



RÉF. ART. : 823488

MACHINE DE DÉMONSTRATION

Le modèle ABS S NC est une scie à ruban à coupe horizontale de production haute performance dans une conception à double colonne. L'alimentation en matériau s'effectue via un servomoteur commandé avec un entraînement à vis à billes et un système de mesure doté d'une précision de positionnement et une répétabilité de $\pm 0,2$ mm. Le contrôleur à écran tactile Omron peut stocker jusqu'à 30 programmes de 50 étapes chacun. Pour une flexibilité supplémentaire, cette série offre également en option un serrage hydraulique des paquets. L'angle d'onglet à réglage manuel peut être lu sur un écran numérique. Le serrage de la pièce est hydraulique.

- Construction à double colonne avec guidage linéaire précis
- Scie à ruban à ongle avec serrage hydraulique de la pièce et affichage numérique
- Commande Omron avec écran tactile pour une programmation et une configuration rapides

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ZONE DE TRAVAIL

| | |
|------------------------|-------------|
| Longueur de coupe min. | 1 mm - 2 mm |
| Longueur restante | 190 mm |

CAPACITÉS DE COUPES

| | |
|---|----------------------|
| Avance par course simple (max.) | 700 mm |
| Vitesse de coupe | 20 m/min - 100 m/min |
| Capacité de coupe 0° (rond) | 325 mm |
| Capacité de coupe 0° (rectangle) (longueur x largeur) | 400 mm x 315 mm |
| Capacité de coupe 0° (carré) | 315 mm |
| Capacité de coupe 30° (rond) | 325 mm |
| Capacité de coupe 30° (plat) (longueur x largeur) | 380 mm x 315 mm |
| Capacité de coupe 30° (carré) | 315 mm |
| Capacité de coupe 45° (rond) | 300 mm |
| Capacité de coupe 45° - plat (longueur x largeur) | 300 mm x 315 mm |
| Capacité de coupe 45° (carré) | 300 mm |
| Longueur d'avance max. (plusieurs courses) | 9999 mm |

PRÉCISIONS

| | |
|---|--------|
| Précision de positionnement (plusieurs courses) | 0.2 mm |
|---|--------|

PERFORMANCES DE COUPE EN MODE SEMI-AUTOMATIQUE

| | |
|---|-----------------|
| Capacité de coupe 60° (rond) | 200 mm |
| Capacité de coupe 60° (plat) (longueur x largeur) | 200 mm x 315 mm |
| Capacité de coupe 60° (carré) | 200 mm |

PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

| | |
|------------------------------------|---------|
| Puissance moteur principal | 2.2 kW |
| Puissance pompe hydraulique | 1.1 kW |
| Puissance pompe de refroidissement | 0.12 kW |

DIMENSIONS ET POIDS

| | |
|---|--------------------------|
| Dimensions lame | 4380 mm x 34 mm x 1.1 mm |
| Dimensions (longueur x largeur x hauteur) | 2.13 m x 2.15 m x 1.65 m |
| Poids | 1860 kg |



DÉTAILS DU PRODUIT

- L'ABS S NC est une série de scies à ruban horizontales à guidage parallèle entièrement automatiques, qui convient parfaitement à la production en série pour des coupes d'onglet dans des matériaux solides, des tubes et des profilés
- L'avance de pièce à usiner, réalisée par servomoteur et vis à billes convainc par sa précision extrême
- La combinaison du guidage linéaire et du guidage plat nécessite peu de maintenance, est durable et extrêmement robuste dans les conditions de production
- Le cadre de scie peut être pivoté manuellement avec l'ensemble du cadre de guidage jusqu'à 60° et est fixé dans la position choisie par un dispositif de serrage hydraulique
- En mode entièrement automatique, il est possible de réaliser des coupes jusqu'à 45°, en mode semi-automatique jusqu'à 60°
- La position exacte de l'angle du cadre de scie peut être consultée facilement et avec précision sur un écran numérique par l'opérateur
- Une légère inclinaison du cadre de scie de 3° dans l'axe de coupe améliore les performances de coupe et augmente la durée de vie de la lame de scie
- La précision angulaire verticale est garantie par les guides robustes des lames de scie
- L'unité hydraulique fiable assure une pression de serrage réglable pour le serrage de la pièce à usiner
- Le positionnement du cadre de scie est réglable finement hydrauliquement
- La fiabilité de la commande Omron avec écran tactile permet une programmation simple et claire pour un fonctionnement entièrement automatique
- Le passage du positionnement rapide à l'avance de travail, commandé par optique, réduit les temps d'arrêt
- Le moteur à vitesse réglable en continu transmet sa puissance à la roue d'entraînement de la machine par l'intermédiaire d'un pignon de renvoi conçu pour un fonctionnement en continu
- La tension correcte de la lame de scie peut être vérifiée directement sur l'écran grâce à la jauge de pression
- Un contrôle automatique de rupture de ruban, le puissant dispositif de refroidissement et la brosse à copeaux complètent les accessoires de série
- En option, nous proposons également pour l'ensemble de la série un dispositif de refroidissement à débit minimal et un dispositif de serrage de paquets hydraulique

Accessoires standard

- Omron Steuerung mit Touchscreen
- Automatischer Werkstückvorschub (servo)
- Serrage hydraulique de la pièce à usiner
- Hydraulische Schneidwinkelklemmung
- Digitale Winkelanzeige
- Optische Höheneinstellung
- Sägebund
- Mechanische Sägeblattspannung mit hydraulischem Druck-Manometer
- Sägebandreinigungsbürste
- Système de refroidissement
- Outil de commande

inkl. Optionen:

- 1x Mikrokühlsystem zusätzlich zum serienmäßigen Kühlsystem
- 1x Späneförderer für ABS S 325 NC
- 1x hydraulische Blattspannung

EQUIPEMENT DE SÉRIE

Commande Omron avec écran tactile
 Avance de pièce automatique (servo)
 Serrage de pièce hydraulique
 Blocage de l'angle de coupe hydraulique
 Indicateur d'angle numérique
 Réglage de hauteur optique
 Lame de scie
 Tension mécanique de la lame de scie avec manomètre de pression hydraulique
 Brosse de nettoyage ruban de scie
 Dispositif de refroidissement
 Outillage de service
 Manuel d'utilisation

