

NR REF. : 820563

UŻYWANY

Maszyny serii Turnado PRO to nowoczesna wersja klasycznej tokarki. Modele PRO to najnowsza generacja naszych tokarek uniwersalnych, które są wypróbowywane i testowane od 20 lat. Dzięki stałej prędkości skrawania, szybkim posuwom i rozszerzonemu zakresowi prędkości, który można kontrolować za pomocą falownika, modele te charakteryzują się wysoką wydajnością obróbki, doskonałą jakością powierzchni i efektywnością czasową. Łatwo je rozpoznać dzięki nowej, ergonomicznej konstrukcji okładziny, która integruje wszystkie funkcje w jedną ogólną koncepcję.

- płynnie regulowany zakres prędkości obrotowej
- suport z silnikiem trybu szybkiego
- bogate akcesoria standardowe
- stała prędkość skrawania



DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Rozstaw kłót	1500 mm
Wysokość w kłach	230 mm
Średnica obiegu nad łożem	460 mm
Średnica obrabiania nad mostkiem do łoża tokarki	690 mm
Średnica obrotu przez suport	224 mm
Długość mostka do łoża tokarki	155 mm
Szerokość łoża	300 mm

DROGI PRZESUWU

Przesuw osi-X	285 mm
Przesuw osi Z1	128 mm
Zakre obrotu imaka	± 52°

WRZECIENNIK

Zakres prędkości, niskie	30 obr./min - 600 obr./min
Zakres prędkości, wysokie	600 obr./min - 3000 obr./min
Prześwit wrzeciona	58 mm
Gniazdo wrzeciona	Camlock D1-6
Stożek wrzeciona	6 MT

POSUW ROBOCZY

Posuw oś X	0.025 mm/U - 1.384 mm/U
Posuw oś Z	0.055 mm/U - 3.061 mm/U

GWINTOWANIE

Gwintowanie, metric	0.1 mm - 14 mm
Gwintowanie, diametric	(50) 4-112 DP
Gwintowanie, module	0.1 mm - 7 mm
Gwinty whitworth	(60) 2-112 TPI

KONIK

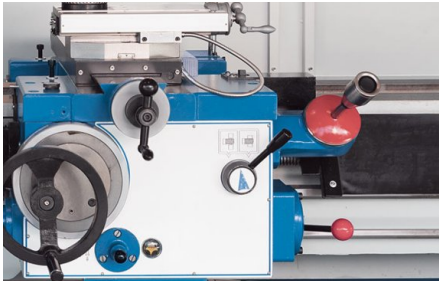
Średnica tulei konika	60 mm
Stożek konika	MK 4
Wysuw tulei konika	120 mm
Regulacja przesuwu konika	± 13 mm

NAPĘD

Moc, napęd główny	7.5 kW
-------------------	--------

WYMIARY I WAGA

Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	2.75 m x 1.08 m x 1.57 m
Waga	1970 kg



SZCZEGÓŁY PRODUKTY

- Z nowym suportem, trybem szybkim i nowoczesną ergonomiczną obudową maszyny seria PRO tokarek Turnado kontynuuje jej historię sukcesu
- Ciężkie, silnie żebrowane łoża maszyny, stabilny wrzeciennik oraz masywna jednoczęściowa odlewana dolna część korpusu tworzą sprawdzoną podstawę maszyny
- Wyjmowany mostek umożliwi obróbkę krótkich detali o dużej średnicy
- Odbocznka i nowoczesna elektroniczna technika regulacji mocnego napędu wrzeciona głównego zapewniają duży moment obrotowy i szeroki zakres prędkości obrotowej
- Bardzo dokładne, mocowane wstępnie łożyskowanie wrzeciona zapewnia doskonałą dokładność ruchu obrotowego i dużą nośność
- Wszystkie prowadnice są oczywiście ustawiane
- Koła zębate, wały przekładniowe i prowadnice toż są hartowane i szlifowane, co zapewnia stabilną pracę i długą żywotność
- Zamykana skrzynka działa w kąpeli olejowej, nie wymaga konserwacji i jest niezawodna
- Smarowanie centralne w suporcie zapewnia doprowadzanie środka smarnego do prowadnic i ułatwia konserwację maszyny
- Mikrometrowy ogranicznik toż zapewnia dokładność na osi Z
- Konik można regulować w bok podczas toczenia kulistego
- Bogate funkcje wskaźnika pozycji X.poz dopełniają tutaj cyfrowy wskaźnik prędkości i łatwa w programowaniu funkcja dodatkowa
- V-constans – prędkość wrzeciona przy planowaniu dostosowywana jest automatycznie do zmian średnicy elementu – niemal stała prędkość cięcia ostrza noża tokarskiego umożliwia jakość powierzchni porównywalną z wynikami tokarek CNC

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

- 3-osiowy wskaźnik położenia X 3.2 VC
- Głowica uchwytu stalowego szybkowymiennego WB
- Uchwyt stalowy szybkowymienny WBD 25120
- Przesuw szybki w osi X i Z
- 3-szczękowy uchwyt \varnothing 250 mm
- 4-szczękowy uchwyt tarczy tokarskiej \varnothing 300 mm
- Tarcza tokarska \varnothing 350 mm
- Podtrzymka stała i ruchoma
- System chłodzący
- Ogranicznik długości mikrometru
- Sprawdzian gwintowy
- Tuleja redukcyjna
- Kieł stały
- Regulowana osłona ochronna do obszaru roboczego
- Osłona uchwytu
- Pedał hamulca nożnego
- Posiada stałą osłonę rozpryskową
- Światło robocze LED
- Narzędzia
- Instrukcja obsługi