



ART.-NR. : 800115

GEBRAUCHT

Leichte Gebrauchsspuren

Die Senkerodiermaschinen der ZNC EDM Serie werden im Formen- und Werkzeugbau eingesetzt, um Spritzgussformen oder Matrizen mit hoher Präzision und Oberflächenqualität zu reproduzieren. Die Baureihe zeichnet sich durch hochwertige und auf Dauerbetrieb ausgelegte Komponenten aus. Die Modelle haben sich bereits vielfach bewährt und bieten in jeder Größe hervorragende Performance. In der Steuerung können die gewünschten Arbeitsparameter für das Schruppen und Schlichten hinterlegt werden, ebenso die gewünschte Arbeitstiefe. Die Positionierung des Tisches erfolgt manuell.

- Anwenderfreundliche ZNC-Steuerung
- Kugelumlaufspindeln in allen Achsen
- Präzisionskugelumlaufspindel Z-Achse
- Hochwertige Komponenten
- Integriertes Diagnosesystem

TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Tischabmessungen	700 mm x 450 mm
Abstand Elektrodenhalterung - Tisch	250 mm - 600 mm
Werkstück, Gewicht (max.)	700 kg
Pinolenhub	250 mm
Elektrodenengewicht (max.)	30 kg

VERFAHRWEGE

Verfahrweg X-Achse	450 mm
Verfahrweg Y-Achse	350 mm

GENERATOR

Leistungsaufnahme Generator	7.5 kVA
Abtraggeschwindigkeit (max.)	500 mm ³ /min
Elektrodenverschleiß min.	≤ 0,2 %
mittlere Generatorleistung	80 A
Generatorgewicht	200 kg

GENAUIGKEITEN

Rauheit	< 0,3 - 0,8 µm Ra
---------	-------------------

MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	1.5 m x 1.6 m x 2.1 m
Gewicht	1800 kg

PRODUKTDDETAILS

- Anwenderfreundliche ZNC-Steuerung unterstützt den Bediener bei der Auswahl der Arbeitsparameter
- Das Maschinengestell ist nach modernsten Gesichtspunkten und unter Berücksichtigung langjähriger Erfahrungen des Herstellers konstruiert
- X- und Y-Achse sind mit Kugelumlaufspindeln ausgerüstet - wartungsarm und genau
- Die Hauptachse wird von einer Präzisionskugelumlaufspindel mit eigenen Schmiermittelkreislauf positioniert - konstante Temperaturverhältnisse garantieren minimale Reibung und höchste Präzision
- Für eine hervorragende Verfügbarkeit ist eine standfeste Pumpe eines europäischen Herstellers das Herzstück des Dielektrikum-Fördersystems
- Die Bedienung der Maschine ist anwenderorientiert und leicht erlernbar
- Die fein abgestuften Arbeitsparameter erlauben hohe Abtragsleistung und Schlichten in einem Arbeitsgang
- Diagnose-Informationen unterstützen den Bediener

Der kostengünstige Einstieg in die Erodietechnik

- NC-gesteuerte Zustellung in der Z-Achse
- Kompakte Bauweise für die Bearbeitung von kleinen Werkstücken
- Stabiles Maschinengestell
- Linearmaßstäbe in allen Achsen für dauerhafte Präzision
- Separater Dielektrikumtank, keine thermischen Einflüsse
- Wartungsfreundlich und effektiv
- DC-Servo-Antrieb für fein regelbare Systemstabilität
- Einfache, intuitiv erlernbare Bedienung
- Die Parameter werden direkt am Bedienfeld eingegeben und können problemlos optimiert werden
- Die für die jeweilige Bearbeitung ermittelten Parameter können gespeichert werden

OPTIONEN

- Magnetspannplatte, Art.-Nr. : 250278
- Orbitalkopf mit Elektrodenhalter, Art.-Nr. : 253961



KNUTH auf YouTube Informationen auf den Punkt

Auf unserem YouTube-Kanal finden Sie Videos für nahezu alle Maschinen aus unserem Programm. Wir zeigen die Maschinen aus aktuellen Lieferungen und Sie erhalten einen Eindruck von der Handhabung, der Verarbeitungsqualität und von der Bearbeitungsperformance.

**Interessieren Sie sich für eine Maschine, für die Sie kein aktuelles Video finden?
Kontaktieren Sie uns gerne!**