

NR REF. : 824906

MASZYNA DEMONSTRACYJNA

Modele HFS są zwykle używane w produkcji narzędzi, warsztatach naprawczych oraz na szkoleniach dotyczących ręcznego szlifowania płaszczyzn. Łatwość obsługi i wysoka niezawodność produkcji to tylko niektóre z zalet tej serii. Standardowy wskaźnik położenia ułatwia również precyzyjny dosuw ściernicy.

- stół magnetyczny i wbudowana funkcja rozmagnesowywania
- oś pionowa ze śrubą kulową i serwowmotorem dla uzyskania wysokiej precyzji
- łatwe programowanie w trybie automatycznym
- bogaty pakiet wyposażenia standardowego



DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Waga obrabianego przedmiotu (max)	700 kg
Dystans od końcówki wrzeciona do powierzchni stołu	580 mm
Wymiary stołu	400 mm x 800 mm
Pierścień skali oś Y	0.005 mm
Pierścień skali oś Z	0.02 mm
Automatyczny posuw poprzeczny, oś Z	0.5 mm - 10 mm
Prędkość	1450 obr./min

DROGI PRZESUWU

Przesuw osi-X	850 mm
Przesuw osi-Y	440 mm

POSUW ROBOCZY

Hydrauliczny posuw X	7 m/min - 25 m/min
----------------------	--------------------

NAPĘD

Moc, napęd główny	5.5 kW
Moc, pompa hydrauliczna	2.2 kW

WYMIARY I WAGA

Wymiary tarcz ściernych	355 mm x 40 mm x 127 mm
Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	2.72 m x 2.16 m x 2.2 m
Waga	2800 kg



SZCZEGÓŁY PRODUKTY

- Ciężki korpus maszyny z odlewu żeliwnego zapewnia stabilność i odporność na skręcanie i wyposażony jest w podwójne prowadnice „V” do ruchu wzdłużnego i kombinowane prowadnice „V” i płaskie do ruchu poprzecznego
- Duży zakres roboczy i wysoka obciążalność stołu umożliwiają również obróbkę większych i cięższych elementów przy zachowaniu najwyższej precyzji
- Wzorcowo spokojna praca przy minimalnym wzroście temperatury gwarantuje najlepsze rezultaty w przypadku pracy ciągłej
- Ręczny dosuw ściernicy



Wrzeciono ściernicy

- Duże wrzeciono ściernicy, dynamicznie wyważone, w pełni uszczelnione i nie wymagające smarowania
- Wstępnie mocowane precyzyjne tożyska umożliwiają maksymalną wydajność szlifowania i zapewniają niezawodność przez wiele godzin pracy produkcyjnej

Układ hydrauliczny

- Hydrauliczne przemieszczanie się stołu wzdłuż jest regulowane bezstopniowo, wysoki stopień ciągliwości i miękka zmiana kierunku ruchu
- Zewnętrzny agregat hydrauliczny z jednostką chłodzenia oleju zapewnia doskonałą stabilność temperatury



2-osiowy wskaźnik pozycji

- Wyższa dokładność
- Niski wskaźnik błędów
- Zwiększona wydajność
- Automatyczne wyskrzanie na końcu każdego automatycznego cyklu szlifowania
- Wyniki dla różnych czasów
- Dla zwiększenia produktywności
- Przejrzysty duży wyświetlacz
- Specyficzne właściwości
- Wygodny kształt klawiatury
- Rozdzielczość: 0.01/ 0.005 mm
- Domyślne współrzędne
- Pozycja osi jest podtrzymywana gdy wyświetlacz jest wyłączony
- Funkcje kalkulatora
- Konwersja mm/cal
- Proste i nieskomplikowane operacje
- Wskaźnik dla osi Z i Y

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

2-osiowy wskaźnik położenia
 Kotnierz tarczy ściernej
 System chłodzący
 Trzonek wyrównujący
 Lampa led
 Magnetyczna płyta dociskowa
 Śruby regulujące
 Narzędzia
 Podręcznik operatora