



**АРТ. : 820573**

## ДЕМОНСТРАЦИОННЫЙ СТАНОК

Прочная конструкция, мощный двигатель и универсальность - вот что отличает токарные станки серии Turnado. На протяжении более 20 лет они входят в число проверенных бестселлеров среди наших традиционных токарных станков. Модели V дополнительно имеют расширенный диапазон скорости с плавной регулировкой. В сочетании с индикатором положения и встроенной функцией постоянной скорости резания они обеспечивают высочайшее качество поверхности при поперечной обточке. Высококачественная система быстросменных резцедержателей также снижает непроизводительное время и сокращает затраты.

- Плавная регулировка числа оборотов
- Классическая конструкция и высокая стабильность = долгий срок службы
- Тяжелая монолитная чугунная станина для дополнительной устойчивости

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

### РАБОЧАЯ ЗОНА

Высота центров	280 мм
Длина заготовки (макс.)	1928 мм
Диаметр обработки над станиной	560 мм
Макс. Ø заготовки над суппортом	355 мм
Макс. Ø заготовки над мостком	785 мм
Длина мостка	170 мм
Ширина станины	350 мм

### ДЕТАЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Оснащение	m. Posi u. stufenl. Drehzahlverst.
-----------	------------------------------------

### ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ХОД

Технологический ход, ось X	316 мм
Технологический ход, ось Z1	130 мм
Диапазон поворота верхних салазок	± 52°

### ГЛАВНЫЙ ШПИНДЕЛЬ

Частота вращения шпинделя	L 25-200 / H 200-1600 об/мин
Внутренний диаметр шпинделя	80 мм
Зажим шпинделя	Camlock D1-8
Конус шпинделя	7 МК

### ПОДАЧА

Скорость подачи, ось X	0.02 мм/об - 0.573 мм/об
Скорость подачи, ось Z	0.059 мм/об - 1.646 мм/об

### НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ

Нарезание резьбы, метрическая	0.2 мм - 14 мм
Нарезание резьбы, диаметр.	(50) 4-112 DP
Нарезание резьбы, модульное	0.1 мм - 7 мм
Нарезание резьбы, whitworth	(60) 2-112 TPI

### ЗАДНЯЯ БАБКА

Диаметр пиноли задней бабки	75 мм
Конус задней бабки	5 МК
Ход пиноли задней бабки	180 мм
Поперечная регулировка задней бабки	± 12 мм

### МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя гл. привода	7.5 кВт
--------------------------------	---------

### РАЗМЕРЫ И МАССА

Габариты (Д x Ш x В)	3.34 м x 1.15 м x 1.46 м
Масса	2720 кг

## СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

- Недорогие универсальные токарные станки Turnado серии V с великолепными возможностями — наш бестселлер, многократно проверенный на практике

### Станина

- Тяжелая станина с мощными ребрами жесткости, стабильная передняя бабка и массивное толстостенное основание из чугуна обеспечивают станку надежную опору для эффективной и точной обработки
- Благодаря съемному мосту возможна обработка коротких заготовок очень большого диаметра
- Широкие призматические направляющие отшлифованы и закалены для долгосрочного сохранения прецизионной точности

### Передняя бабка/редуктор подачи

- Мощный двигатель с современным преобразователем частоты и двухступенчатый редуктор главного шпинделя обеспечивают высокий крутящий момент и плавную регулировку числа оборотов на всем диапазоне
- Станки серии Turnado 230 V имеют увеличенное максимальное число оборотов шпинделя, расширяя спектр возможностей применения
- Все зубчатые колеса и валы закалены, отшлифованы и работают в закрытой масляной ванне
- Большое отверстие шпинделя позволяет легко фиксировать валы и трубы большого диаметра
- Конструктивное исполнение, жесткость и предварительное натяжение высококачественного шпиндельного подшипника рассчитаны на прецизионную точность при высоких радиальных и осевых нагрузках и длительный срок службы
- 3-кулачковый токарный патрон с обратными кулачками из твердого сплава, 4-кулачковый патрон для крепления на планшайбе и планшайба большого диаметра входят в стандартный комплект поставки станков
- Удобная панель управления помогает быстро освоить станок и управлять его работой интуитивно
- Редуктор подачи поддерживает множество настроек шага метрической и дюймовой резьбы

### Суппорт

- Благодаря большой ширине суппорт эффективно амортизирует даже высокие усилия резания
- Рычаг переключения подачи и гаечный замок имеют автоматическую блокировку и защиту от ошибок оператора
- Упорный шпиндель с четырьмя регулируемыми кулачками служит для автоматического отключения продольной подачи
- Это упрощает выполнение повторяющихся циклов обработки в разных позициях по оси Z, при этом последовательность позиций обработки задается заранее
- Для точного ограничения рабочего хода можно использовать упор станины с микрометрической регулировкой
- Проскальзывающая муфта для автоматической подачи расположена в центре фартука суппорта и легко регулируется
- Резьбоуказатель на суппорте надежно определяет шаг резьбы при прерывании цикла резбонарезания, помогая выполнять многозаходную резьбу
- Поворотные верхние салазки имеют большую, легко читаемую шкалу
- Большой поворотный защитный кожух на суппорте защищает оператора и помогает поддерживать чистоту в рабочей зоне
- Центральная система подачи смазки в суппорте снабжает все направляющие смазкой и упрощает техобслуживание станка

### Задняя бабка

- Пиноль задней бабки оснащена долговечной, хорошо читаемой шкалой
- Большой ход пиноли позволяет выполнять сложные задачи сверления и центрования
- Заднюю бабку можно настроить для боковой обработки конических валов между упорными центрами

### Комплектующие

- Входящая в стандартную комплектацию педаль тормоза не только удобна, но и эффективно повышает безопасность работы
- Большой устойчивый брызгоотражатель на обратной стороне станка помогает содержать рабочее место в чистоте
- Яркая светодиодная подсветка встроена в кожух суппорта и обеспечивает оптимальное освещение рабочей зоны
- Многофункциональная система быстросменных резцедержателей со сменной

- кассетой входит в стандартную комплектацию станков данной серии
- Также в стандартную комплектацию входят неподвижный и подвижный люнеты, незаменимые для обработки длинных заготовок
  - Токарный станок Turnado в стандартной комплектации оснащается нашими индикаторами положения последнего поколения. Более высокая точность обработки, уменьшение частоты ошибок и улучшение безопасности стоят своей цены
  - Возможности индикатора положения X.Pos дополнены легко программируемой функцией постоянной скорости резания
  - В процессе обточки эта функция автоматически адаптирует число оборотов шпинделя к меняющемуся диаметру заготовки, помогая получать качество поверхности, сопоставимое с результатами обработки на токарных станках с ЧПУ
  - Также для дополнения комплектации станка доступны система подачи средства охлаждения и широкий ассортимент инструментов для обслуживания