

Арт. : 470652

Гильотинные ножницы серии KHT V CNC производятся на заводе, оснащенном по самым современным стандартам. Конструкция с кулисной направляющей ножевой рейки и регулируемым углом реза гарантирует минимальную деформацию заготовки, сокращая потребность в последующей доработке. Взаимодействие с системой управления осуществляется через сенсорный экран. Автоматическая оптимальная настройка зазора, угла и длины реза. Высококачественный задний упор надежен и точен, а стандартные ножи подходят для резки нержавеющей стали. Дополнительные аксессуары расширяют возможности применения гильотинных ножниц.

- Система управления Cybelec Touch 8
- Управляемый задний упор с ШВП
- Управляемая регулировка зазора резания
- Управляемая регулировка угла резания
- Нож подходит для обработки высококачественной стали



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧАЯ ЗОНА

Длина обработки	3050 мм
Вылет	150 мм
Угол реза	0.5 ° - 2 °
Число подач за минуту	19 ход/мин
Прижим	16 шт.
Усилие прижима	25 т
Габариты рабочего стола	3380 мм x 550 мм x 830 мм

ЗАДНИЙ УПОР

Задний упор	1000 мм
Скорость подачи по оси X	350 мм/мин

ПЕРЕДНИЕ ОПОРНЫЕ КРОНШТЕЙНЫ

Количество опорных кронштейнов	3 шт.
Длина опорных кронштейнов	1000 мм

РЕЖУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ

Толщина листа (макс.) — 450 N/mm ²	10 мм
Толщина листа (макс.) — 700 N/mm ²	6 мм

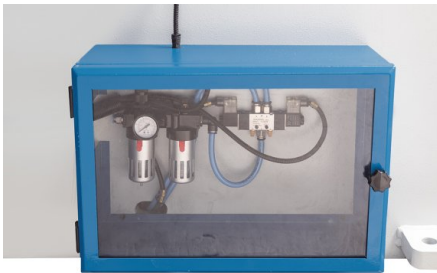
МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя гл. привода	22 кВт
Объем ёмкости гидравл. блока	200 л

РАЗМЕРЫ И МАССА

Габариты (Д x Ш x В)	4.15 м x 3.6 м x 2.1 м
Масса	9600 кг

СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ



Гидравлические гильотинные ножницы с направляющими и регулированием заднего упора, ширины и угла резания с помощью ЧПУ; отличаются качеством, надежностью и простотой использования

Станок

- чрезвычайно прочная и тяжелая рама станка изготовлена с соблюдением очень строгих допусков
- фрезерование рамы машины осуществляется на современных 5-осевых фрезерных станках за один проход — повышенная точность и срок эксплуатации
- все компоненты, подверженные воздействию растягивающих нагрузок, проектируются и конструируются с использованием ноу-хау, что позволяет предотвращать возникновение трещин в течение долгого времени
- стол с нижним зажимом и траверсой для ножа спроектирован так, что позволяет минимизировать перекосы и добиться оптимального распределения нагрузки
- для обеспечения долгосрочной защиты каждый станок покрывается двумя слоями лака, с использованием современной окрасочно-сушильной камеры, толщиной не менее 60 микрон

Опора для заготовки

- большой рабочий стол с шариковыми роликами и стабильным боковым угловым упором обеспечивают простоту работы и надежную фиксацию стального листа
- длинные и надежные опорные кронштейны обеспечивают стабильное крепление больших листов

Гидравлическая система

- полированные поршни обоих гидравлических цилиндров имеют качество поверхности 2 мкм и гарантируют высокую стойкость высококачественных уплотняющих прокладок
- блоки цилиндров производятся из высокопрочного ковального материала SAE 1040
- гидравлическая система надежна, удобна и не требует значительных затрат на обслуживание
- настраиваемые гидравлические прижимы, обеспечивающие рабочее усилие, фиксируют листовой металл в процессе резания близко к линии резки

Задний упор и система управления

- длину, толщину и прочность листа оператор может легко сохранить в ЧПУ станка, при этом ширина, угол и длина резания устанавливаются автоматически
- система заднего упора характеризуется особой прочностью, обеспечивающей возможность ее эксплуатации даже в сложных условиях производства
- привод с шариковой винтовой парой и линейные направляющие защищены

Оснащение

- электрические компоненты известных производителей гарантируют надежность и высокую стабильность
- верхние и нижние ножи предназначены для резки и нержавеющей стали
- управление станком осуществляется с помощью педали с аварийным выключателем
- Верхний нож оснащен двумя лезвиями, нижний — четырьмя
- Легкая активация экорежима гильотинных ножниц серии KHT CNC для экономии электроэнергии

Безопасность

- система защиты сконструирована в соответствии с последними европейскими требованиями безопасности
- система безопасности со световым барьером защищает рабочую зону

В стандартную комплектацию станка входит следующее оснащение

- Пневматическое устройство крепления стального листа
- Боковой упор с настройкой угла

Стандартные комплектующие

- Система управления Cybelec Touch 8 G
- Регулировка зазора реза системой ЧПУ
- Регулировка длины реза системой ЧПУ
- Регулировка угла реза системой ЧПУ
- Управляемый задний упор
- Контурная индикация линии реза

- Стол для материала с шариковыми роликами
- Опорный кронштейн
- Ножная педаль с аварийным выключателем
- Боковой упор
- Защита для пальцев
- Система безопасности для рабочей зоны заднего упора
- Стандартные верхний и нижний ножи для листовой нержавеющей стали
- Экорежим для сбережения энергии
- Руководство по эксплуатации