



**COD PROD. : 802445**

### FOLOSIT

Modelele din seria RSM C sunt mașini de rectificare cilindrică prin șlefuire de precizie, concepute pentru piese prelucrate lungi și mai grele. Seria este adecvată pentru prelucrarea pieselor individuale, precum și pentru producția în serie mică și oferă o flexibilitate suplimentară cu dispozitivul de șlefuire intern. Construcția clasică cu un pat de mașină mare, ghidaje la sol și propulsii puternice pentru arborele de lucru, arborele pentru șlefuire și unitatea hidraulică permit ca aceste mașini să fie o soluție rentabilă pentru șlefuirea cu precizie a pieselor mai mari.

- Rectificare circulară interioară și exterioară
- Arbore cu suport hidrostatic pentru calitate superioară a suprafeței
- Batiu masiv pentru a susține piese grele
- Păpușă fixă pivotantă pentru rectificarea conică a pieselor scurte
- Avans rapid integrat pe axa Z cu revenire manuală
- Numeroase accesorii în dotarea

## DATE TEHNICE

### DOMENIUL DE LUCRU

Inaltime la centru	180 mm
Diametru ascutire	8 mm - 320 mm
Cu luneta fixa	60 mm
Lungimea ascutire	1000 mm
Diametrul de rectificare in interior cu luneta	35 mm - 100 mm
Diametrul de rectificare in interior fara lineta	30 mm - 100 mm
Adancimea rectificare interioara	125 mm
Piesa, greutatea intre varfuri (max.)	150 kg
Alimentarea discului abraziv (min.)	0.0025 mm
Diametrul mandrinei	200 mm
Gama de rotire a mesei (max.)	-3° / +7°
Viteza periferica a pietrei	35 m/s
Turatia axei de lucru	50 Hz: 25-220 1/min

### CURSE

Cursa capului de rectificare	250 mm
------------------------------	--------

### AVANSURI

Avansul mesei, fara trepte	0.1 m/min - 4 m/min
Avans in functie de invartirea rotii manuale axa-X	2 mm
Increment de avans pe axa X	0.0025 mm

### PRECIZII

Abatere concentricitate	0.005 mm
Abatere cilindrica	0.01 mm
Rugozitatea	<=0,32 μm Ra

### PAPUSA FIXA

Plaja de inclinare a papusii fixe	0° - 45°
Conul papusei fixe	4 MK

### CAPUL DE RECTIFICARE

Turatia axului de rectificat	1670 1/min
Interval de pivotare papusa fixa de rectificare (dreapta+stanga)	30°
Turatia axului de rectificat interior	10000 1/min

### PAPUSA MOBILA

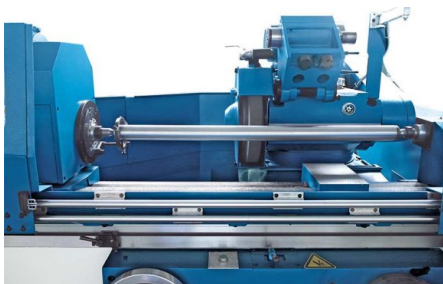
Conul pinolei	4 MK
Cursa pinolei papusii mobile	25 mm

### PUTEREA DE ANTRENARE

Putere motor ax de rectificat / motor pompa hidraulica	5,5 / 0,75 kW
Puterea motorului la rectificarea interioara	1.1 kW
Putere motor ax de lucru / motor pompa de racire	1,5 / 0,125 kW

### DIMENSIUNI SI GREUTATI

Dimensiuni discuri de rectificare	400 mm x 50 mm x 203 mm
Dimensiuni discuri rectificare interioara (max.)	50 mm x 40 mm x 16 mm
Dimensiuni discuri rectificare interioara (min.)	45 mm x 35 mm x 10 mm
Dimensiuni de gabarit (lxLxI)	3.61 m x 1.81 m x 1.52 m
Greutatea	3700 kg



## DETALII PRODUS

- Model constructiv solid cu batiu mare care asigura spatiul necesar pentru prelucrarea pieselor cu lungimi de pana la 2000 mm si cu diametre de pana la 320 mm
- Ghidajele late, rectificcate, asigura o precizie maxima de prelucrare pe toata lungimea piesei si permite prelucrarea pieselor grele.
- Masa se poate inclina pe doua directii - miscarea ei longitudinala se poate regla cu roata manuala sau se regleaza automat cu sistemul de avans hidraulic
- Supapa robusta pentru avans, permite un control foarte precis al micro-avansului pe directia axei- X, la finalul cursei longitudinale a mesei exista un temporizator care poate fi reglat de utilizator
- Reglare automată în două trepte – limitată de un opritor reglabil
- Arborele pentru șlefuire poziționat hidrostatic permite un grad maxim de precizie și un nivel maxim de calitate a suprafeței, cu o durată de viață și o stabilitate maximă
- Motorul cu arbore pentru șlefuire puternic este destinat funcționării continue
- Capul axului de rectificare este robust si se roteste 30 ° la stanga si la dreapta, capul axului de lucru se roteste 45 °
- Dispozitiv de șlefuire internă în serie
- Avans rapid, integrat pe axa-Z cu intoarcere manuala