



REF. INV. : 802445

USADO

Los modelos de la serie RSM C son rectificadoras precisas para piezas largas y precisas. La serie es apropiada tanto para el mecanizado de piezas individuales como para la fabricación de pequeñas series y ofrece una flexibilidad adicional gracias a su unidad de rectificado interno. Su diseño clásico con una gran bancada, guías rectificadas y potentes accionamientos para el husillo de trabajo, el husillo rectificador y la unidad hidráulica hacen que estas máquinas sean una solución asequible para el rectificado de precisión de grandes piezas.

- Rectificado interior y exterior
- Cojinetes hidrostáticos para una alta calidad superficial
- Bastidor de la máquina pesado para soportar piezas grandes
- Cabezal giratorio para el rectificado cónico de piezas cortas
- Avance rápido integrado en el eje Z con retorno manual
- Paquete ampliado de accesorios estándar

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

Altura central	180 mm
Diámetro de rectificado	8 mm - 320 mm
Con soporte fijo	60 mm
Longitud de rectificado	1000 mm
Diámetro de rectificado interno con soporte	35 mm - 100 mm
Diámetro de rectificado interno sin soporte	30 mm - 100 mm
Profundidad de rectificado interno	125 mm
Peso de la pieza de trabajo entre centros (máx.)	150 kg
Alimentación de la muela de rectificado (mín.)	0.0025 mm
Diámetro del mandril	200 mm
Rango de giro de la mesa (máx.)	-3° / +7°
Velocidad de las muelas	35 m/s
Velocidades del husillo de trabajo	50 Hz: 25-220 1/min

RECORRIDOS

Recorrido de cabeza de rectificado	250 mm
------------------------------------	--------

ALIMENTACIÓN

Alimentación de la mesa, infinitamente variable	0.1 m/min - 4 m/min
Alimentación por rotación de la rueda manual, eje X	2 mm
Alimentación por división de la escala eje X	0.0025 mm

PRECISIÓN

Desviación de la terminación	0.005 mm
Desviación cilíndrica	0.01 mm
Rugosidad	<=0,32 µm Ra

CABEZAL

Rango de giro del cabezal de funcionamiento	0 grado - 45 grado
Pieza de trabajo del husillo	4 MT

CABEZAL RECTIFICADOR

Velocidad del husillo rectificador	1670 1/min
Rango de giro del cabezal rectificador (der.+izq.)	30°
Velocidad del husillo rectificador interno	10000 1/min

CABEZA MÓVIL

Cono de contrapunto	4 MT
Recorrido del eje hueco de la cabeza móvil	25 mm

CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasificación del motor – husillo rectificador/bomba hidráulica	5,5 / 0,75 kW
Clasificación del motor de rectificado interno	1.1 kW
Clasificación del motor – cabezal/bomba de enfriamiento	1,5 / 0,125 kW

MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones de las muelas de rectificado	400 mm x 50 mm x 203 mm
Dimensiones de muela rectificadora, rectificado interior (máx.)	50 mm x 40 mm x 16 mm
Dimensiones de muela rectificadora, rectificado interior (mín.)	45 mm x 35 mm x 10 mm
Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	3.61 m x 1.81 m x 1.52 m
Peso	3700 kg



DETALLES DEL PRODUCTO

- La plataforma grande de la máquina en un diseño pesado tiene capacidad para piezas de trabajo con largos de hasta 2000 mm y diámetros de hasta 320 mm
- Las deslizaderas anchas rectificadas con precisión aseguran la máxima precisión en todo el largo de la pieza de trabajo y tienen capacidad para gran peso de las piezas de trabajo
- La mesa cuenta con grandes dimensiones y gira en dos direcciones – movimientos de la mesa a través de una rueda manual o automáticamente a través de una alimentación hidráulica lineal
- La robusta válvula de alimentación permite un control de microalimentación muy preciso en el eje X, incluyendo el tiempo en reposo ajustado por el usuario al final del recorrido longitudinal de la mesa
- Avance automático en 2 pasos - limitado por un tope ajustable
- El husillo de rectificado cuenta con cojinetes hidrostáticos y ofrece la máxima precisión y calidad de superficie, además de una excelente vida útil y rigidez de la herramienta
- El motor de husillo de rectificado potente está diseñado para un funcionamiento continuo
- La resistente cabeza del husillo gira 30° a la izquierda y a la derecha; el cabezal del husillo de trabajo gira 45°
- Rectificador interior incluido
- Alimentación rápida integrada en el eje Z con retorno manual