



KAT. Č. : 802445

POUŽITÝ

Modely řady RSM C jsou přesné brusky na válcové plochy určené pro dlouhé a těžší obrobky. Tato řada je vhodná pro obrábění jednotlivých dílů i pro malosériovou výrobu a nabízí dodatečnou flexibilitu díky zařízení pro vnitřní broušení. Klasická konstrukce s velkým strojním lůžkem, broušenými vodítky a výkonnými pohony pracovního vřetena, brusného vřetena a hydraulickým agregátem činí z těchto strojů cenově výhodné řešení pro přesné broušení větších obrobků.

- -Broušení vnitřních a vnějších válcových ploch
- Hydrostaticky uložené vřeteno pro vysokou povrchovou kvalitu
- Masivní rám stroje pro těžké obrobky
- Výkyvný vřeteník ke konickému broušení krátkých obrobků
- Integrovaný rychloposuv v ose Z s ručním zpětným pojezdem
- Bohaté standardní příslušenství

TECHNICKÉ ÚDAJE

PRACOVNÍ PROSTOR

Výška hrotů	180 mm
Broušený průměr	8 mm - 320 mm
S pevnou lunetou	60 mm
Broušená délka	1000 mm
Vnitřní průměr pro broušení s lunetou	35 mm - 100 mm
Vnitřní průměr pro broušení bez lunety	30 mm - 100 mm
Hloubka při vnitřním broušení	125 mm
Obrobek, hmotnost mezi hroty (max.)	150 kg
Dopravení brusných kotoučů (min.)	0.0025 mm
Průměr pouzdra	200 mm
Rozsah naklápění stolu (max.)	-3° / +7°
Obvodové rychlosti	35 m/s
Pracovní otáčky vřetena	50 Hz: 25-220 1/min

DRÁHA POJEZDU

Dráha pojezdu brusné hlavy	250 mm
----------------------------	--------

POSUV

Plynulý posuv stolu	0.1 m/min - 4 m/min
Posuv na otáčku ručního kolečka - osa X	2 mm
Posuv na dílek stupnice - osa X	0.0025 mm

PŘESNOSTI

Obvodová házivost	0.005 mm
Válcová odchylka	0.01 mm
Drsnost	<=0,32 µm Ra

VŘETENÍK

Rozsah naklápění pracovního vřeteníku	0° - 45°
Kužel pracovního vřetena	4 MK

VŘETENÍK BRUSKY

Počet otáček brusného vřetena	1670 1/min
Rozsah naklápění brusného vřeteníku	30°
Počet otáček vřetena pro vnitřní broušení	10000 1/min

KONÍK

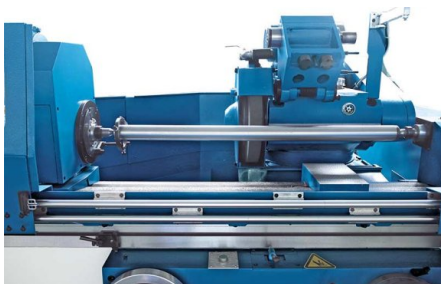
Kužel koníku	4 MK
Zdvih pinoly koníku	25 mm

VÝKONY Pohonů

Výkon motoru brusného vřetena / hydraulické čerpadlo	5,5 / 0,75 kW
Výkon motoru při vnitřním broušení	1.1 kW
Výkon motoru hlavního vřetena / čerpadlo chladicí kapaliny	1,5 / 0,125 kW

MÍRY A VÁHY

Rozměry brusných kotoučů	400 mm x 50 mm x 203 mm
Rozměry obtahovacího brusku při vnitřním broušení (max.)	50 mm x 40 mm x 16 mm
Rozměry obtahovacího brusku při vnitřním broušení (min.)	45 mm x 35 mm x 10 mm
Rozměry	3.61 m x 1.81 m x 1.52 m
Hmotnost	3700 kg



SZCZEGÓŁY PRODUKTÓW

- Velké lože stroje v těžkém provedení poskytuje prostor pro obrobky s délkou až 2000 mm a průměrem až 320 mm
- Široká a přesně broušená vedení zaručují přesnost podél celé délky obrobku a dovolují velkou váhu obrobku
- Stůl může být vychýlen ve dvou směrech - jeho pohyb v podélném směru je prováděn ručně pomocí ručního kolečka nebo automaticky hydraulicky regulovaným posuvem
- Robustní ventil posuvu umožňuje velice jemnou regulaci posuvu osy X a na konci podélného pohybu stolu může uživatel nastavit prodlevu
- Automatické podávání ve 2 stupních – omezené nastavitelným dorazem
- Hydrostaticky uložené brusné vřeteno umožňuje maximální přesnost a povrchovou kvalitu s mimořádnou životností a stabilitou
- Motor brusného vřetena je dimenzován pro trvalý provoz
- Robustní hlava brusného vřetene může být vychýlena vlevo nebo vpravo o 30°, pracovní vřeteno o 45°
- Sériové zařízení pro vnitřní broušení
- Integrovaný rychloposuv v ose Z s ručním návratem