



KAT. Č. : 812139

POUŽITÝ

Poloautomatické kotoučové pily pro řezání za studena KNUTH KHK jsou vybaveny vším potřebným pro zpracování menších trubek a profilů. Všechny pily lze snadno zkosit, a zajistit tak snadnou manipulaci. Upínací svěrák je implementován jako samostředící. Dodávaný podstavec umožňuje flexibilní instalaci stroje, aniž by blokoval cenný pracovní prostor. Díky kompaktní konstrukci a nejvyšší úhlové přesnosti jsou vhodné v zámečnických dílnách a firmách zabývajících se kovovými konstrukcemi.

- pneumatický posuv hlavy pily
- pneumatické upnutí obrobku
- přesné úhlové řezání
- 2 rychlosti
- vč. stabilního podstavce stroje

TECHNICKÉ ÚDAJE

PRACOVNÍ PROSTOR

Max. Ø pilového listu	350 mm
Počty otáček včetně	38, 19 1/min
Rozevření čelistí svěráku	145 mm
Zajištění tlakového vzduchu	6 bar
Spotřeba vzduchu	120 l/min

MÍRY A VÁHY

Rozměry	1.1 m x 0.64 m x 1.68 m
Hmotnost	310 kg

ŘEZNÉ VÝKONY

Řezný výkon 90° - plochý materiál	100 mm
Řezný výkon 90° - čtvercový průřez	90 mm
Řezný výkon 90° - kruhový průřez	95 mm
Řezný výkon 45° - plochý materiál (délka x široký)	75 mm x 80 mm
Řezný výkon 45° - čtvercový průřez	75 mm
Řezný výkon 45° - kruhový průřez	90 mm

VÝKONY POHONŮ

Výkon motoru hlavního pohonu	1.5 kW
------------------------------	--------



SZCZEGÓŁY PRODUKTÓW

- Snížení přípravných časů rychloupínacím svěrákem s pneumatickým upínáním
- Automatické řezání s plynule nastavitelnou rychlostí přísuvu
- Dvě rychlosti pilového listu pro optimální výsledky při různých materiálech
- Šikmé řezy do 45°
- Nastavitelný zdvih pily, umožňující zkrácení doby taktu při řezání malých průměrů
- Převodovka s ozubenými koly a mazáním broděním
- Podstavec a zařízení pro chladicí kapalinu ve standardním příslušenství