



REF. INV. : 800115

USADO

Las electroerosionadoras de la serie ZNC EDM se utilizan en la construcción de moldes y herramientas para reproducir con gran precisión y calidad de superficie moldes para inyección y matrices. La serie se caracteriza por componentes de alta calidad y servicio continuo. Los modelos ya han sido probados en distintas ocasiones y ofrecen un rendimiento excelente en todos sus tamaños. En el control pueden introducirse los parámetros de trabajo deseados para el desbaste y el acabado, así como la profundidad de trabajo deseada. La colocación de la mesa se llevará a cabo de forma manual.

- Control CNC de fácil manejo
- Husillos de bolas precargados en todos los ejes
- Husillos de bolas precargados de alta precisión en el eje Z
- Husillos de bolas precargados en todos los ejes
- Sistema de diagnóstico integrado

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

Dimensiones de la mesa	700 mm x 450 mm
Distancia del portaelectrodo a la mesa	250 mm - 600 mm
Peso de la pieza de trabajo (máx.)	700 kg
Recorrido del eje hueco	250 mm
Peso del electrodo (máx.)	30 kg

RECORRIDOS

Recorrido del eje X	450 mm
Recorrido del eje Y	350 mm

GENERADOR

Consumo de energía del generador	7.5 kVA
Velocidad de remoción (máx.)	500 mm ³ /min
Desgaste del electrodo, mín.	≤ 0,2 %
Velocidad de eliminación máx.	80 A
Peso del generador	200 kg

PRECISIÓN

Rugosidad	< 0,3 - 0,8 µm Ra
-----------	-------------------

MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	1.5 m x 1.6 m x 2.1 m
Peso	1800 kg

DETALLES DEL PRODUCTO

- El control CNC fácil de usar ayuda al usuario a seleccionar los parámetros de trabajo
- El diseño del marco de la máquina incorpora aspectos modernos además de muchos años de experiencia en fabricación
- Los ejes X y Y están equipados con tornillos esféricos precargados para bajo mantenimiento y máxima precisión
- El eje principal está posicionado con un tornillo esférico de precisión, que tiene su propio circuito de lubricación – garantizando condiciones de temperatura constante, fricción mínima y máxima precisión
- El sistema dieléctrico está accionado por una bomba de primera calidad fabricada por un fabricante europeo de renombre
- El funcionamiento de la máquina está orientado al usuario y es fácil de aprender
- Los parámetros de trabajo incrementados con precisión permiten una potente eliminación de materiales y acabado en el mismo proceso
- La información de diagnóstico es muy útil

Tecnología de descarga eléctrica de nivel inicial de bajo costo

- Alimentación en eje Z controlada por CN
- Diseño compacto para maquinado de piezas pequeñas
- Base rígida de la máquina
- Escalas lineales en todos los ejes para asegurar precisión constante
- Depósito dieléctrico separado
- Bajo mantenimiento y alta eficiencia
- El accionamiento por servomotores CC ofrece un control preciso y estabilidad del sistema
- Funcionamiento sencillo de aprender
- Ingreso directo de parámetros y ajustes en el panel de control
- Se pueden guardar parámetros de maquinado para operaciones específicas

EQUIPO OPCIONAL PARA

- Placa de sujeción magnética, Ref. Inv. : 250278
- Dispositivo de sujeción del cabezal orbital con portaelectrodos, Ref. Inv. : 253961