

COD. ART. : 820563

ARTICOLO USATO

Le macchine della serie Turnado PRO sono la versione moderna del tornio classico. I modelli PRO sono l'ultima generazione dei nostri torni universali, che danno prova di sé da 20 anni. Con una velocità di taglio costante, la traslazione rapida e una gamma estesa di velocità controllabili tramite inverter, questi modelli sono caratterizzati da lavorazione ad elevate prestazioni, ottima qualità delle superfici ed efficienza in termini di tempo. Sono facilmente riconoscibili dal nuovo design ergonomico della carenatura, che integra tutte le funzioni in un unico concetto generale.

- gamma di velocità a variazione continua
- carrello dotato di motore per avanzamento rapido
- ampia dotazione di accessori standard
- velocità di taglio costante



SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Distanza tra le punte	1500 mm
Altezza punte	230 mm
Diametro di tornitura sul bancale	460 mm
Diametro max. di tornitura sul ponte	690 mm
Diametro max. di tornitura sul carrello	224 mm
Lunghezza ponte	155 mm
Ampiezza bancale	300 mm

CORSA

Corsa asse X	285 mm
Corsa asse Z1	128 mm
Orientabilità slitta superiore	± 52°

MANDRINO PRINCIPALE

Gamma di velocità bassa	30 1/min - 600 1/min
Gamma di velocità alta	600 1/min - 3000 1/min
Foro mandrino	58 mm
Attacco mandrino	Camlock D1-6
Cono mandrino	6 cm

AVANZAMENTO

Avanzamento asse X	0.025 mm/giro - 1.384 mm/giro
Avanzamento asse Z	0.055 mm/giro - 3.061 mm/giro

FILETTATURA

Filettatura metrica	0.1 mm - 14 mm
Filettatura diametrale	(50) 4-112 DP
Filettatura modulare	0.1 mm - 7 mm
Filettatura whitworth	(60) 2-112 TPI

CONTROPUNTA

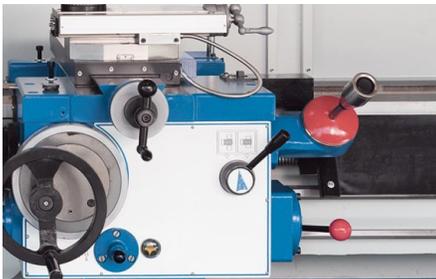
Diametro canotto contropunta	60 mm
Cono contropunta	MK 4
Corsa canotto contropunta	120 mm
Traslazione contropunta	± 13 mm

POTENZA AZIONAMENTO

Potenza motore azionamento principale	7.5 kW
---------------------------------------	--------

DIMENSIONI E PESO

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	2.75 m x 1.08 m x 1.57 m
Peso	1970 kg



DETTAGLI PRODOTTO

- Con un nuovo grembiale, l'avanzamento rapido ed il telaio macchina ergonomico la serie PRO dei torni Turnado continua la storia di successi
- La collaudatissima base di questa macchina è costituita da un robusto bancale dotato di nervature profonde, da una testa portamandrino molto stabile e dal massiccio telaio monoblocco in ghisa
- Il ponte removibile consente la lavorazione di pezzi corti con grandi diametri
- Il rinvio e la moderna tecnologia di controllo elettronica del potente mandrino assicurano un elevato momento di coppia ed una vasta gamma di velocità
- I cuscinetti ad alta precisione, precaricati, assicurano una concentricità sorprendente con elevata capacità di carico
- Tutte le guide sono regolabili in maniera indipendente
- Ingranaggi, alberi di trasmissione e guide del bancale temprati e rettificati, per garantire silenziosità e lunga durata
- Il grembiale è lubrificato in bagno d'olio, necessita di poca manutenzione ed è estremamente affidabile
- Un sistema di lubrificazione centralizzata posizionato nel carrello rifornisce le guide con il lubrificante necessario e semplifica le operazioni di manutenzione della macchina
- Il arresto micrometrico sul bancale garantisce un elevato valore di ripetibilità sull'asse Z
- La contropunta può essere spostata lateralmente per effettuare torniture coniche
- Le numerose funzioni dell'indicatore X.pos sono integrate dal display digitale per la velocità e da funzioni aggiuntive di semplice programmazione
- V-costante - durante le operazioni di tornitura, la velocità del mandrino si adatta automaticamente ai diversi diametri dei pezzi in lavorazione. Una velocità di taglio costante assicura un'elevata qualità di taglio, simile a quella che si ottiene con una macchina CNC

DOTAZIONE STANDARD

Indicatore di posizione su 3 assi X.pos 3.2 VC
Testa torretta portautensile a cambio rapido tipo WB
Torretta portautensile a cambio rapido WBD 25120
avanzamento rapido sugli assi X e Z
Autocentrante a 3 griffe Ø 250 mm
Mandrino non autocentrante a 4 griffe Ø 300 mm
Disco portapezzo Ø 350 mm
Lunetta fissa e mobile
Ciruito di raffreddamento
arresto longitudinale micrometrico
Calibro per filetti
Bussola di riduzione
Punta fissa (di centraggio)
riparo spostabile per l'area di lavoro
Protezione autocentrante
Freno a pedale
Paraspruzzi
lampa di lavoro
Attrezzi di servizio
Manuale d'uso