

ART.-NR. : 820563

GEBRAUCHT

**Baujahr 2024, technisch geprüft und gewartet, leichte Gebrauchsspuren und Lackmängel**

Die Maschinen der Turnado Baureihe PRO sind die moderne Version der klassischen Drehmaschine. Die PRO-Modelle sind die neueste Generation unserer seit 20 Jahren bewährten Universal-Drehmaschinen. Mit konstanter Schnittgeschwindigkeit, Eilgängen und erweitertem per Inverter regelbarem Drehzahlbereich, zeichnen sich diese Modelle durch leistungsstarke Bearbeitung, hervorragende Oberflächenqualität und Zeiteffizienz aus. Sie sind leicht an dem neuen ergonomischen Verkleidungsdesign zu erkennen, das alle Funktionen in ein Gesamtkonzept integriert.

- Stufenlos regelbarer Drehzahlbereich
- Support mit Eilgangmotor
- Umfangreiches Standardzubehör
- Konstante Schnittgeschwindigkeit



### TECHNISCHE DATEN

#### ARBEITSBEREICH

Spitzenweite	1500 mm
Spitzenhöhe	230 mm
Umlauf-Ø über Bett	460 mm
Drehdurchmesser über Brücke	690 mm
Umlauf-Ø über Support	224 mm
Brückenlänge	155 mm
Bettbreite	300 mm

#### VERFAHRWEGE

Verfahrweg X-Achse	285 mm
Verfahrweg Z1-Achse	128 mm
Schwenkbereich Oberschlitten	± 52°

#### HAUPTSPINDEL

Drehzahlbereich, Low	30 1/min - 600 1/min
Drehzahlbereich, High	600 1/min - 3000 1/min
Spindelbohrung	58 mm
Spindelaufnahme	Camlock D1-6
Spindelkonus	6 MK

#### VORSCHUB

Vorschub X-Achse	0.025 mm/U - 1.384 mm/U
Vorschub Z-Achse	0.055 mm/U - 3.061 mm/U

#### GEWINDESCHNEIDEN

Gewindeschneiden, Metrisch	0.1 mm - 14 mm
Gewindeschneiden, Diametral	(50) 4-112 DP
Gewindeschneiden, Modul	0.1 mm - 7 mm
Gewindeschneiden Whitworth	(60) 2-112 TPI

#### REITSTOCK

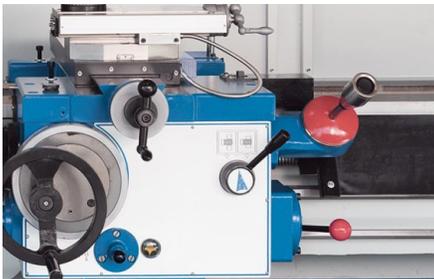
Reitstockpinolendurchmesser	60 mm
Reitstockkonus	MK 4
Reitstockpinolenhub	120 mm
Reitstockquerverstellung	± 13 mm

#### ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung Hauptantrieb	7.5 kW
----------------------------	--------

#### MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	2.75 m x 1.08 m x 1.57 m
Gewicht	1970 kg



## PRODUKTDDETAILS

- Mit neuem Support, Eilgang und modernem ergonomischen Maschinengehäuse führt die PRO-Serie der Turnado-Drehmaschinen deren Erfolgsgeschichte weiter
- Ein schweres, stark verripptes Maschinenbett, der stabile Spindelstock und das massive, einteilige Gussuntergestell bilden die bewährte Maschinenbasis
- Die herausnehmbare Brücke ermöglicht die Bearbeitung kurzer Werkstücke mit großem Durchmesser
- Das Vorgelege und die moderne elektronische Regeltechnik des kräftigen Hauptspindeltriebs stellen ein hohes Drehmoment und ein breites Drehzahlspektrum bereit
- Hochgenaue, vorgespannte Spindellagerung gewährleistet hervorragenden Rundlauf und hohe Traglast
- Alle Führungen sind selbstverständlich einstellbar
- Zahnräder, Getriebewellen und Bettführungsbahnen sind gehärtet und geschliffen für Laufruhe und Langlebigkeit
- Der Schlosskasten läuft im Ölbad, wartungsarm und zuverlässig
- Eine Zentralschmierung im Support versorgt die Führungsbahnen mit Schmiermittel und vereinfacht die Wartung der Maschine
- Ein Mikrometer-Bettanschlag garantiert Wiederholgenauigkeit in Z-Achse
- Reitstock kann zum Kegeldrehen seitlich justiert werden
- Die umfangreichen Funktionen der Positionsanzeige X.Pos werden hier ergänzt durch die digitale Drehzahlanzeige und leicht programmierbare Zusatzfunktion
- V-konstant - die Spindeldrehzahl wird beim Plandrehen automatisch dem sich verändernden Werkstückdurchmesser angepasst - die nahezu konstante Schnittgeschwindigkeit an der Drehmeißelschneide ermöglicht eine Oberflächengüte, die mit Drehergebnissen von CNC-Drehmaschinen vergleichbar ist

## SERIENAUSSTATTUNG

3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2 VC  
 Schnellwechselstahlhalterkopf WB  
 Schnellwechselstahlhalter WBD 25120  
 Eilgang für X- und Z-Achse  
 3-B-Futter Ø 250 mm  
 4-B-Planscheibenfutter Ø 300 mm  
 Aufspannscheibe Ø 350 mm  
 Mitlaufende und feste Lünette  
 Kühlmittleinrichtung  
 Mikrometer Längsanschlag  
 Gewindeuhr  
 Reduzierhülse  
 Feste Spitze (Zentrierspitze)  
 Verstellbare Schutzabdeckung für den Arbeitsbereich  
 Futterschutz  
 Fußbremse  
 Spritzschutzwand  
 Arbeitsleuchte  
 Bedienwerkzeug  
 Betriebsanleitung