 mm
Velocidad de alimentación del eje X	350 mm/min

### BRAZOS DE APOYO DELANTERO

Cantidad de brazos de apoyo	3 pieza
Longitud de los brazos de apoyo	1000 mm

### CAPACIDAD DE CORTE

Espesor de la placa (máx.)- 450 N/mm <sup>2</sup>	10 mm
Espesor de la placa (máx.)- 700 N/mm <sup>2</sup>	6 mm

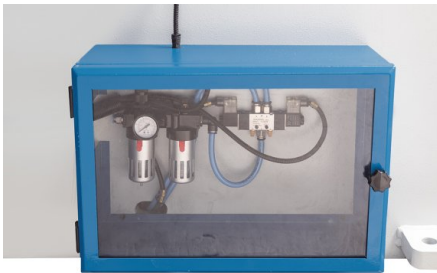
### CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasificación del motor de accionamiento principal	22 kW
Volumen del tanque hidráulico	200 l

### MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	4.15 m x 3.6 m x 2.1 m
Peso	9600 kg

## DETALLES DEL PRODUCTO



**Estas cizallas hidráulicas guiadas para chapas con galga trasera, corte y ángulo de corte controlados por CNC combinan alta calidad y fiabilidad con un diseño fácil de usar.**

### Marco de la máquina

- El marco de la máquina, muy rígido y pesado, ha sido soldado con tolerancias muy estrictas y recocido.
- El marco de la máquina ha sido maquinado en una fresadora de 5 ejes de última generación en una sola configuración para garantizar cortes más precisos y una vida útil más larga.
- Todos los componentes sometidos a cargas de tensión se construyeron y diseñaron cuidadosamente con radios grandes para eliminar permanentemente los riesgos de grietas
- La mesa está equipada con un soporte inferior y una barra segadora y ha sido diseñada para una torsión mínima y una distribución óptima de la carga.
- Todos los componentes se trataron en un sistema de pintura y secado moderno y tienen dos manos de pintura, cada mano con un espesor mínimo de 60 micrones

### Soporte material

- La mesa de trabajo grande cuenta con bolas de rodillo y un tope lateral angular rígido para un manejo fácil y una alineación segura de las placas
- Brazos de apoyo largos y robustos que sostienen con seguridad placas grandes

### Características hidráulicas

- Los pistones pulidos en ambos cilindros hidráulicos tienen grados de superficie superiores a 2 micrones que aseguran una larga duración del sello
- Los cuerpos de los cilindros se forjan de material SAE 1040 de alta resistencia
- Todo el sistema hidráulico es fiable, de bajo mantenimiento y fácil de mantener
- Durante el corte, las sujeciones reguladas hidráulicamente aseguran una fijación estable de la chapa cerca de la línea de corte

### Calibrado y control del tope trasero

- El usuario puede introducir fácilmente la longitud, el grosor y la resistencia del material de la plancha en la unidad de control programable, que a continuación seleccionará automáticamente las posiciones adecuadas para el corte de la sierra, el ángulo de corte y la longitud de corte.
- El sistema de tope trasero es muy sólido y es perfecto para ambientes de producción exigentes
- Guías lineales y tornillos esféricos precargados montados en una caja de protección

### Equipos

- Los componentes eléctricos de primera calidad hechos por fabricantes renombrados aseguran un funcionamiento sin problemas y una gran disponibilidad
- Cuchillas superior e inferior adecuadas para acero inoxidable
- La máquina se opera mediante un pedal con un interruptor de parada de emergencia, y el pedal se puede ubicar en el lugar que resulte más práctico
- La cuchilla superior tiene 2 filos de corte, la inferior tiene 4 filos de corte
- Las cizallas de chapa CNC de KHT permiten activar fácilmente un modo ECO para un funcionamiento respetuoso con el medio ambiente y eficiente desde el punto de vista energético.

### Seguridad

- Las funciones de seguridad están basadas en las últimas regulaciones de CE
- El sistema de barrera de luz en la parte trasera protege el área de trabajo

### Esta máquina estándar viene con las siguientes opciones:

- Dispositivo neumático de retención de chapa
- Tope lateral con ajuste de ángulo

### Equipo estándar

- Control Cybelec Touch 8
- Ajuste de corte controlado por CNC
- Ajuste de la longitud de corte controlado por CNC
- Ajuste del ángulo de corte controlado por CNC
- Calibre trasero controlado
- Gráfica de sombra de la línea de corte
- Mesa de apoyo de material con rodillos

- Brazo de apoyo
- Pedal con interruptor de parada de emergencia
- Tope lateral
- Protector de dedos
- Sistema de seguridad para tope trasero de área de trabajo
- Cortador superior e inferior para chapas de acero inoxidable incluido
- Función de ahorro de energía modo ECO
- Manual de instrucciones