

**RÉF. ART. : 470652**

## MACHINE D'ESSAI

Les cisailles guillottes de la gamme KHT V CNC sont produites dans une entreprise de fabrication à la pointe de la technologie. La construction dotée d'une barre de coupe sur coulisse avec réglage de l'angle de coupe garantit une torsion minimale de la pièce et réduit ainsi les retouches. La commande est pilotée via l'écran tactile. Le trait de coupe, l'angle de coupe et la longueur de coupe sont automatiquement positionnés. La butée arrière de haute qualité est robuste et précise et les couteaux livrés en standard conviennent pour l'acier inoxydable. Des accessoires supplémentaires élargissent le champ d'application des cisailles guillottes.

- Commande Cybelec Touch 8
- Butée arrière commandée avec vis à billes
- Réglage commandé du trait de coupe
- Réglage commandé de l'angle de coupe
- Lame convenant également pour



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### ZONE DE TRAVAIL

Longueur de travail	3050 mm
Porte à faux	150 mm
Angle de coupe	0.5 deg - 2 deg
Coups par minute	19 H/min
Maintien par traction	16 Pièce
Force de traction	25 t
Dimensions table de travail	3380 mm x 550 mm x 830 mm

### BUTÉE ARRIÈRE

Butée arrière	1000 mm
Vitesse d'avance axe X	350 mm/min

### BRAS SUPPORT AVANT

Nombre de bras support	3 Pièce
Longueur des bras supports	1000 mm

### CAPACITÉS DE COUPES

Épaisseur de tôle (max.) - 450 N/mm <sup>2</sup>	10 mm
Épaisseur de tôle (max.) - 700 N/mm <sup>2</sup>	6 mm

### PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

Puissance moteur principal	22 kW
Réservoir de liquide hydraulique	200 l

### DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	4.15 m x 3.6 m x 2.1 m
Poids	9600 kg

## DÉTAILS DU PRODUIT



**La cisaille guillotine hydraulique sur coulisses avec régulation CNC de la butée arrière, du trait et de l'angle de coupe se distingue par sa qualité, sa fiabilité et sa facilité d'utilisation**

### Bâti de machine

- Très stable et solide, le bâti machine est soudé et détendu avec de très faibles tolérances
- L'usinage par fraisage des bâtis de machine s'effectue sur des fraiseuses 5 axes modernes en un seul serrage - découpes plus précises et durée de vie plus longue
- Tous les composants soumis à des contraintes de traction sont soigneusement conçus et construits avec de grands rayons, ce qui exclut la naissance de criques
- La table avec le porte-couteau inférieur et la barre de coupe est conçue pour un minimum de torsion et une répartition optimale de la charge
- Pour une protection permanente, chaque machine est peinte et séchée dans une installation moderne de peinture et de séchage avec deux couches d'au moins 60 microns d'épaisseur



### Bâti du matériau

- La table de travail de taille importante avec rouleaux à billes et la butée angulaire latérale stable permettent une manipulation facile et un alignement sûr de la feuille de tôle
- Des bras support longs et robustes assurent un maintien stable pour les grandes feuilles



### Système hydraulique

- Les pistons rectifiés des deux vérins hydrauliques ont une qualité de surface de 2 µm et garantissent une durée de vie importante des sets de joints de haute qualité
- Les corps de vérin sont forgés dans un matériau SAE 1040 à haute résistance à la traction
- L'ensemble du système hydraulique est fiable, à niveau d'entretien faible et de maintenance aisée
- Les dispositifs de maintien par traction réglables au niveau de la pression fixent la feuille de tôle pendant la coupe tout près de la ligne de coupe



### Butée arrière et commande

- La longueur, l'épaisseur matériau et la résistance de la tôle peuvent être saisies par l'utilisateur dans l'unité de commande facilement programmable : le trait de coupe, l'angle de coupe et la longueur de coupe sont positionnés automatiquement en fonction
- Le système de butée arrière est particulièrement robuste et capable de résister de manière fiable aux rigueurs de la production quotidienne
- Les vis à billes et les guides linéaires sont montés dans une position protégée

### Équipement

- Des composants électriques de fabricants renommés garantissent fiabilité et haute disponibilité
- Les couteaux supérieur et inférieur sont adaptés à l'usinage de l'acier inoxydable
- La commande de la machine se fait par la pédale mobile avec interrupteur d'arrêt d'urgence, là où cela est nécessaire
- Le couteau supérieur dispose de 2 lames et le couteau inférieur de 4 lames
- Respectueuses de l'environnement et économes en énergie, les cisailles guillottes de la série KHT CNC sont équipées d'un mode ÉCO facile à activer

### Sécurité

- Le concept de sécurité est basé sur les normes CE en vigueur
- Le système de sécurité à barrières lumineuses qui se situe à l'arrière de la machine sécurise la zone de travail

### Cette machine est équipée de série des options suivantes

- Dispositif pneumatique de maintien en hauteur de la tôle
- Butée latérale avec réglage de l'angle

### Accessoires standard

- Commande Cybelec Touch 8 G
- Réglage du trait de coupe à commande CNC
- Réglage de la longueur de coupe à commande CNC
- Réglage de l'angle de coupe à commande CNC
- Butée arrière commandée

- Ombre portée Affichage de la ligne de coupe
- Table support du matériau avec rouleaux à billes
- Bras support
- Pédale avec bouton d'arrêt d'urgence
- Butée latérale
- Protège-doigts
- Système de sécurité pour la zone de travail butée arrière
- Lame supérieure et inférieure standard pour tôles en acier inoxydable
- Fonction économique du mode ÉCO
- Manuel d'instructions