

REF. INV. : 824906

MÁQUINA DE DEMOSTRACIÓN

Los modelos HFS suelen utilizarse en la construcción de herramientas, talleres de reparación y en la formación para el rectificado manual de superficies llanas. Entre las ventajas de esta serie se encuentran un uso sencillo y una elevada seguridad en la fabricación. El indicador de posición de serie facilita además la entrega precisa de la muela de rectificado.

- Mesa magnética y función de desmagnetización incorporada
- Eje vertical con husillo de bolas y servomotor para una alta precisión
- Fácil programación del modo automático
- Amplio paquete de equipamiento estándar



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

Peso de la pieza de trabajo (máx.)	700 kg
Distancia de la nariz del husillo a la superficie de la mesa	580 mm
Dimensiones de la mesa	400 mm x 800 mm
División del anillo de escala eje Y	0.005 mm
División del anillo de escala eje Z	0.02 mm
Alimentación longitudinal automática. Z	0.5 mm - 10 mm
Velocidad	1450 1/min

MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones de las muelas de rectificado	355 mm x 40 mm x 127 mm
Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	2.72 m x 2.16 m x 2.2 m
Peso	2800 kg

RECORRIDOS

Recorrido del eje X	850 mm
Recorrido del eje Y	440 mm

ALIMENTACIÓN

Alimentación hidr. X	7 m/min - 25 m/min
----------------------	--------------------

CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasificación del motor de accionamiento principal	5.5 kW
Clasificación del motor de bomba hidráulica	2.2 kW



DETALLES DEL PRODUCTO

- El marco de la máquina de hierro fundido pesado ofrece una estructura rígida a prueba de torsión y cuenta con guías-V duales para movimiento transversal y guías-V combinadas y guías de la bancada para el movimiento lineal
- El área de trabajo amplia y la gran capacidad de carga de la mesa aseguran una alta precisión de mecanizado de piezas de trabajo grandes y pesadas
- Funcionamiento extremadamente silencioso y mínima acumulación de calor para obtener resultados óptimos de trabajo en condiciones de funcionamiento continuo
- Presentan alimentaciones de muela de rectificado manual

Husillo de rectificado

- Husillo de rectificado grande, equilibrado dinámicamente, completamente sellado con lubricación permanente
- Los rodamientos de precisión precargados garantizan un rendimiento máximo de rectificado y alta fiabilidad durante muchas horas de producción

Características hidráulicas

- Movimiento lineal de la mesa accionado hidráulicamente, infinitamente variable, de alta consistencia, y reversión suave de dirección
- La unidad hidráulica externa con unidad de enfriador de aceite garantiza la estabilidad perfecta de la temperatura

Indicador de posición de 2 ejes

- Más precisión
- Tasa de errores más baja
- Mayor productividad
- Pasadas con poca presión automáticas al final de cada ciclo de rectificado automático
- Lo que resulta en un valioso ahorro de tiempo
- Para una mayor productividad
- Indicador fácil de leer
- Funciones específicas para el operador
- Práctica disposición del teclado
- Resolución: 0,01/0,005 mm
- Coordenadas predeterminadas
- La posición del eje se mantiene cuando se apaga el indicador
- Función de calculadora
- Conversión mm/pulg.
- Fácil expansión y funcionamiento sin necesidad de mantenimiento
- Pantalla para el eje Z y el eje Y

EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Indicador de posición de 2 ejes
 Pestaña de la muela de rectificado
 Sistema de enfriamiento
 Eje de equilibrado
 Lámpara de trabajo LED
 Placa magnética de sujeción
 Tornillos de ajuste
 Herramientas de funcionamiento
 Manual del usuario