

REF. INV. : 823488

MÁQUINA DE DEMOSTRACIÓN

La ABS S NC es una serie de sierra cinta de producción de alto rendimiento con un diseño de doble columna. El suministro de material tiene lugar mediante un servomotor controlado con un husillo de bolas de precisión y un sistema de medición con una exactitud de posicionamiento y repetición de $\pm 0,2$ mm. El Omron Touchscreen-Controller puede almacenar hasta 30 programas con 50 pasos cada uno. Para una mayor flexibilidad, esta serie también ofrece de forma opcional una sujeción hidráulica de conjunto. El ángulo de inglete ajustable de forma manual puede leerse en un indicador digital. La sujeción de la herramienta tiene lugar de forma hidráulica.

- Diseño de doble columna con guiado lineal preciso
- Corte a inglete con sujeción hidráulica de la pieza y pantalla digital
- Controlador de pantalla táctil Omron para una programación y



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

Longitud de corte mínima	1 mm - 2 mm
Longitud residual	190 mm

CAPACIDAD DE CORTE

Avance por carrera individual (máx.)	700 mm
Velocidad de corte	20 m/min - 100 m/min
Capacidad de corte a 0° (redondo)	325 mm
Capacidad de corte a 0° (plano) (longitud x latitud)	400 mm x 315 mm
Capacidad de corte a 0° (cuadrado)	315 mm
Capacidad de corte a 30° (redondo)	325 mm
Capacidad de corte a 30° (plano) (longitud x latitud)	380 mm x 315 mm
Capacidad de corte a 30° (cuadrado)	315 mm
Capacidad de corte a 45° - redondo	300 mm
Capacidad de corte a 45° - plano (longitud x latitud)	300 mm x 315 mm
Capacidad de corte a 45° - cuadrado	300 mm
Longitud de avance (máx.) (carreras múltiples)	9999 mm

PRECISIÓN

Precisión de posicionamiento (varias carreras)	0.2 mm
--	--------

CAPACIDAD DE CORTE EN MODO SEMIAUTOMÁTICO

Capacidad de corte a 60° (redondo)	200 mm
Capacidad de corte a 60° (plano) (longitud x latitud)	200 mm x 315 mm
Capacidad de corte a 60° (cuadrado)	200 mm

CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasificación del motor de accionamiento principal	2.2 kW
Clasificación del motor de bomba hidráulica	1.1 kW
Clasificación del motor de bomba de enfriamiento	0.12 kW

MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones de la banda	4380 mm x 34 mm x 1.1 mm
Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	2.13 m x 2.15 m x 1.65 m
Peso	1860 kg



DETALLES DEL PRODUCTO

- La ABS S NC es una serie de sierras de cinta horizontales totalmente automatizadas con sistema de guía paralela, que es ideal para producciones en serie con cortes a inglete en materiales sólidos, tubos y perfiles
- El avance de la pieza con accionamiento por servomotor y tornillos de bolas precargados proporciona la máxima precisión
- La combinación de guías lineales y guías modulares tiene como resultado un mantenimiento bajo, larga vida útil de la herramienta y mayor resistencia en condiciones de producción pesadas
- El marco de la sierra, inclusive el marco de la guía, se pueden girar manualmente hasta 60° y fijar en la posición seleccionada con un dispositivo de sujeción hidráulico
- El modo completamente automático permite ángulos de corte de inglete de hasta 45° y el modo semiautomático de hasta 60°.
- El ángulo exacto del bastidor de la sierra puede ser comprobado fácilmente por el operario en una pantalla digital
- Una leve inclinación de 3° del marco de la sierra en el eje de corte aumentará la capacidad de corte y la vida útil de la hoja de la sierra
- Las guías rígidas de la hoja de sierra garantizan la precisión angular vertical
- La fiable unidad hidráulica proporciona la fuerza de sujeción controlada para la fijación de la pieza de trabajo
- Microalimentación de marco de sierra controlada hidráulicamente
- El fiable control Omron con pantalla táctil permite una programación fácil y cómoda para un funcionamiento totalmente automatizado
- Los tiempos de inactividad innecesarios se reducen mediante un cambio controlado ópticamente de alimentación rápida a alimentación de trabajo
- Un motor con velocidades infinitamente variables transmite potencia a través de un engranaje de piñón a la muela de activación de la máquina
- La tensión de la hoja de sierra correcta se puede leer y verificar directamente en la pantalla de calibre de presión
- Un control automático de rotura de la banda, un sistema de enfriamiento de alto rendimiento y un cepillo de lascas complementan el paquete del equipo estándar
- Las opciones disponibles para esta serie incluyen lubricación con cantidad mínima (MQL) y sujeción de paquetes hidráulica

Equipo estándar

- Omron Steuerung mit Touchscreen
- Automatischer Werkstückvorschub (servo)
- Sujeción hidráulica de la pieza de trabajo
- Hydraulische Schneidwinkelklemmung
- Digitale Winkelanzeige
- Optische Höheneinstellung
- Sägebund
- Mechanische Sägeblattspannung mit hydraulischem Druck-Manometer
- Sägebandreinigungsbürste
- Sistema de enfriamiento
- Herramientas de trabajo

inkl. Optionen:

- 1x Mikrokühlsystem zusätzlich zum serienmäßigen Kühlsystem
- 1x Späneförderer für ABS S 325 NC
- 1x hydraulische Blattspannung

EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Control con pantalla táctil Omron
 Alimentación automática de piezas de trabajo (servomotor)
 Sujeción hidráulica de la pieza
 Sujeción hidráulica de ángulo de corte
 Indicador digital de ángulo
 Sensor óptico para el control de la altura
 Banda de la sierra
 Tensión mecánica de la hoja de sierra con manómetro de presión hidráulica
 Cepillo de limpieza de la hoja de sierra
 Sistema de enfriamiento
 Herramientas de funcionamiento
 Manual del usuario

