

COD PROD. : 823488

MASINA PENTRU DEMONSTRATIE

ABS S NC este un fierăstrău cu bandă de producție performant, cu o construcție cu coloană dublă. Transportul materialului printr-un servomotor controlat cu angrenaj cu știft filetat și sistem de măsurare cu o exactitate de poziționare și repetare de ± 0,2 mm. Controlerul cu ecran tactil Omron poate stoca până la 30 de programe cu câte 50 de pași fiecare. Pentru o flexibilitate suplimentară, această serie oferă și opțiunea de tensionare hidraulică a fasciculului. Unghiul de mitrare setat manual poate fi citit pe un afișaj digital. Tensionarea piesei prelucrate se realizează hidraulic.

- Construcție cu coloană dublă, cu ghidaj liniar de precizie
- Fierăstrău cu bandă cu unghi ascuțit, cu fixare hidraulică a piesei prelucrate și afișaj digital
- Unitate de comandă Omron cu ecran tactil pentru programare și configurare rapidă
- Avans servo al materialului pentru



DATE TEHNICE

DOMENIUL DE LUCRU

Lungime min. tăiere	1 mm - 2 mm
Lungime rest	190 mm

CAPACITATEA DE TAIERE

Avansare per acționare unică (max.)	700 mm
Viteza de tăiere	20 m/min - 100 m/min
Capacitate de debitare 0° (circular)	325 mm
Capacitate de debitare 0° (dreptunghiular) (l x L)	400 mm x 315 mm
Capacitate de debitare 0° (patrat)	315 mm
Capacitatea de tăiere 30° (rotund)	325 mm
Capacitatea de tăiere 30° (dreptunghi) (l x L)	380 mm x 315 mm
Capacitatea de tăiere 30° (patrat)	315 mm
Capacitatea de tăiere 45° - rotund	300 mm
Capacitatea de tăiere 45° - dreptunghi (l x L)	300 mm x 315 mm
Capacitatea de tăiere 45° - patrat	300 mm
Lungime max. de avansare (mai multe curse)	9999 mm

PRECIZII

Exactitate de poziționare (mai multe curse)	0.2 mm
---	--------

CAPACITĂȚI DE TĂIERE ÎN MODUL SEMIAUTOMAT

Capacitatea de tăiere 60° (rotund)	200 mm
Capacitatea de tăiere 60° (dreptunghi) (l x L)	200 mm x 315 mm
Capacitatea de tăiere 60° (patrat)	200 mm

PUTEREA DE ANTRENARE

Puterea motorului principal	2.2 kW
Puterea motorului de la pompa hidraulică	1.1 kW
Puterea motorului pompei de racire	0.12 kW

DIMENSIUNI SI GREUTATI

Dimensiunile benzii	4380 mm x 34 mm x 1.1 mm
Dimensiuni de gabarit (l x L x I)	2.13 m x 2.15 m x 1.65 m
Greutatea	1860 kg



DETALII PRODUS

- ABS S NC este o serie de fierăstraie orizontale cu bandă complet automate, cu ghidaj liniar, adecvate pentru prelucrarea în serie a materialelor pline, țevilor și profilelor
- Avansul piesei, acționat de un servomotor și un șurub cu bile recirculabile impresionează prin cel mai înalt grad de precizie
- Combinația dintre ghidajul liniar și plat nu necesită întreținere, are durată lungă de viață și este deosebit de robustă în condiții de producție
- Cadrul fierastraului poate fi rabatat împreună cu cadrul de ghidare complet cu până la 60 ° și se fixează în poziția selectată cu un dispozitiv hidraulic de blocare
- În modul complet automat pot fi executate tăieturi înclinate de până la 45 °, în funcționarea semiautomată până la 60 °
- Operatorul poate citi ușor și exact poziția unghiului cadrului de fierăstrău pe un ecran digital
- O înclinație ușoară de 3 ° a cadrului de fierăstrău în axa de tăiere îmbunătățește capacitatea de debitare și crește durabilitatea benzii de debitare
- Precizia verticală a unghiului este garantată de ghidajele de carbură stabile
- Unitatea hidraulică fiabilă livrează presiunea reglabilă de fixare pentru menținerea
- Deplasarea cadrului fierăstrăului dispune de reglare hidraulică fină
- Unitate de comandă de la Omron cu ecran tactil permite o programare simplă și clară pentru funcționarea complet automată
- Timpii de staționare inutili sunt reduși de comutarea controlată optic, de la deplasarea rapidă la avansul de lucru
- Motorul cu turații reglabile fără trepte își transmite puterea printr-o cutie de viteze proiectată pentru funcționarea continuă asupra roții de antrenare a mașinii
- Fixarea corectă a benzii de fierăstrău poate fi verificată direct pe ecranul unui manometru
- Controlul automat de rupere a benzii, instalația fiabilă pentru agentul de răcire și peria de așchii completează accesoriile standard
- Oferim opțional pentru întreaga serie inclusiv o instalație de răcire tip MQL și un sistem hidraulic de debitare în pachet

Echipament standard

- Omron Steuerung mit Touchscreen
- Automatischer Werkstückvorschub (servo)
- Tensionare hidraulică a pieselor de prelucrare
- Hydraulische Schneidwinkelklemmung
- Digitale Winkelanzeige
- Optische Höheneinstellung
- Sägeband
- Mechanische Sägeblattspannung mit hydraulischem Druck-Manometer
- Sägebandreinigungsbürste
- Instalatie de racire
- Sculă de control

inkl. Optionen:

- 1x Mikrokühlsystem zusätzlich zum serienmäßigen Kühlsystem
- 1x Späneförderer für ABS S 325 NC
- 1x hydraulische Blattspannung

ECHIPAMENT STANDARD

Unitate de comandă Omron cu ecran tactil
 Avans piesă automat (servo)
 Dispozitiv fixare hidraulică a piesei
 Blocare hidraulică a unghiului de tăiere
 Afisaj digital al unghiului
 Reglarea optică a înălțimii
 Dispozitiv de tăiere a benzii
 Tensionare mecanică a panzei de fierăstrău cu presiune hidraulică- citita pe manometru
 Perie de curățare a lamei de ferăstrău
 Sistem de racire cu emulsie
 Scule de intretinere
 Manual de operare