



**АРТ. : 820563**

## БЫВШИЙ В УПОТРЕБЛЕНИИ

Станки серии Turnado PRO - это современная версия классического токарного станка. Модели PRO представляют собой последнее поколение наших универсальных токарных станков, проверенных на практике в течение 20 лет. Благодаря постоянной скорости резания, наличию ускоренного хода и расширенному диапазону скоростей, регулируемых инвертором, эти модели отличаются высокой производительностью обработки, превосходным качеством поверхности и эффективным использованием времени. Их легко узнать по новому эргономичному дизайну корпуса, объединяющему все функции в единую общую концепцию.

- Бесступенчато регулируемое число оборотов шпинделя
- Суппорт с ускоренным ходом
- Широкий спектр стандартных принадлежностей
- Постоянная скорость резки

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

### РАБОЧАЯ ЗОНА

Расстояние между центрами	1500 мм
Высота центров	230 мм
Диаметр обработки над станиной	460 мм
Макс. Ø заготовки над мостком	690 мм
Макс. Ø заготовки над суппортом	224 мм
Длина мостка	155 мм
Ширина станины	300 мм

### ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ХОД

Технологический ход, ось X	285 мм
Технологический ход, ось Z1	128 мм
Диапазон поворота верхних салазков	± 52°

### ГЛАВНЫЙ ШПИНДЕЛЬ

Диапазон низких частот вращения	30 об/мин - 600 об/мин
Диапазон верхних частот вращения	600 об/мин - 3000 об/мин
Внутренний диаметр шпинделя	58 мм
Зажим шпинделя	Camlock D1-6
Конус шпинделя	6 МК

### ПОДАЧА

Скорость подачи, ось X	0,025 мм/об - 1.384 мм/об
Скорость подачи, ось Z	0,055 мм/об - 3.061 мм/об

### НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ

Нарезание резьбы, метрическая	0.1 мм - 14 мм
Нарезание резьбы, диаметр.	(50) 4-112 DP
Нарезание резьбы, модульное	0.1 мм - 7 мм
Нарезание резьбы, whitworth	(60) 2-112 TPI

### ЗАДНЯЯ БАБКА

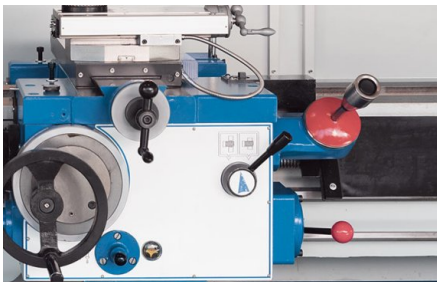
Диаметр пиноли задней бабки	60 мм
Конус задней бабки	МК 4
Ход пиноли задней бабки	120 мм
Поперечная регулировка задней бабки	± 13 мм

### МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя гл. привода	7.5 кВт
--------------------------------	---------

### РАЗМЕРЫ И МАССА

Габариты (Д x Ш x В)	2.75 м x 1.08 м x 1.57 м
Масса	1970 кг



## СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

- Благодаря новым суппортам, быстрдействию и современному эргономичному дизайну корпуса серия PRO токарных станков Turnado продолжает свое победное шествие
- Надежность основания станка обеспечивается тяжелой ребристой станиной, устойчивой передней бабкой и массивным основанием станка
- Съемный мост делает возможной обработку коротких заготовок с большими диаметрами
- Зубчатая передача и современная технология электронного управления мощным приводом главного шпинделя обеспечивают высокий крутящий момент и широкий диапазон скоростей
- Высокоточный подшипник шпинделя с предварительным натяжением обеспечивает превосходное вращение и высокую грузоподъемность
- Все направляющие являются выставляемыми
- Зубчатые колеса, приводные валы и направляющие станины закалены и отшлифованы для плавного хода и исключительной прочности
- Фартук суппорта работает в масляной ванне, что снижает эксплуатационные расходы и повышает надежность
- Центральная система подачи смазки в суппорте снабжает направляющие смазкой и упрощает техобслуживание станка
- Упор станины в несколько микрометров гарантирует точность повторения координат по оси Z
- Задняя бабка может быть отрегулирована по сторонам для конусной обточки
- Функции УЦИ X.Pos дополнены цифровым индикатором частоты вращения и легкопрограммируемыми дополнительными функциями
- V-konstant - это функция, при которой производится автоматическое изменение частоты вращения шпинделя при торцевой обточке, в соответствии с изменением диаметра обрабатываемой детали, результат - практически постоянная скорость резки и высокое качество обработанной поверхности, которое можно сравнить с обработкой на станках с ЧПУ

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

3-осевое УЦИ X.Pos 3.2 VC  
головка быстросменного резцедержателя WB  
быстросменный резцедержатель WBD 25120  
быстрый ход по осям X и Z  
3-кулачковый патрон Ø 250 мм  
4-кулачковый токарный патрон планшайбы Ø 300 мм  
крепёжная шайба Ø 350 мм  
подвижный и неподвижный люнеты  
СОЖ  
микрометрический продольный упор  
резьбоуказатель  
переходная втулка  
неподвижный центрирующий центр  
ащитный кожух для рабочей зоны с регулировкой положения  
защита патрона  
педаль тормоза  
защитный кожух  
Рабочее освещение на светодиодах  
инструмент для обслуживания  
руководство по эксплуатации